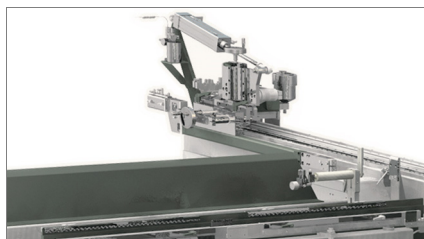


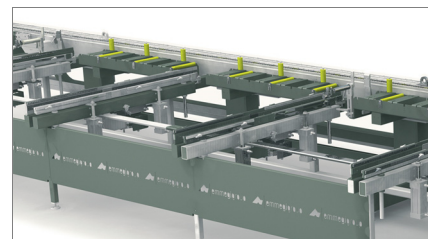
V-Cut

机组



型材定位

01

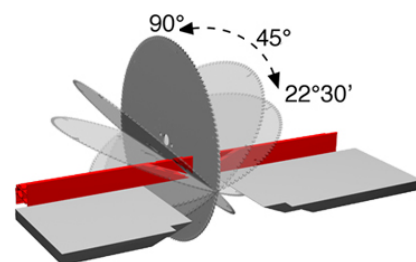


上料库

02



3 控制轴的数控切割中心，适合于切割铝合金, PVC 和普通轻合金型材。V-Cut 能够自动进行上料，切割，下料等工作。通过灵活而大功能的软件，可以管理预定的切割清单以减少废品。该切割头的切割范围包括 $\pm 22^{\circ}30'$ 以及中间角度的切割。

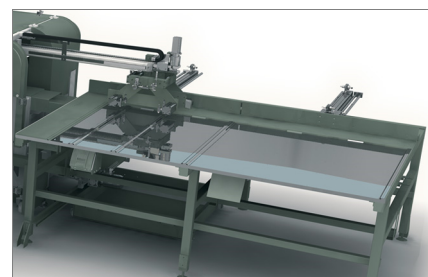
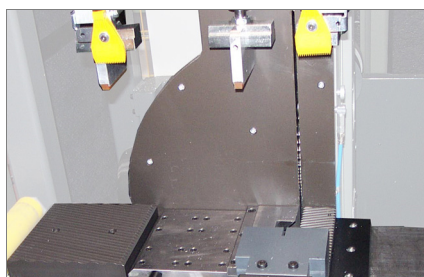
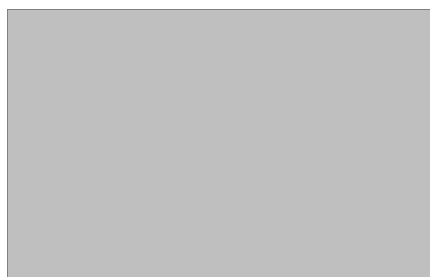


切割模块

03

下料库

04



V-Cut

机组

01 型材定位

型材定位系统特别快而精密的。配有固定虎钳以固定型材，另外型材的位置可以手动或数控（可选的功能）调节。

02 上料库

自动上料以及定位步进式的仓库，能够接受 7,2 m（最大长度）和 3,0 m（最小长度）。上料能力为 16 材（间距 120 mm）和 9 条型（间距 200 mm）。
最大装载重量为 500 Kg。

03 刷光机

限于 90° 切割，用旋转的金属刷子，对工件可以进行修边和清理操作。

04 下料库

容量大的下料以及储存仓库，能够接受 4,0 m 或 7,5 m 长的产品。

轴行程	
U 轴 ()	7000
定位速度	
U 轴(M/min)	80
功能	
工件切割和分离直接从型材	
型材定位	
自动定位/下料	
安全和保护装置	
3 侧面有金属网，起保护作用	
控制系统	
带控调的电器柜	
启动控制盘	
带 Intel®处理机的 CNC-PC	
15"LCD-TFT 彩色图形显示器	
键盘	
256 Mb RAM 内存	
至少 20 Gb 硬盘	
1,44 Mb 的 3,5" 软盘驱动器	
Cd Rom	1
切割机	
油气动的进刀	
碳化钨硬质合金制的锯刀 Ø 550 mm	