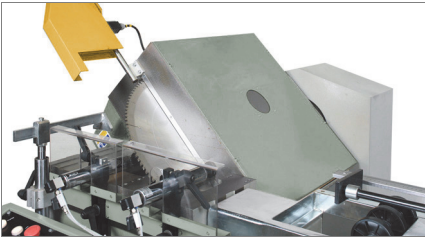


Vega

单头切割机



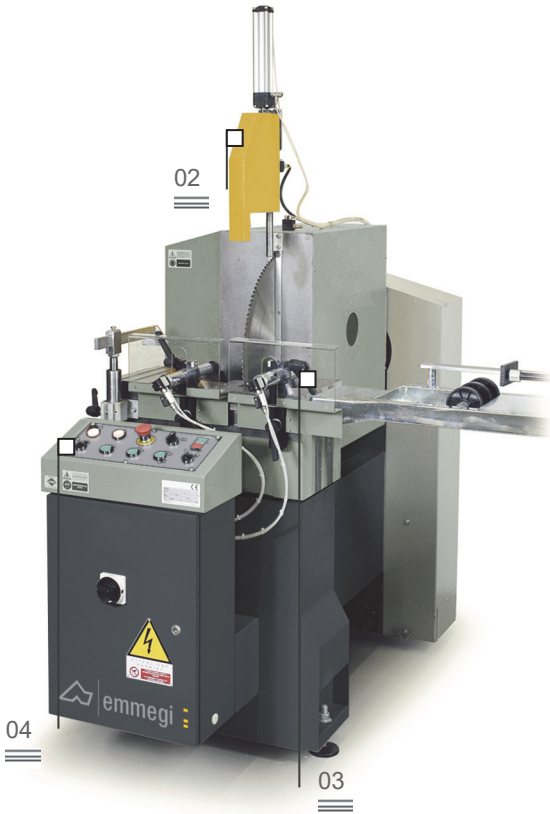
45° / 22°30'切割头

01

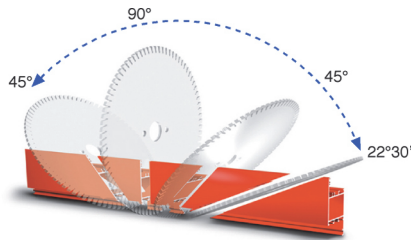


安全装置

02

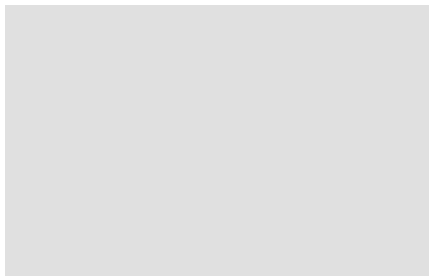


带前锯刀的单头切割机, 从左侧上料; 可以气动翻转到侧面固定位置: 左 - 45° 和 90°, 45° 和右 22°30'。通过专用机械限位装置, 可以进行中间角度切割。



夹具

03



控制系统

04



Vega

单头切割机

01 45° / 22° 30' 切割头

技术性能包括切割头的特快而精确的有角定位。切割头可以安装 450 和 550 mm 直径的碳化钨硬质合金制的锯刀。该机器特别适合于生产门窗, 确保长期的可靠性和精确性。

02 安全装置

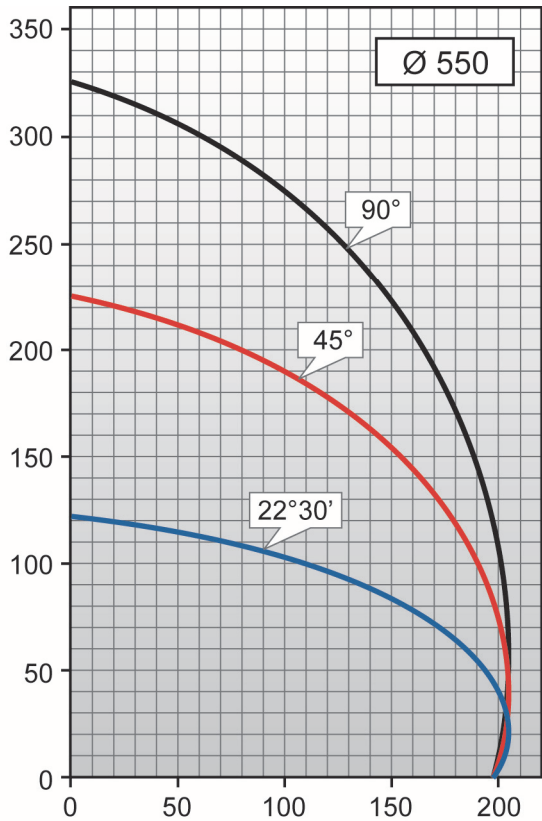
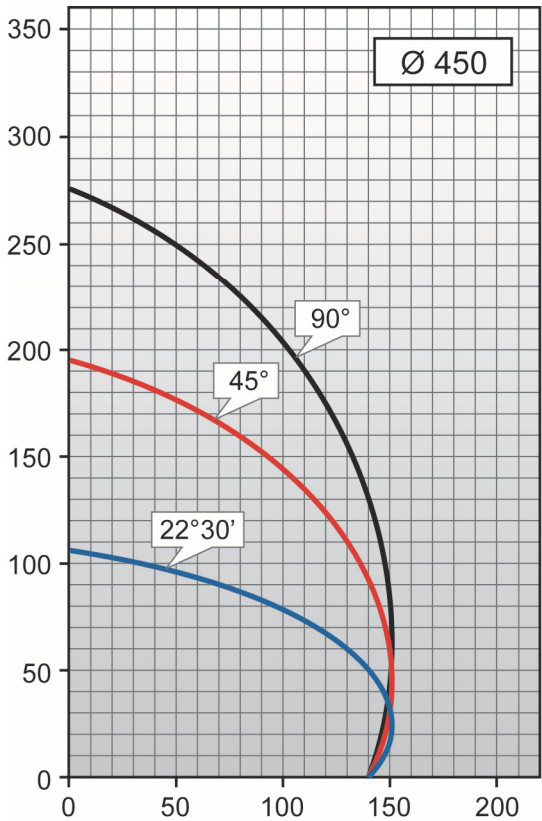
该机器配有锯刀的局部保护装置。该装置不影响工件的定位而确保操作人员的安全。

03 夹具

该切割机配有水平夹具和垂直夹具(可选的); 夹具的定位速度特别快而且固定作用很有效。

04 控制系统

通过控制盘的特别快而直觉的控制, 可以调节切割头的倾斜 (往左往右)。通过右侧的卸下/测量辊道, 可以确定切割工件的长度, 比照点为锯刀中心。



切割曲线图

锯刀	
碳化钨硬质合金的锯刀 (根据机器型号) (mm)	450 550
进刀方式	
油气系统	
切割区保护装置	
气动的局部装置	
润滑系统	
水加乳化油喷雾润滑系统	
夹具	
气动水平夹具	2
垂向气动夹具 (选配)	2
电动机	
三相(kW)	2,2