

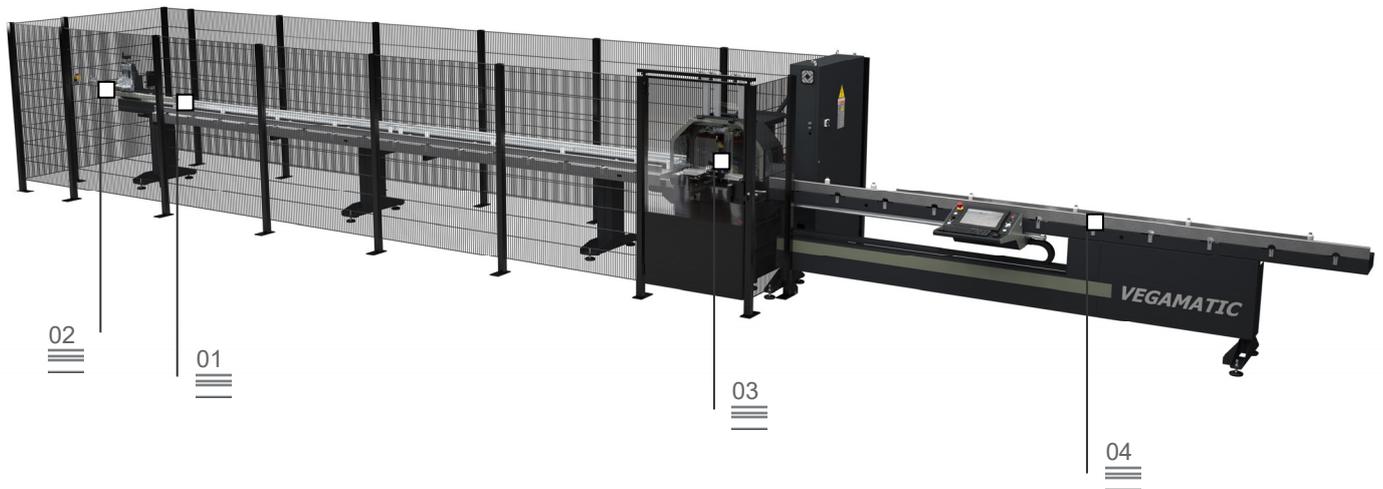
Alimentador de barras 01



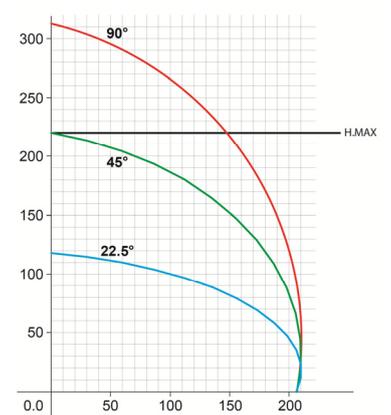
Deslocamento dos perfis 02

# Vegamatic

Centro de corte



Centro de corte semi-automático, com lâmina frontal de CNC, com 2 eixos controlados, dedicado ao corte de perfis de alumínio, PVC e ligas leves em geral. Executa, em automático, listas de corte previamente definidas e otimizadas. Previsto para executar cortes com ângulos de 45° a 135° ou de 22°30' a 157°30', foi concebido e realizado para a carga e descarga manual sobre o mesmo lado da máquina. Pode ser configurado com unidades de furação horizontais ou verticais personalizáveis para usinagens automáticas específicas.



Controlo 03

Módulo de corte 04

Bancada de roletes de carga e descarga 05



# Vegamatic

Centro de corte

## 01 Alimentador de barras

O sistema com controle numérico CNC de posicionamento das barras, extremamente rápido e preciso, prevê uma pinça para o bloqueio do perfil e a possibilidade de regular manualmente a sua posição.

A transmissão do movimento é feita sobre cremalheira, por meio de um redutor com folga reduzida para manter os elevados padrões de precisão garantidos pelo CNC. O deslizamento do alimentador é feito sobre barras cimentadas e temperadas, por meio de luvas de esferas.

## 02 Deslocamento dos perfis

Vegamatic se caracteriza por um dispositivo automático de deslocamento dos perfis, que permite o seu desprendimento das referências durante a translação, de forma a evitar danificações ou riscas dos mesmos.

## 03 Controlo

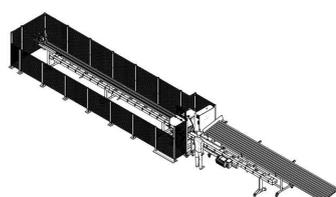
A interface do operador com ecrã LCD a cores é dotada de ligação por rede, portas USB. Também dispõe de botoneira, teclado e rato. Possibilidade de instalar a impressora para etiquetas. O controlo é gerido pelo sistema operativo Windows no qual estão instalados os softwares Job e Blade: Job está predisposto para o editor de encomendas e para a otimização das listas de corte, Blade, que auxilia Job, supervisiona o comportamento da máquina e gerencia as usinagens.

## 04 Módulo de corte

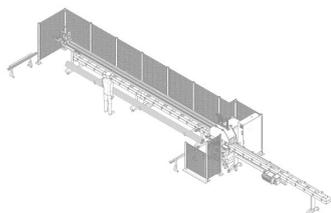
O Módulo de corte é constituído por uma máquina de corte monocabeça frontal com atuação hidropneumática, implementada com lâmina de corte de 550 mm., com amplo setor de corte: de 45° a 135° (22°30' a 157°30' opcional). A configuração dos ângulos de corte é integralmente automática e gerenciada por CNC.

## 05 Bancada de roletes de carga e descarga

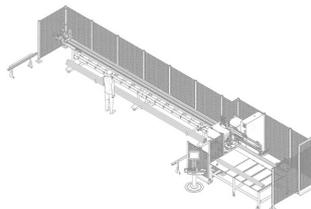
Vegamatic carrega e descarrega os perfis sobre a bancada de roletes direita com uma grande vantagem pela comodidade operacional: o alimentador recupera a barra diretamente da bancada de roletes de carga/descarga ultrapassando o módulo de corte e a translada em cota sobre a bancada de roletes à esquerda. A esta altura começa a executar a usinagem, transferindo as peças acabadas diretamente sobre a bancada de roletes de carga/descarga. Os roletes estão revestidos de PVC.



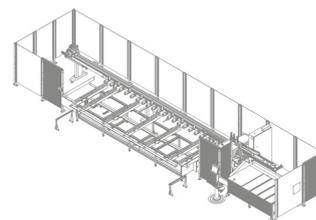
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

### CURSOS DOS EIXOS

EIXO U (alimentador) (mm)	7.500
EIXO B (ângulo da lâmina)	45° + 135° 22°30' + 157°30'

### CAMPO DE USINAGEM

Comprimento máximo que é possível carregar	7.200
Comprimento mínimo teórico de corte (mm)	0

### LÂMINA

Diâmetro	550
Avançamento hidropneumático	•

### PROTEÇÃO DA ÁREA DE CORTE

Integral com comando pneumático	•
---------------------------------	---

### SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Microneblina com emulsão de óleo	•
----------------------------------	---

### MORSAS

Morsas verticais pneumáticas	3
Morsas horizontais pneumáticas com redutor de pressão implementado com manómetro	2
Redução da pressão das morsas com manómetro	•

### MOTOR

Potência do motor trifásico da lâmina (kW)	3
--	---

### PREDISPOSIÇÃO PARA ASPIRADOR

MG2-MG4	optional
---------	----------

2020/11/01

www.emmegi.com