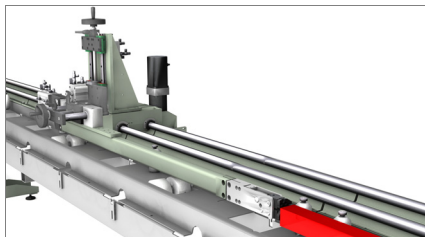


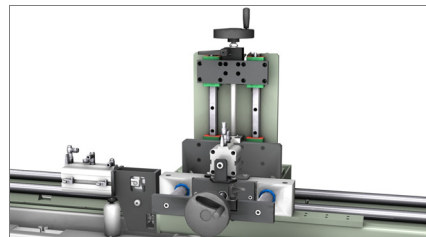
Vegamatic

Centre de coupe



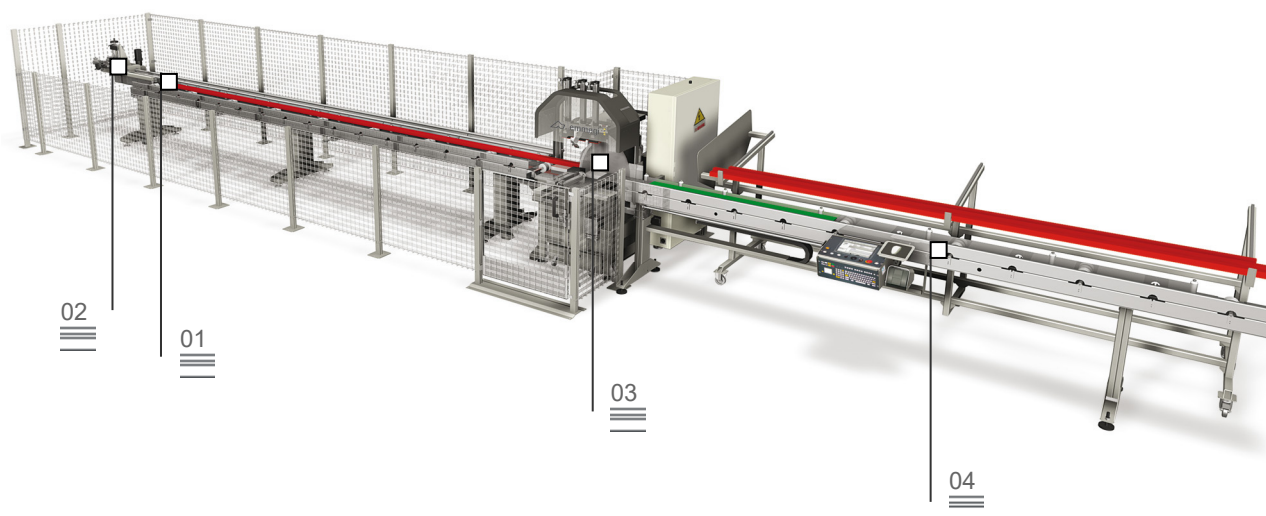
Avance-barre

01

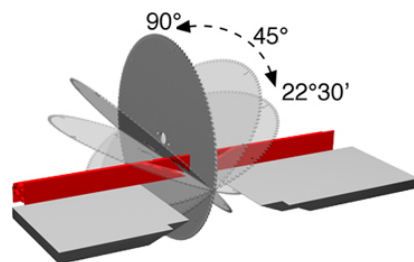


Dispositif d'éloignement des profilés

02



Centre de coupe semi-automatique CNC doté d'une lame escamotable frontale et de 2 axes commandés, conçu pour la coupe de profilés en aluminium, PVC et alliages légers en général. Vegamatic réalise en mode automatique des listes de débit prédéfinies et optimisées. Configuré pour l'exécution de coupes avec des angles compris entre 45° et 135° ou bien entre 22°30' et 157°30', il est conçu pour le chargement/déchargement manuel du même côté de la machine. Configurable avec des unités de perçage horizontales ou verticales pouvant être personnalisées pour la réalisation d'usinages automatiques spécifiques.



Vegamatic

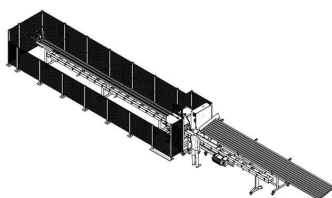
Centre de coupe

01

Avance-barre

Extrêmement rapide et précis, le système de commande numérique de positionnement des barres prévoit une pince de serrage du profilé, ainsi que la possibilité de réglage manuel de la position.

La transmission du mouvement se fait sur une crémaillère, au moyen d'un réducteur à jeu réduit, afin de maintenir les normes de précision élevées garanties par la commande numérique. L'avance-barre glisse sur des barres cimentées et trempées au moyen de roulements à billes, type manchon.

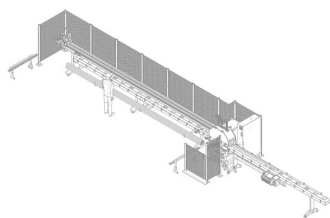


VEGAMATIC

02

Dispositif d'éloignement des profilés

Le centre Vegamatic se caractérise par la présence d'un dispositif automatique d'éloignement des profilés qui assure leur détachement des butées de référence durant le mouvement de translation de façon à ne pas les endommager ou les rayer.



VEGAMATIC PUSHER

03

Module de sciage

Le module de sciage comprend une tronçonneuse simple tête frontale avec mouvement d'avance oléopneumatique, dotée d'une lame de 550 mm affichant un vaste secteur de coupe : de 45° à 135° (de 22°30' à 157°30' en option). Le réglage des angles de coupe est entièrement automatisé et géré par commande numérique.