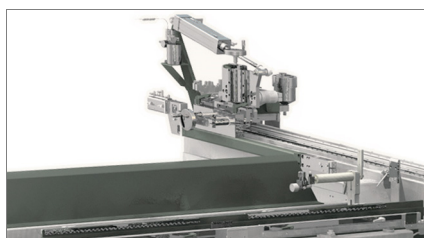


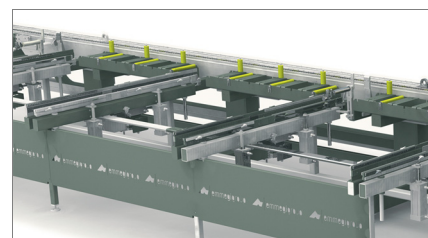
V-Cut

Impianto



Posizionamento barre

01

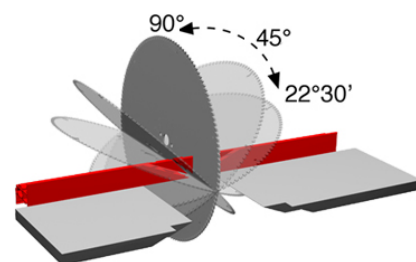


Magazzino di carico

02



Centro di taglio CNC a 3 assi controllati, dedicato al taglio di profili in alluminio, PVC, e leghe leggere in genere. V-Cut esegue il carico dell'estruso, il taglio e lo scarico del pezzo finito, in modo completamente automatico, senza presidio operatore. Il potente e versatile software consente di gestire liste di taglio predefinite, ottimizzandole per ridurre al minimo gli scarti. La testa permette il taglio a $\pm 22^\circ 30'$ ed angolazioni intermedie.

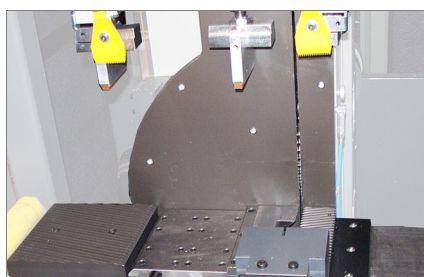
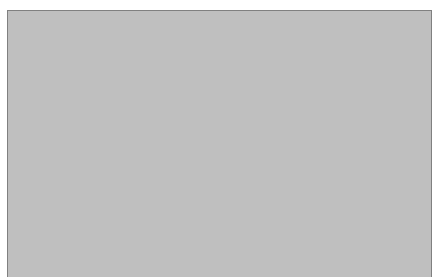


Modulo di taglio

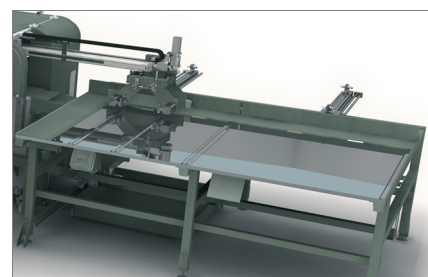
03

Magazzino di scarico

04



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo



V-Cut

Impianto

01

Posizionamento barre

Il sistema di posizionamento barre, estremamente rapido e preciso, è completo di pinza per bloccaggio profilo. La regolazione della posizione può essere manuale oppure automatica tramite CNC (opzionale).

02

Magazzino di carico

Magazzino di carico e posizionamento automatico barre a passo pellegrino, in grado di ospitare profili aventi lunghezza massima 7,2 metri e lunghezza minima 3,0 metri. Capacità di carico di 16 barre con passo 120 mm e di 9 barre con passo 200 mm. Peso massimo caricabile 500 Kg.

03

Modulo di taglio

Monotesta frontale con movimento di uscita oleopneumatico dotata di lama da 550 mm ad ampio settore di taglio: da 22°30' a 157°30'. Il settaggio degli angoli di taglio è gestito, in modo completamente automatico, da CNC.

04

Magazzino di scarico

Magazzino di scarico e stoccaggio pezzi finiti di ampia capacità, disponibile in due versioni: per pezzi fino a 4,0 metri di lunghezza o, in alternativa, per pezzi fino a 7,5 metri di lunghezza.

CORSE ASSI

ASSE U (posizionamento barra)

7000

VELOCITA' DI POSIZIONAMENTO

ASSE U (M/min)

80

FUNZIONALITA'

Taglio e separazione del pezzo direttamente da barra

POSIZIONAMENTO PROFILO

Posizionamento/scarico automatico

SICUREZZE E PROTEZIONI

Recinzione metallica di protezione su tre lati

UNITÀ DI COMANDO E CONTROLLO

Armadio elettrico con unità di condizionamento

Pannello pneumatico

CNC-PC con processore Intel®

Display grafico a colori LCD-TFT da 15"

Tastiera

Memoria RAM di 256 Mb

Hard disk minimo da 20 Gb

Floppy disk drive 3,5" da 1,44 Mb

Cd Rom

1

UNITÀ DI TAGLIO

Avanzamento lama oleo-pneumatico

Lama al widia Ø 550 mm

www.emmegi.com

Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo