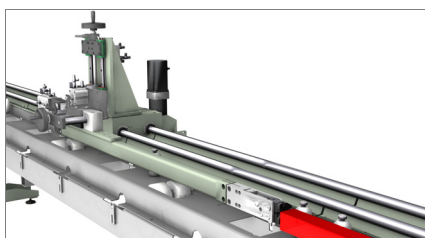


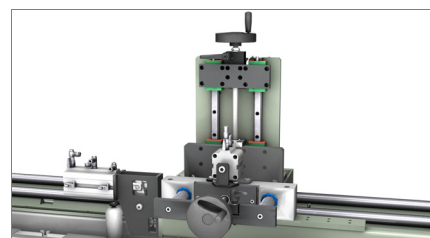
# Vegamatic

Centro di taglio



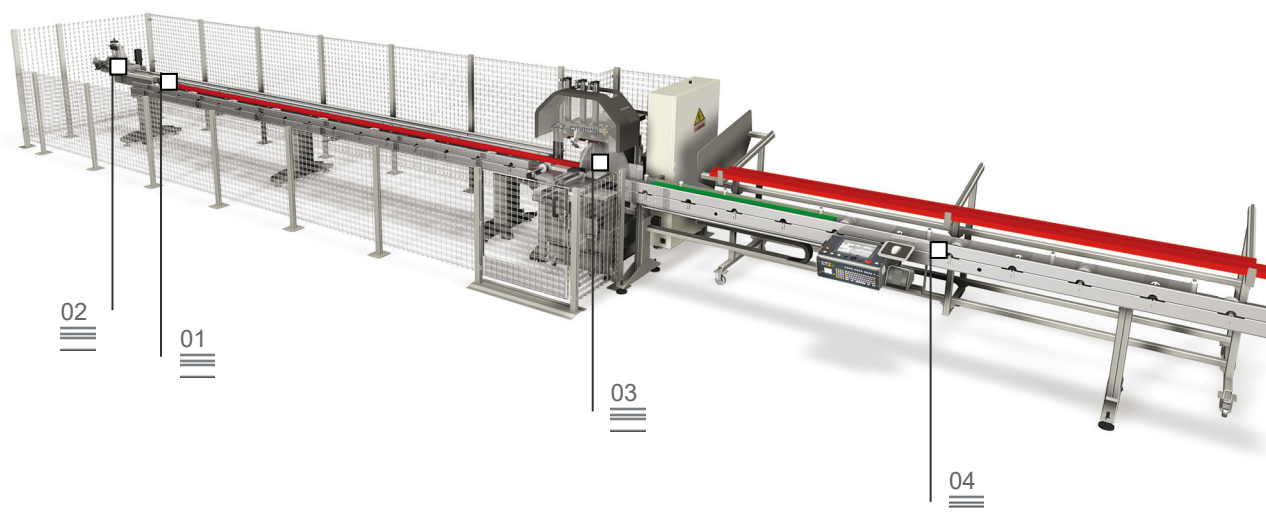
Alimentatore barre

01

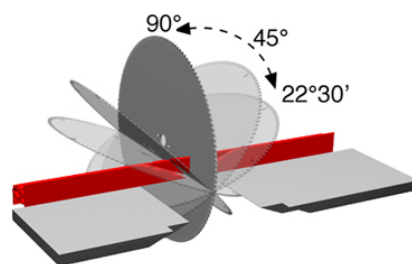


Scostamento profili

02



Centro di taglio semiautomatico, con lama frontale a CNC, a 2 assi controllati, dedicato al taglio di profili in alluminio, PVC e leghe leggere in genere. Esegue in automatico liste di taglio predefinite ed ottimizzate. Previsto per eseguire tagli con angolazioni da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30', è progettato per il carico e lo scarico manuale sullo stesso lato della macchina. Configurabile con unità di foratura orizzontali o verticali personalizzabili per lavorazioni automatiche specifiche.

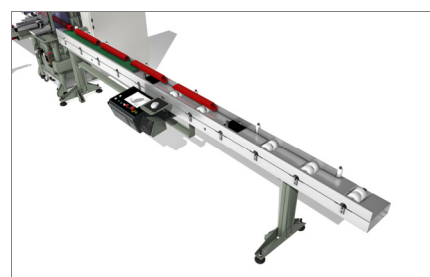
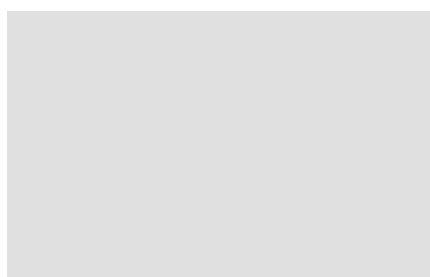


Modulo di taglio

03

Rulliera di carico e scarico

04



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

# Vegamatic

Centro di taglio

## 01

### Alimentatore barre

Il sistema a controllo numerico CNC di posizionamento barre, estremamente rapido e preciso, prevede una pinza per il bloccaggio del profilo e la possibilità di regolare manualmente la posizione. La trasmissione del movimento avviene su cremagliera, tramite un riduttore a gioco ridotto per mantenere gli alti standard di precisione garantiti dal CNC. Lo scorrimento dell'alimentatore avviene su barre cementate e temprate, tramite manicotti a sfera.

## 02

### Scostamento profili

Vegamatic è caratterizzata da un dispositivo automatico di scostamento dei profili, che ne consente il distacco dai riferimenti durante la traslazione, in modo da evitare danneggiamenti o rigature degli stessi.

## 03

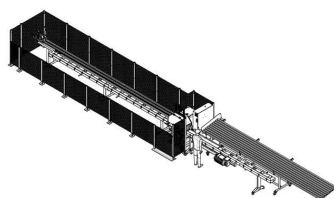
### Modulo di taglio

Il modulo di taglio è costituito da una troncatrice monotesta frontale ad attuazione oleopneumatica, dotata di lama da 550 mm ad ampio settore di taglio: da 45° a 135° (da 22°30' a 157°30' opzionale). Il settaggio degli angoli di taglio è completamente automatico e gestito da CNC.

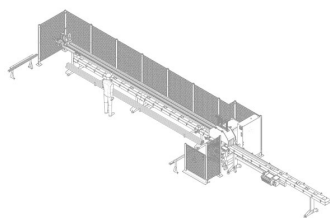
## 04

### Rulliera di carico e scarico

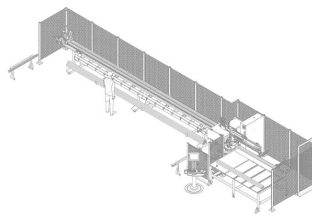
Vegamatic carica e scarica i profili sulla rulliera destra con un grande vantaggio per la praticità operativa: l'alimentatore recupera la barra direttamente dalla rulliera di carico/scarico sorpassando il modulo di taglio e la trasla in quota sulla rulliera di sinistra. A questo punto comincia a effettuare la lavorazione, riportando i pezzi finiti direttamente sulla rulliera di carico/scarico. I rulli sono ricoperti in PVC.



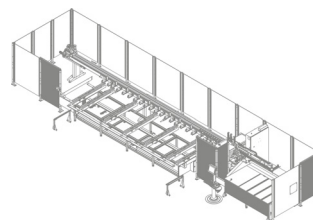
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

#### CORSE ASSI

ASSE U (alimentatore) (mm)	7.500
ASSE B (angolazione lama)	45° + 135° 22°30' + 157°30'

#### CAMPO DI LAVORO

Lunghezza max. caricabile	6.850
Lunghezza minima teorica di taglio (mm)	0

#### LAMA

Diametro	550
Avanzamento oleo-pneumatico	•

#### PROTEZIONE ZONA TAGLIO

Integrale a comando pneumatico	•
--------------------------------	---

#### SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE

Micronebbia ad emulsione d'olio	•
---------------------------------	---

#### MORSE

Morse verticali pneumatiche	3
Morse orizzontali pneumatiche con riduttore di pressione corredato di manometro	2
Riduzione pressione morse con manometro	•

#### MOTORE

Potenza motore lama trifase (kW)	3
----------------------------------	---

#### PREDISPOSIZIONE PER ASPIRATORE

MG2-MG4	optional
---------	----------