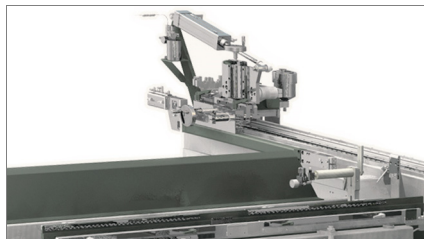
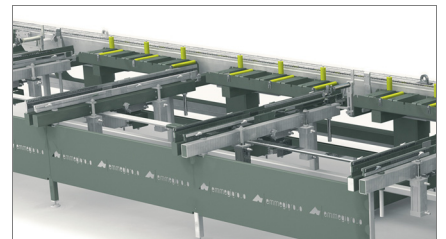


V-Cut

Installation



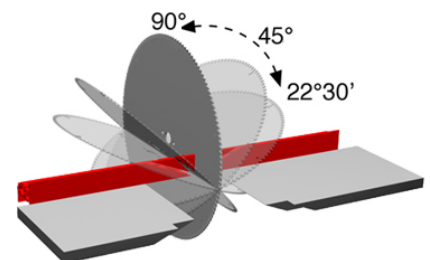
Système de positionnement des barres 01



Chargeur 02

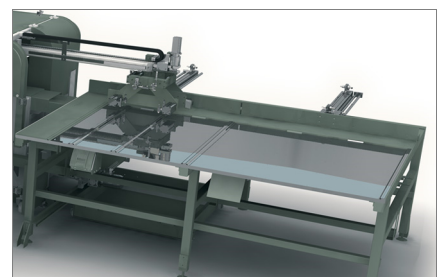
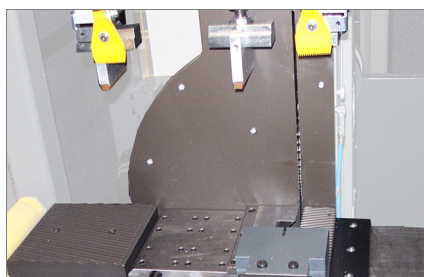
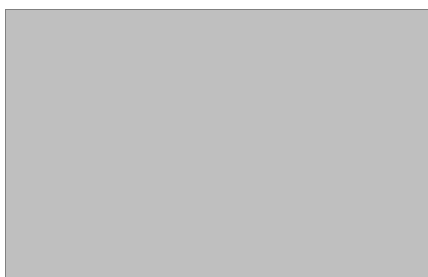


Centre de débit CNC à 3 axes commandés conçu pour la coupe de profilés en aluminium, PVC et alliages légers en général. V-CUT procède au chargement et à la coupe du profilé extrudé, puis au déchargement des pièces finies, de manière complètement autonome et sans aide aucune de l'opérateur. Puissant et polyvalent, le logiciel permet de gérer des listes de débit prédéfinies et optimisées pour déduire les chutes au minimum. La tête permet de réaliser des coupes à $\pm 22^{\circ}30'$ et des angles intermédiaires.



Module de sciage 03

Magasin d'évacuation 04



V-Cut

Installation

01

Système de positionnement des barres

Précis et extrêmement rapide, le système de positionnement des barres comprend une pince de serrage du profilé. Le réglage de la position de la pince se fait manuellement ou automatiquement par commande numérique (en option).

02

Chargeur

Chargeur à pas de pèlerin prévu pour le positionnement automatique des barres, en mesure d'abriter des profilés affichant des longueurs allant d'un minimum de 3,0 mètres à un maximum de 7,2 mètres. Capacité de chargement: 16 barres à un pas de 120 mm et 9 barres à un pas de 200 mm. Poids stockable maximum: 500 Kg.

03

Module de sciage

Tronçonneuse simple tête frontale avec mouvement d'avance oléopneumatique, dotée d'une lame de 550 mm affichant un vaste secteur de coupe: de 22°.30 à 157°.30'. Le réglage des angles de coupe est entièrement automatisé et géré par commande numérique

04

Magasin d'évacuation

Magasin d'évacuation et de stockage des pièces finies de grande capacité: disponible en deux versions pour les pièces jusqu'à 4 m de long et, en alternance, pour des pièces jusqu'à 7,5 m de long.

COURSE DES AXES

AXE U (positionnement de la barre)	7000
------------------------------------	------

VITESSE DE POSITIONNEMENT

AXE U (M/min)	80
---------------	----

FONCTIONS

Débit et tronçonnage de la pièce directement à partir de la barre

POSITIONNEMENT DU PROFILE

Positionnement / évacuation automatiques

DISPOSITIFS DE SECURITE ET DE PROTECTION

Enceinte métallique de protection sur trois côtés

UNITE DE COMMANDE ET DE CONTROLE

Armoire électrique avec unité de climatisation

Panneau pneumatique

CNC-PC avec processeur Intel®

Afficheur graphique ACL à matrice active 15" - couleurs

Clavier

Mémoire vive 256 Mo

Disque dur 20 Go minimum

Lecteur de disquette 3,5" - 1,44 Mo

Cd Rom

1

TETE DE SCIAGE

Avance oléopneumatique de la lame

Lame à pastilles de carbure Ø 550 mm

www.emmegi.com

Les images sont fournies à simple titre d'illustration