

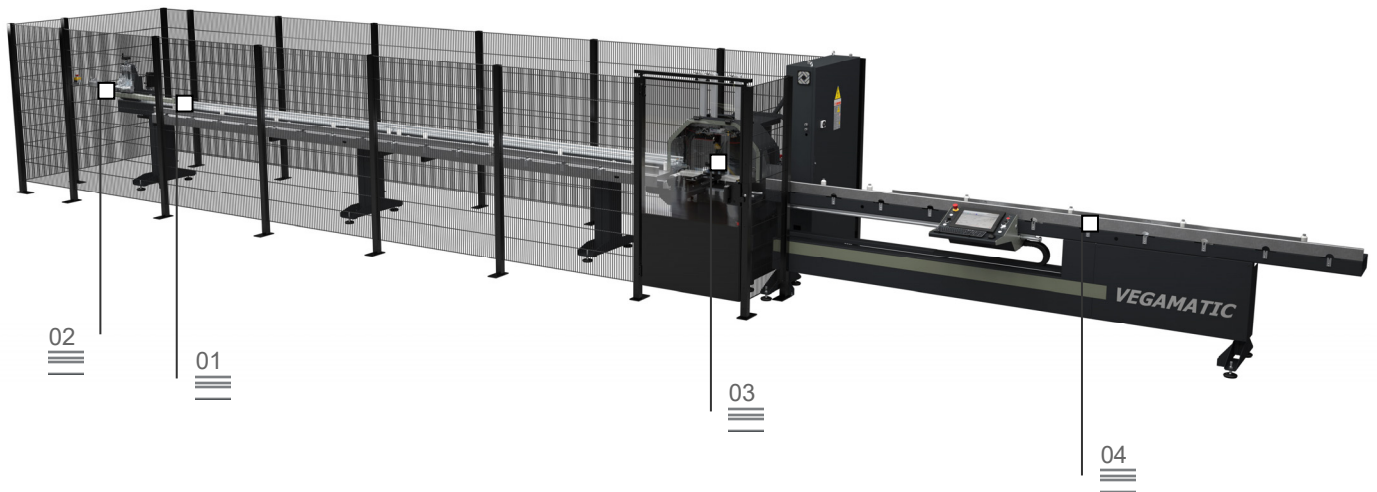
Feeder staven 01



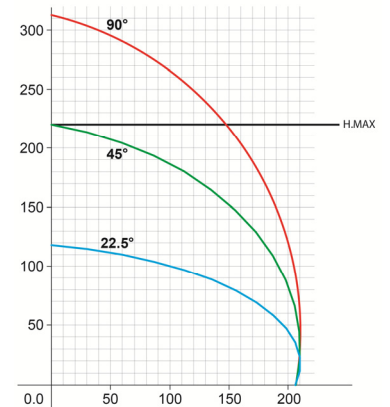
Profiel-offset 02

Vegamatic

Snijcentrum



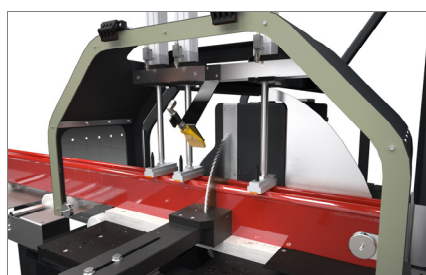
Halfautomatisch CNC-snijcentrum met frontaal snijblad, 2 gestuurde assen, bestemd voor het snijden van profielen in aluminium, PVC en algemeen gangbare aluminiumlegeringen. Het voert automatisch voorgedefinieerde en geoptimaliseerde snijlijsten uit. Bestemd voor het snijden onder hoeken van 45° tot 135° of van 22°30' tot 157°30' en ontworpen voor handmatig laden en lossen aan dezelfde kant van de machine. Configureerbaar met aanpasbare horizontale of verticale booreenheden voor specifieke automatische bewerkingen.



Besturing 03

Snijmodule 04

Laad- en losrollenbaan 05



De getoonde afbeeldingen dienen slechts ter illustratie

Vegamatic

Snijcentrum

01 Feeder staven

Het uiterst snelle en nauwkeurige CNC-systeem voor het positioneren van de staven bestaat uit een spantang om het profiel vast te klemmen en de mogelijkheid om de positie handmatig aan te passen. De beweging wordt door middel van een spelingsarme tandwielkast overgebracht op een tandheugel en rondsel, zodat de hoge precisienormen van de CNC kunnen worden gehandhaafd. De feeder glijdt met behulp van kogelbussen over geharde en getemperde staven.

02 Profiel-offset

Kenmerkend voor Vegamatic is de automatische profiel-offset, waarmee de profielen tijdens het verplaatsen van de referenties kunnen worden losgemaakt, zodat er geen beschadigingen of krassen ontstaan.

03 Besturing

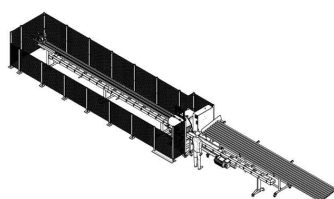
De bedieningsinterface met lcd-kleurendisplay is voorzien van een netwerkaansluiting en USB-poorten. Bovendien beschikt het over een ingebouwd drukknoppenpaneel, een muis en een toetsenbord. De mogelijkheid om een etikettenprinter te installeren. Op het Windows-besturingssysteem zijn de Job- en Blade-software geïnstalleerd: Job is ingesteld om taken te bewerken en snijlijsten te optimaliseren. Daarnaast regelt Blade het gedrag van de machine en de bewerking.

04 Snijmodule

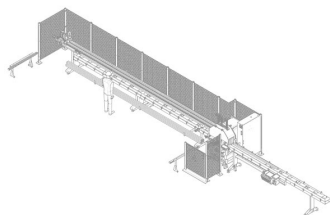
De snijeenheid bestaat uit een enkelkops frontale afkortaag met oleopneumatische aandrijving, voorzien van een snijblad van 550 mm met een snijbereik: van 45° - 135° (optioneel verkrijgbaar van 30° - 157°30'). De instelling van de snijhoeken vindt volautomatisch en CNC-gestuurd plaats.

05 Laad- en losrollenbaan

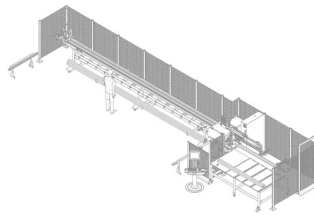
De Vegamatic laadt en lost de profielen via de rechter rollenbaan, wat een groot bedieningsgemak oplevert: de feeder haalt de staaf rechtstreeks van de laad-/losrollenbaan, loopt langs de snijmodule en brengt deze over naar de linker rollenbaan. Dan begint de bewerking en worden de gesneden profieldelen rechtstreeks naar de laad- en losband overgebracht. De rollen zijn bedekt met PVC.



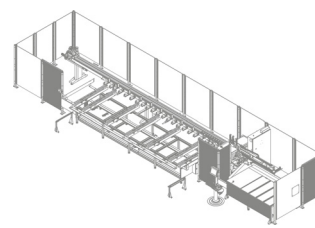
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

ASSLAGEN

U-AS (feeder) (mm)	7500
B-AS (hoek snijblad)	45° - 135° / 22°30' - 157°30'

WERKGEBIED

Maximale lengte die kan worden geladen	7200
Theoretische minimale snijlengte (mm)	0

SNIJBLAD

Diameter	550
Oleopneumatisch voortbewegen	•

BESCHERMING VAN DE SNIJZONE

Integraal pneumatisch bediend	•
-------------------------------	---

SMEERSYSTEEM

Micronevel van olie-emulsie	•
-----------------------------	---

BANKSCHROEVEN

Verticale pneumatische bankschroeven	3
Horizontale pneumatische bankschroeven met drukregelaar en manometer	2
Drukregeling bankschroeven met manometer	•

MOTOR

Vermogen driefasemotor van het snijblad (kW)	3
--	---

MOGELIJKHEID TOT AANSLUITING VAN AFZUIGER

MG2-MG4	optioneel verkrijgbaar
---------	------------------------