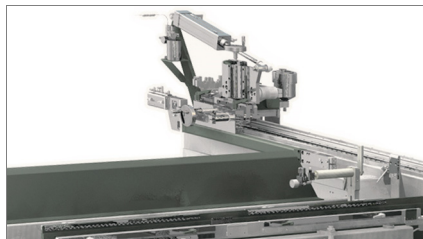
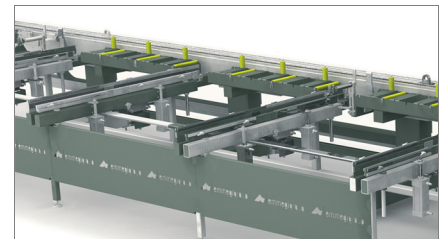


## V-Cut Anlage



Stangenpositionierung

01

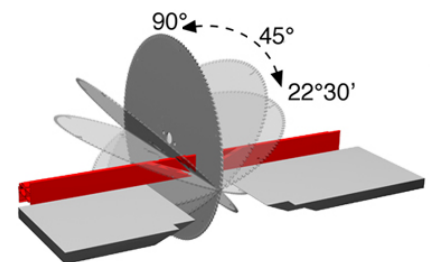


Lademagazin

02



Sägezentrum mit 3 CNC-gesteuerten Achsen zum Schneiden von Profilen aus Aluminium, PVC und NE-Metallen. Ausgehend vom stranggepressten Profilstab, führt V-CUT im Automatikbetrieb das Beladen, Schneiden und Entladen von vorgegebenen und optimierten Schnittlisten durch. Mit der leistungsstarken und vielseitigen Software können vorgegebene Schnittlisten verwaltet und zur Abfallminimierung optimiert werden. Geeignet für Schnitte bei  $\pm 22,5^\circ$  sowie Zwischengehrungen.

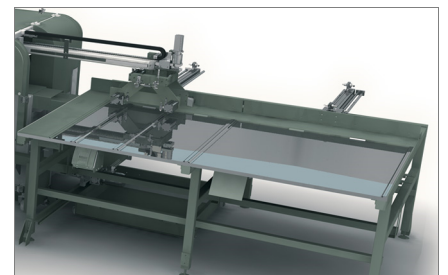
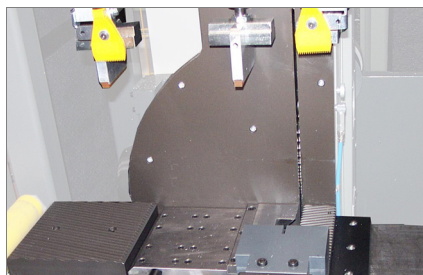
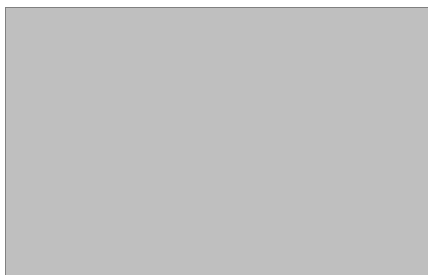


Sägeaggregat

03

Entlademagazin

04



Die Abbildungen dienen nur zur Veranschaulichung

# V-Cut

## Anlage

### 01

#### Vorschubeinheit für Profilstangen

Das System zur Stangenpositionierung ist extrem schnell und präzise und verfügt über einen Greiferarm zur Profileinspannung. Die Positionseinstellung erfolgt manuell oder über CNC-Steuerung (Optional).

### 02

#### Lademagazin

Lademagazin und automatische Stangenpositionierung im Pilgerschrittverfahren. Im Magazin können Profile mit einer Länge von höchstens 7,2 m und mindestens 3,0 m untergebracht werden. Ladekapazität 16 Stäbe (bei Abstand 120 mm) und 9 Stäbe (bei Abstand 200 mm). Maximales Ladegewicht 500 kg

### 03

#### Sägeaggregat

Gehrungssäge mit hydropneumatisch nach vorne ausfahrendem Sägeblatt zu 550 mm mit großem Schneidbereich: von 22,5° bis 157,5°. Die Gehrungseinstellung erfolgt vollautomatisch und ist CNC-gesteuert.

### 04

#### Entlademagazin

Geräumiges Entlademagazin der Fertigteile mit Ablagetisch, erhältlich in zwei Ausführungen: für max. Teillelänge bis 4,0 m oder für max. Teillelänge bis 7,5 m.

#### ACHSEN-VERFAHRWEGE

|                                 |      |
|---------------------------------|------|
| U-ACHSE (Stangenpositionierung) | 7000 |
|---------------------------------|------|

#### VERFAHRGESCHWINDIGKEIT

|                 |    |
|-----------------|----|
| U-ACHSE (m/min) | 80 |
|-----------------|----|

#### FUNKTIONEN

Trennschnitt des Werkstücks direkt am Rohstab

#### ZUFUHR DES PROFILS

Automatische Zufuhr/Abfuhr

#### SICHERHEITSEINRICHTUNGEN UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

3-seitiges Schutzgitter aus Metall

#### BEDIENUNG UND STEUERUNG

Schaltschrank mit Kühleinrichtung

Pneumatik-Steuerzentrale

CNC-PC mit Intel®-Prozessor

Grafisches 15" LCD-TFT-Farbdisplay

Tastatur

256 MB RAM-Speicher

Festplatte mind. 20 GB

1,44 MB Floppy-Laufwerk 3,5"

CD-ROM-Laufwerk

1

#### SÄGEAGGREGAT

hydropneumatischer Sägeblattvorschub

HM-Sägeblatt Ø 550 mm

[www.emmegi.com](http://www.emmegi.com)

Die Abbildungen dienen nur zur Veranschaulichung