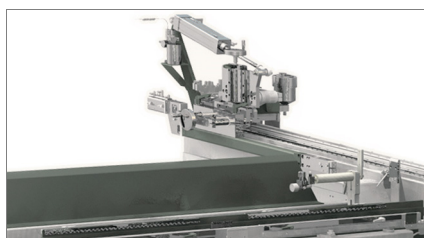
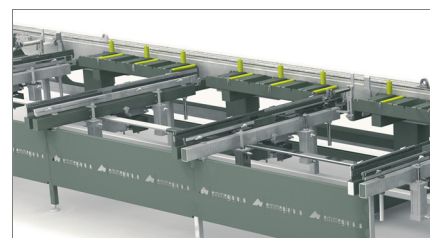


V-Cut Kapcenter



Profilframmating

01

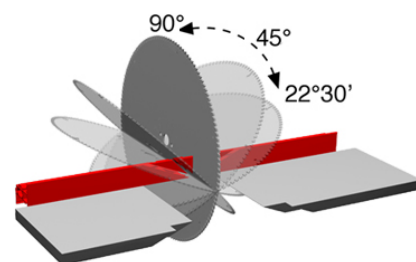


Inmatningsmagasin

02



Kapcentra med 3 CNC-styrda axlar för kapning av profiler i aluminium, PVC och lättmetaller. Maskinen jobbar helautomatiskt och består av inmatningsmagasin, frammatare, kapaggregat med NC styrd vinkelinställning samt utmatningsmagasin. Den kraftfulla och operatörsvänliga programvaran hanterar förprogrammerade eller importerade kaplistor och optimerar dem för att reducera restmaterial. Kapning i gringar +/- 22,5 grader samt mellanliggande vinklar är möjlig.

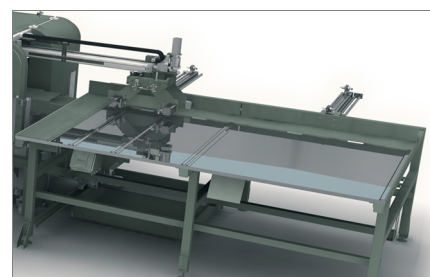
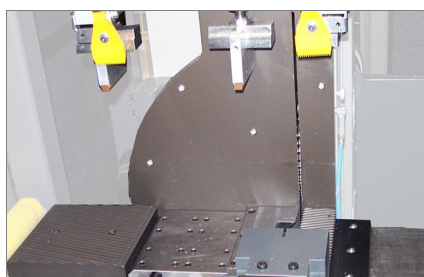
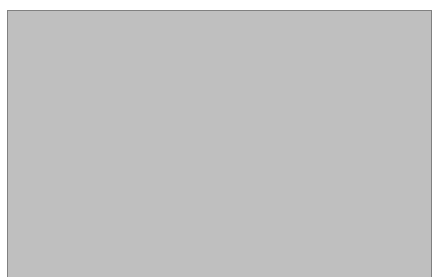


Sågenhet

03

Utmatningsmagasin

04



Bilderna visas enbart i vägledande syfte

V-Cut

Kapcenter

01

Profilframmatning

Profilframmatningen sker snabbt och med hög noggrannhet. En griptång tar tag i profilens ände och servoenheten matar profilen till sågenheten. Inställning av griptången sker manuellt via hand-rätt eller via servoenheter (option)

02

Inmatningsmagasin

Magasinet finns i utförande med stegmatning eller drivremmar, beroende på profilerna som ska köras. Inmatningen sker helaautomatisk för profillängder upp till 7,2 m och kortaste längder ner till 3,0 m. Magasinet har en kapacitet på 16 profiler bredd 120 mm eller 9 profiler med bredd 200 mm. Max vikt som kan lastas på magasinet 500 Kg.

03

Sågenhet

Enkelsåg med hydro-pneumatisk horisontell klingmatning, försedd med klinga på 550 mm med stort kapområde: geringsvinklar 22,5 till 157,5 grader. Inställningen av kapvinklarna utförs helt automatisk via CNC-styrning.

04

Utmatningsmagasin

Magasin för utmatning och lagring av färdig kapade detaljer, tillgänglig i två versioner: för detaljer upp till 4,0 meters längd eller, som alternativ, för detaljer upp till 7,5 meters längd.

AX-RÖRELSER

AXEL U (positionering av profilen)	7000
------------------------------------	------

POSITIONERINGSHASTIGHET

AXEL U (M/min)	80
----------------	----

FUNKTIONER

Kapning och separering av detaljen

POSITIONERING AV PROFILEN

Automatisk positionering/utmatning

SÄKERHETER OCH SKYDD

Skyddsstängsel i metall på tre sidor

KOMMANDO- OCH STYRENHET

EI-skåp med luftkonditionering

Pneumatisk manöverpanel

CNC-PC med Intel® processor

Grafisk färgdisplay LCD-TFT på 15"

Tangentbord

RAM minne på 256 Mb

Hard disk min på 20 Gb

Floppy disk drive 3,5" på 1,44 Mb

Cd Rom	1
--------	---

KAPENHET

Hydropneumatisk frammatning av klingan

Klinga i Ø 550 mm

www.emmegi.com

Bilderna visas enbart i vägledande syfte