

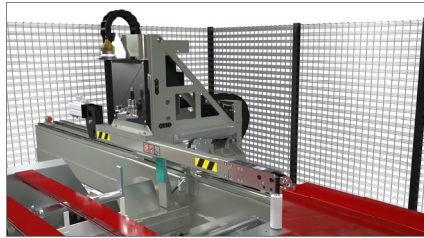


emmegi

A Aluminium
S Steel
P Pvc

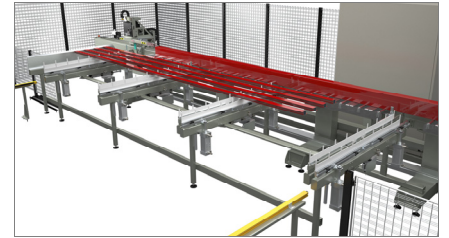
nl #3

V-Cut Installatie



Staaftpositionering

01



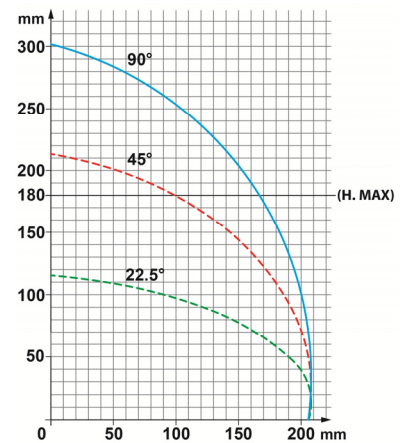
Laadmagazijn

02



CNC-snijcenter met 3 gestuurde assen, ontworpen voor het snijden van profielen van aluminium, PVC en algemeen gangbare lichte legeringen. V-Cut laadt automatisch en zonder ingrijpen van de bediener het geëxtrudeerde materiaal, snijdt het af en lost de voltooide profieldelen.

Met de krachtige en veelzijdige software kunt u vooraf gedefinieerde snijlijsten beheren en deze optimaliseren om het afval tot een minimum te beperken. Met de kop kan onder +/- 22°30' en tussenliggende hoeken worden gesneden.



Snijmodule

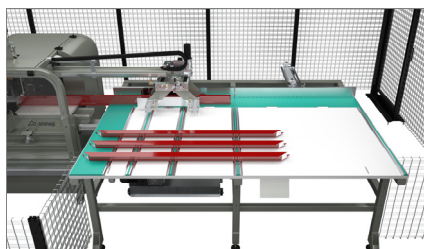
03

Losmagazijn

04

Geluidsdichte cabine
(optioneel verkrijgbaar)

05



De getoonde afbeeldingen dienen slechts ter illustratie

V-Cut

Installatie

01 Staafterpositionering

Het uitermate snelle en nauwkeurige staafterpositioneringssysteem wordt geleverd met een spantang om het profiel vast te klemmen. De positie kan handmatig of automatisch door CNC (optioneel verkrijgbaar) worden ingesteld.

02 Laadmagazijn

Automatisch laad- en positioneringsmagazijn met hop-step band voor staven, geschikt voor profielen van minimaal 3 en maximaal 7 meter lang. Er kunnen 7 staven met een stap van 240 mm worden geladen. Maximaal gewicht dat kan worden geladen is 500 kg.

03 Snijmodule

Enkelkops frontaal met oleopneumatische uitvoerleiding, voorzien van een snijblad van 550 mm met een snijbereik: van 22°30' tot 157°30'. De instelling van de snijhoeken vindt volautomatisch en CNC-gestuurd plaats.

04 Losmagazijn

Los-en opslagmagazijn voor voltooide profieldelen, met grote capaciteit, beschikbaar in twee uitvoeringen: voor onderdelen tot een lengte van 4,0 meter of voor onderdelen tot een lengte van 7,5 meter.

05 Geluiddichte cabine (optioneel verkrijgbaar)

De snijeenheid kan volledig worden beschermd door een ingebouwde geluiddichte cabine. Deze bescherming zorgt voor een aanzienlijke vermindering van het lawaai en de toepassing van een afzuigstelsel voor dampen, waardoor de kwaliteit van de werkomgeving aanzienlijk wordt verbeterd.

ASSLAGEN

U-AS (staafterpositionering)	7000 mm
X-AS (extractoreenheid)	1200 mm
B-AS (hoek snijblad) (afhankelijk van de uitvoering)	45° - 135° 22°30' - 157°30'
V-AS (dwarspositionering van de spantang)	138 mm
W-AS (verticale positionering van de spantang)	138 mm

SNELHEID VAN POSITIONERING

U-AS	0 - 80 m/min
X-AS	0 - 70 m/min

PRECISIE VAN DE POSITIONERING

U-AS	0,15 mm
B-AS	1/240°

ASVERSNELLING

U-AS	3,3 m/s ²
X-AS	4 m/s ²

WERKGEBIED

Maximale lengte van de te laden staven	7000 mm
Theoretische minimale snijlengte	0 mm
Maximale lengte die in de automatische modus kan worden gelost	2500 mm

MOTOR

Vermogen driefasemotor van het snijblad	3 kW
-----------------------------------------	------

FUNCTIONALITEIT

Snijden en scheiden van het profieldeel rechtstreeks van de staafter	•
----------------------------------------------------------------------	---

PROFIELPOSITIONERING

Automatisch positioneren/lossen	•
---------------------------------	---

BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN

Metalen beschermingshek aan drie kanten	•
Geluiddichte cabine	○

BEDIENINGS- EN BESTURINGSEENHEID

Elektrische schakelkast met airconditioning	•
Pneumatisch paneel	•
CNC-PC met Intel® processor	•
15 inch grafisch LCD-TFT-kleurenscherm	•
Toetsenbord	•
4 GB RAM geheugen	•
Harde schijf van minimaal 20 GB	•

SNIJEENHEID

Oleopneumatisch voortbewogen snijblad	•
Widia snijblad Ø 550 mm	•

• inbegrepen ○ verkrijgbaar

2021/01/01

www.emmegi.com

De getoonde afbeeldingen dienen slechts ter illustratie