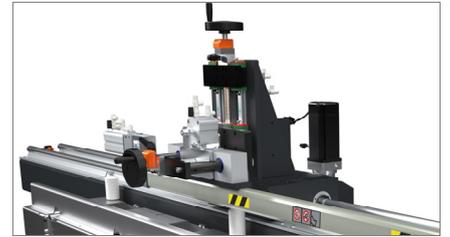




Alimentatore barre 01



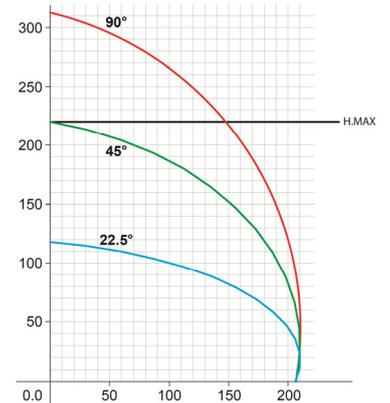
Scostamento profili 02

Vegamatic

Centro di taglio



Centro di taglio semiautomatico, con lama frontale a CNC, a 2 assi controllati, dedicato al taglio di profili in alluminio, PVC e leghe leggere in genere. Esegue in automatico liste di taglio predefinite ed ottimizzate. Previsto per eseguire tagli con angolazioni da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30', è progettato per il carico e lo scarico manuale sullo stesso lato della macchina. Configurabile con unità di foratura orizzontali o verticali personalizzabili per lavorazioni automatiche specifiche.



Controllo 03

Modulo di taglio 04

Rulliera di carico e scarico 05



Vegamatic

Centro di taglio

01

Alimentatore barre

Il sistema a controllo numerico CNC di posizionamento barre, estremamente rapido e preciso, prevede una pinza per il bloccaggio del profilo e la possibilità di regolare manualmente la posizione.

La trasmissione del movimento avviene su cremagliera, tramite un riduttore a gioco ridotto per mantenere gli alti standard di precisione garantiti dal CNC. Lo scorrimento dell'alimentatore avviene su barre cementate e temprate, tramite manicotti a sfera.

02

Scostamento profili

Vegamatic è caratterizzata da un dispositivo automatico di scostamento dei profili, che ne consente il distacco dai riferimenti durante la traslazione, in modo da evitare danneggiamenti o rigature degli stessi.

03

Controllo

L'interfaccia operatore con display LCD a colori è dotata di connessione via rete, porte USB. Dispone inoltre di pulsantiera integrata, tastiera e mouse. Possibilità di installare la stampante per etichette. Il controllo è gestito dal sistema operativo Windows sul quale sono installati i software Job e Blade: Job è predisposto per l'editor commesse e per l'ottimizzazione delle liste di taglio, Blade, che affianca Job, controlla la condotta della macchina e gestisce le lavorazioni.

04

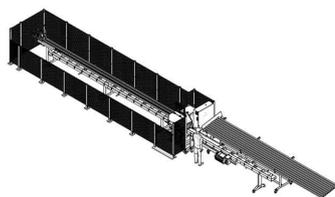
Modulo di taglio

Il modulo di taglio è costituito da una troncatrice monotesta frontale ad attuazione oleopneumatica, dotata di lama da 550 mm ad ampio settore di taglio: da 45° a 135° (da 22°30' a 157°30' opzionale). Il settaggio degli angoli di taglio è completamente automatico e gestito da CNC.

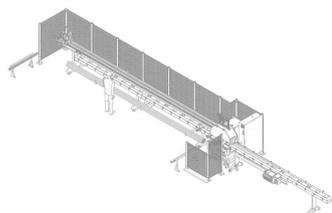
05

Rulliera di carico e scarico

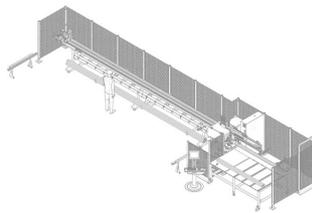
Vegamatic carica e scarica i profili sulla rulliera destra con un grande vantaggio per la praticità operativa: l'alimentatore recupera la barra direttamente dalla rulliera di carico/scarico sorpassando il modulo di taglio e la trasla in quota sulla rulliera di sinistra. A questo punto comincia a effettuare la lavorazione, riportando i pezzi finiti direttamente sulla rulliera di carico/scarico. I rulli sono ricoperti in PVC.



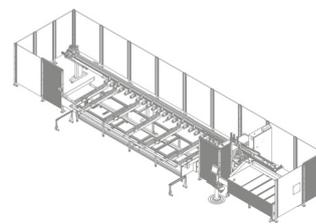
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

CORSE ASSI

ASSE U (alimentatore) (mm)	7.500
ASSE B (angolazione lama)	45° + 135° 22°30' + 157°30'

CAMPO DI LAVORO

Lunghezza max. caricabile	7.200
Lunghezza minima teorica di taglio (mm)	0

LAMA

Diametro	550
Avanzamento oleo-pneumatico	•

PROTEZIONE ZONA TAGLIO

Integrale a comando pneumatico	•
--------------------------------	---

SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE

Micronebbia ad emulsione d'olio	•
---------------------------------	---

MORSE

Morse verticali pneumatiche	3
Morse orizzontali pneumatiche con riduttore di pressione corredato di manometro	2
Riduzione pressione morse con manometro	•

MOTORE

Potenza motore lama trifase (kW)	3
----------------------------------	---

PREDISPOSIZIONE PER ASPIRATORE

MG2-MG4	optional
---------	----------