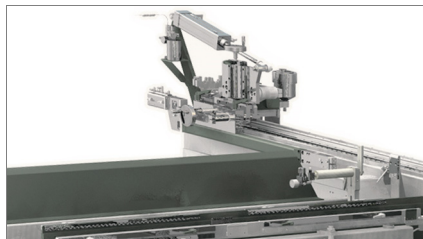


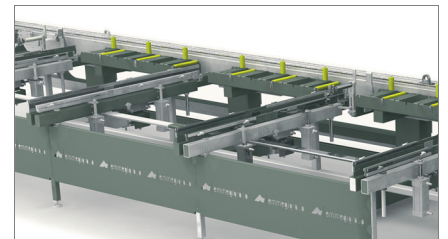
V-Cut

Centro de mecanizado



Posicionamiento de las barras

01

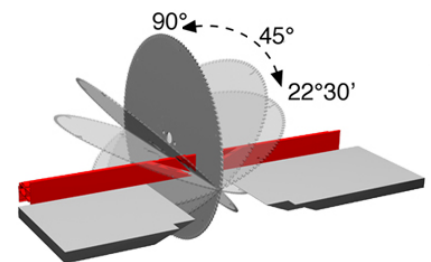


Almacén de carga

02



Centro de corte con control numérico de 3 ejes controlados. Sirve para cortar perfiles de aluminio, PVC y aleaciones ligeras en general. A partir del perfil, V-Cut carga, corta y descarga automáticamente la pieza acabada sin la intervención del usuario. El potente y versátil software permite gestionar listas de corte predeterminadas, optimizándolas para reducir al mínimo los desechos. Efectúa cortes a $\pm 22^\circ 30'$ y en angulaciones intermedias.

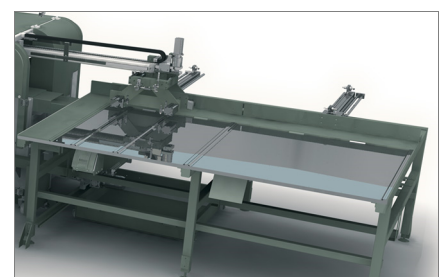
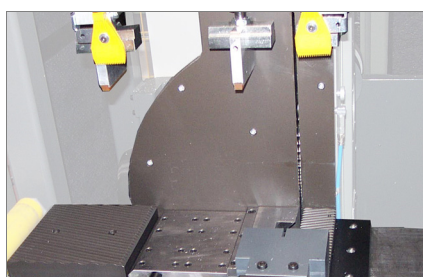
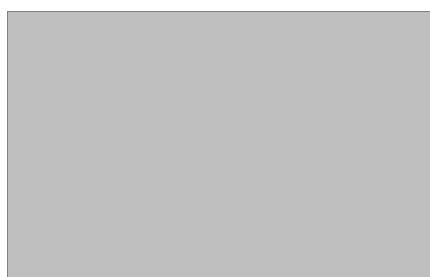


Cabezal de corte

03

Almacén de descarga

04



Las imágenes se incluyen solo con fines ilustrativos.

V-Cut

Centro de mecanizado

01

Posicionamiento de las barras

El sistema de posicionamiento de las barras, sumamente rápido y preciso, incorpora una pinza para el bloqueo del perfil. La posición puede regularse manualmente o bien automáticamente mediante control numérico (opcional).

02

Almacén de carga

Almacén de carga y posicionamiento automático de las barras con movimiento de vaivén. En el almacén pueden cargarse barras de 7,2 metros de largo máximo y de 3,0 metros de largo mínimo. La capacidad de carga es de 16 barras con paso de 120 mm y de 9 barras con paso de 200 mm. El peso máximo que puede cargarse es 500 kg.

03

Cabezal de corte

Tronzadora monocabezal frontal con movimiento de salida oleoneumático. Se suministra con disco de 550 mm y amplio sector de corte: desde 22°30' a 157°30'. La configuración de cualquier angulación de corte es completamente automática y se gestiona mediante el control numérico.

04

Almacén de descarga

Almacén de descarga y almacenaje de las piezas acabadas de gran capacidad. Se encuentran disponibles dos modelos: uno para piezas hasta 4,0 m de largo y otro para piezas hasta 7,5 m de largo.

CARRERAS DE LOS EJES

EJE U (posicionamiento de la barra)	7000
-------------------------------------	------

VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO

EJE U (M/min)	80
---------------	----

MODALIDADES DE FUNCIONAMIENTO

Corte y separación de la pieza directamente a partir de la barra

POSICIONAMIENTO DEL PERFIL

Posicionamiento/descarga automáticos

SEGURIDADES Y PROTECCIONES

Protección metálica en tres lados

UNIDAD DE MANDO Y CONTROL

Armario eléctrico con unidad de acondicionamiento

Panel neumático

CNC-PC con procesador Intel®

Display gráfico en color LCD-TFT de 15"

Teclado

Memoria RAM de 256 Mb

Disco duro mínimo de 20 Gb

Unidad de disquetes de 3,5" de 1,44 Mb

Cd Rom	1
--------	---

CABEZAL DE CORTE

Avance oleoneumático del disco

Disco widia de Ø 550 mm