

Vegamatic

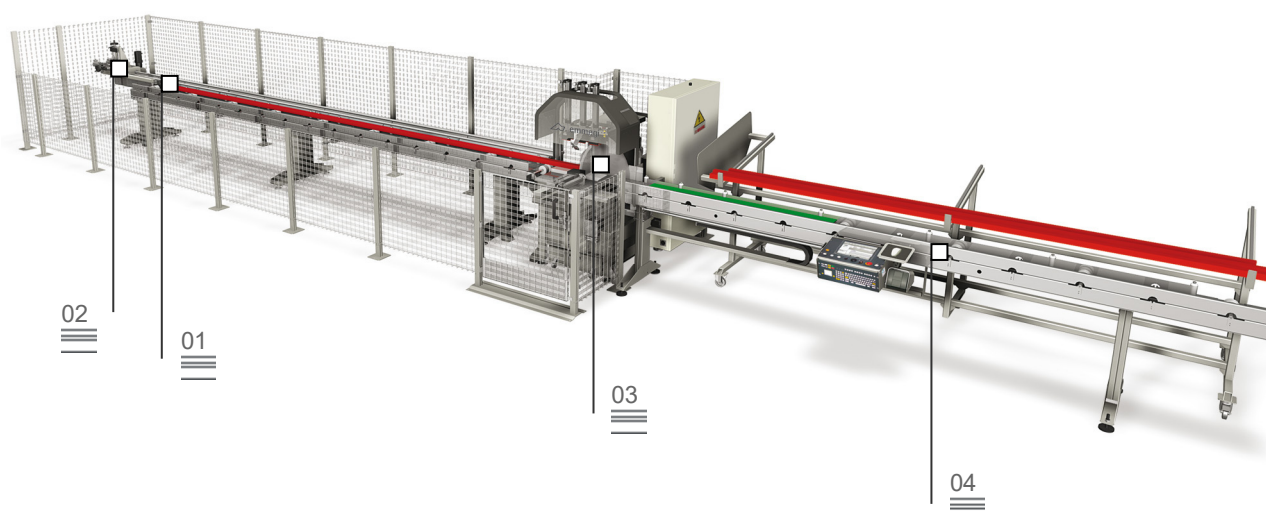
Centro de corte

Alimentador de barras

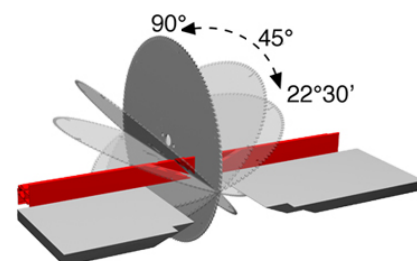
01

Deslocamento dos perfis

02



Centro de corte semi-automático, com lâmina frontal de CNC, com 2 eixos controlados, dedicado ao corte de perfis de alumínio, PVC e ligas leves em geral. Executa, em automático, listas de corte previamente definidas e otimizadas. Previsto para executar cortes com ângulos de 45° a 135° ou de 22°30' a 157°30', foi concebido e realizado para a carga e descarga manual sobre o mesmo lado da máquina. Pode ser configurado com unidades de furação horizontais ou verticais personalizáveis para usinagens automáticas específicas.

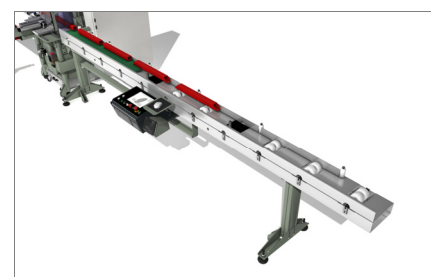
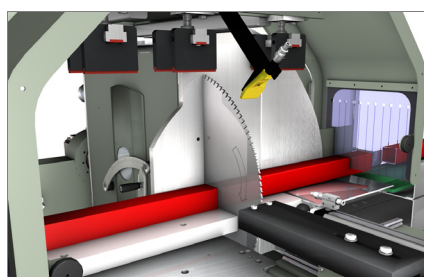
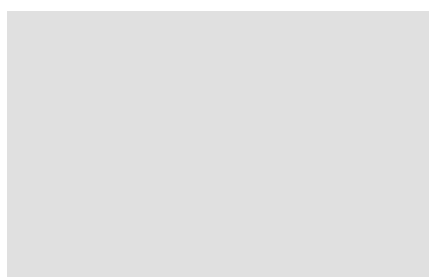


Módulo de corte

03

Bancada de roletes de carga e descarga

04



As imagens são apresentadas somente para fins ilustrativos

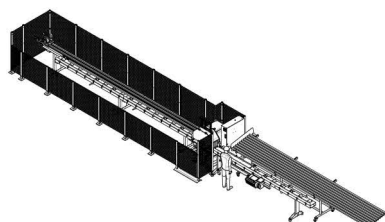
Vegamatic

Centro de corte

01

Alimentador de barras

O sistema com controle numérico CNC de posicionamento das barras, extremamente rápido e preciso, prevê uma pinça para o bloqueio do perfil e a possibilidade de regular manualmente a sua posição. A transmissão do movimento é feita sobre cremalheira, por meio de um redutor com folga reduzida para manter os elevados padrões de precisão garantidos pelo CNC. O deslizamento do alimentador é feito sobre barras cimentadas e temperadas, por meio de luvas de esferas.

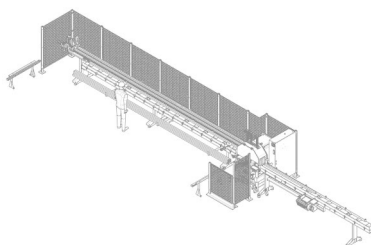


VEGAMATIC

02

Deslocamento dos perfis

Vegamatic se caracteriza por um dispositivo automático de deslocamento dos perfis, que permite o seu desprendimento das referências durante a translação, de forma a evitar danificações ou riscas dos mesmos.

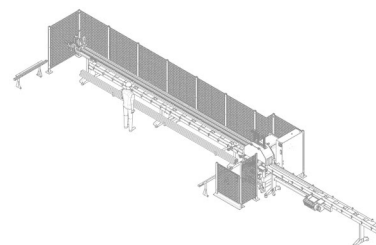


VEGAMATIC PUSHER

03

Módulo de corte

O Módulo de corte é constituído por uma máquina de corte monocabeça frontal com atuação hidropneumática, implementada com lâmina de corte de 550 mm., com amplo setor de corte: de 45° a 135° (22°30' a 157°30' opcional). A configuração dos ângulos de corte é integralmente automática e gerenciada por CNC.



VEGAMATIC PUSHER T

04

Bancada de roletes de carga e descarga

Vegamatic carrega e descarrega os perfis sobre a bancada de roletes direita com uma grande vantagem pela comodidade operacional: o alimentador recupera a barra diretamente da bancada de roletes de carga/descarga ultrapassando o módulo de corte e a transla em cota sobre a bancada de roletes à esquerda. A esta altura começa a executar a usinagem, transferindo as peças acabadas diretamente sobre a bancada de roletes de carga/descarga. Os roletes estão revestidos de PVC.

CURSOS DOS EIXOS

EIXO U (alimentador) (mm)	7.500
EIXO B (ângulo da lâmina)	45° ÷ 135° 22°30' ÷ 157°30'

CAMPO DE USINAGEM

Comprimento máximo que é possível carregar	6.850
Comprimento mínimo teórico de corte (mm)	0

LÂMINA

Diâmetro	550
Avançamento hidropneumático	•

PROTEÇÃO DA ÁREA DE CORTE

Integral com comando pneumático	•
---------------------------------	---

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Microneblina com emulsão de óleo	•
----------------------------------	---

MORSAS

Morsas verticais pneumáticas	3
Morsas horizontais pneumáticas com redutor de pressão implementado com manômetro	2
Redução da pressão das morsas com manômetro	•

MOTOR

Potência do motor trifásico da lâmina (kW)	3
--	---

PREDISPOSIÇÃO PARA ASPIRADOR

MG2-MG4	optional
---------	----------