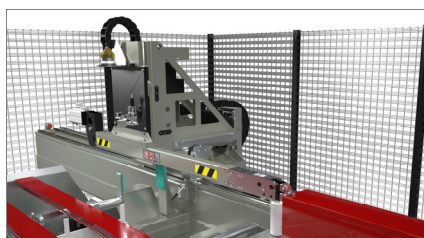


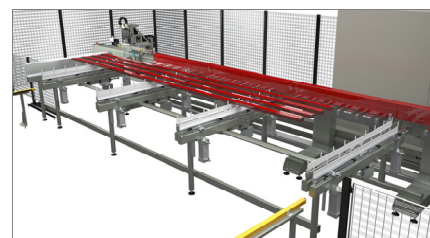
V-Cut

Установка



Установка положения
профилей

01



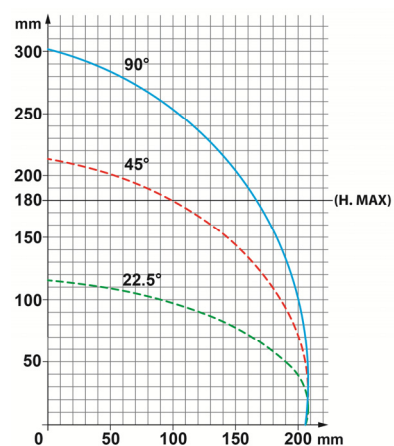
Загрузочный магазин

02



Раскроечный центр с ЧПУ и 3 контролируемыми осями, предназначенный для резки профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов. V-Cut производит загрузку экструдированного профиля, резку и разгрузку готового изделия полностью в автоматическом режиме, без помощи оператора.

Мощное универсальное программное обеспечение позволяет управлять последовательностями резки, оптимизируя их для сокращения до минимума количества отходов. Головка позволяет производить резку под углом $\pm 22^\circ 30'$ и под промежуточными углами.



Модуль резки

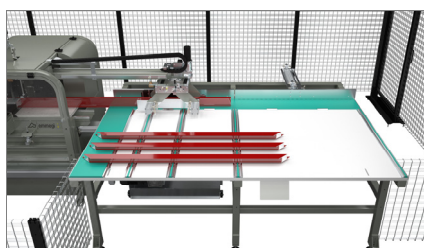
03

Разгрузочный магазин

04

Звуконепроницаемая
камера (опция)

05



Иллюстрации приведены исключительно в качестве примера

V-Cut

Установка

01

Установка положения профилей

Высокоточная и высокоскоростная система установки положения профилей включает в себя зажим для блокирования профиля. Регулирование положения производится вручную или (как вариант) — автоматически с помощью ЧПУ.

02

Загрузочный магазин

В магазине загрузки и автоматической установки положения профилей мелкими шагами могут находиться профили с максимальной длиной 7 метров и минимальной длиной 3,0 метра. Вместимость составляет 7 профилей с шагом 240 мм. Максимальный вес загрузки — 500 кг.

03

Модуль резки

Одноголовочный фронтальный узел с гидравлическим приводом, оборудованный режущим диском диам. 550 мм с широким сектором резки: от 22°30' до 157°30'. Установка углов резки выполняется полностью автоматически и управляется ЧПУ.

04

Разгрузочный магазин

Магазин разгрузки и складирования готовых изделий большой вместимости поставляется в двух вариантах: для деталей длиной до 4,0 м и для деталей длиной до 7,5 м.

05

Звуконепроницаемая камера (опция)

Режущий блок может быть полностью защищен встроенной звуконепроницаемой камерой. Эта защита позволяет значительно снизить уровень шума и использовать систему вытяжки дыма, значительно улучшая качество рабочей среды.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

ОСЬ U (установка положения профиля)	7 000 мм
ОСЬ X (блок извлекателя)	1 200 мм
ОСЬ В (задание угла наклона режущего диска) (в зависимости от исполнения)	45° ÷ 135° 22°30' ÷ 157°30'
ОСЬ V (установка поперечного положения зажима)	138 мм
ОСЬ W (установка вертикального положения зажима)	138 мм

СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ U	0 ÷ 80 м/мин
ОСЬ X	0 ÷ 70 м/мин

ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ U	0,15 мм
ОСЬ В	1/240°

УСКОРЕНИЕ ОСЕЙ

ОСЬ U	3.3 м/с ²
ОСЬ X	4 м/с ²

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Максимальная длина загружаемых профилей	7,000 мм
Минимальная теоретическая длина резки	0 мм
Максимальная длина профиля, который может быть выгружен автоматически	2,500 мм

ДВИГАТЕЛЬ

Мощность трехфазного двигателя режущего диска	3 кВт
---	-------

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Резка и отделение детали непосредственно от профиля	•
---	---

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Автоматическая установка положения/разгрузка	•
--	---

ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ

Металлическое защитное ограждение с трех сторон	•
Звуконепроницаемая камера	○

БЛОК УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ

Электрический шкаф с блоком кондиционирования	•
Панель пневматического управления	•
ЧПУ-ПК с процессором Intel®	•
Цветной графический дисплей ЖК-TFT 15"	•
Клавиатура	•
Оперативная память 4 Гб	•
Жесткий диск емкостью не менее 20 Гб	•

РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ

Гидравлическая подача режущего диска	•
Режущий диск из вольфрама Ø 550 мм	•

• включено ○ доступно

01.01.2021 г.

www.emmegi.com

Иллюстрации приведены исключительно в качестве примера