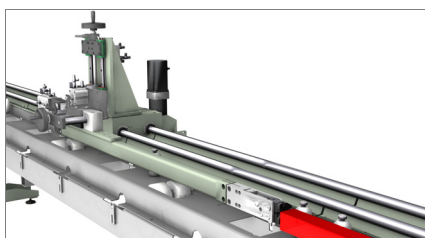


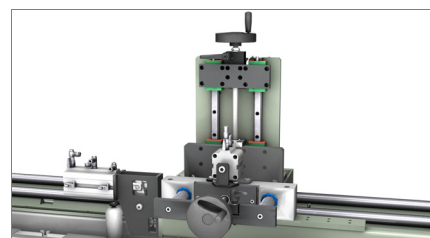
Vegamatic

Отрезной станок



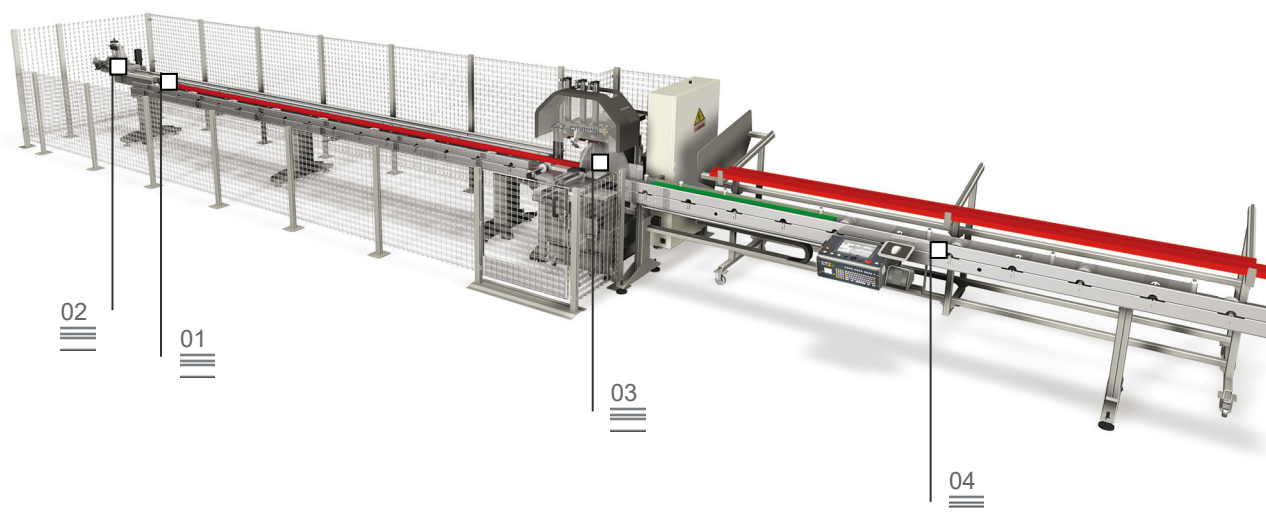
Устройство подачи профилей

01

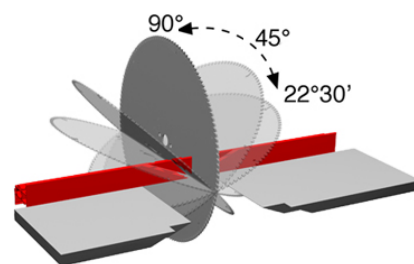


Отклонение профилей

02

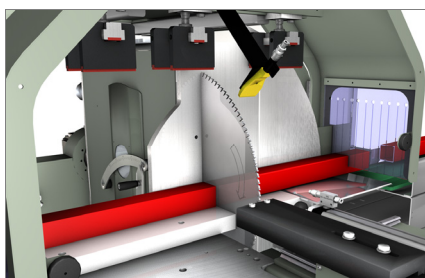
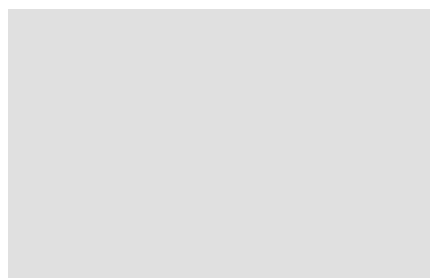


Полуавтоматический отрезной станок с ЧПУ с фронтальным режущим диском, двумя контролируемыми осями, предназначенный для резки алюминиевого профиля, ПВХ и легких сплавов. Выполняет резку по заранее определенным и оптимизированным последовательностям в автоматическом режиме. Станок предназначен для выполнения резки под углами от 45 до 135°, либо от 22°30' до 157°30'. Его конструкция предусматривает ручную загрузку и выгрузку профилей с одной и той же стороны машины. Станок может конфигурироваться с горизонтальными или вертикальными сверлильными узлами, настраиваемыми для выполнения специальной обработки в автоматическом режиме.



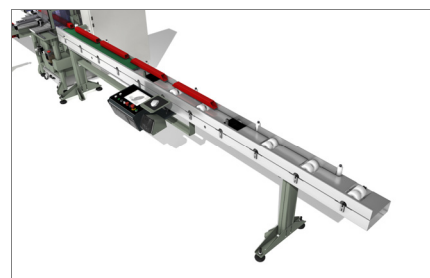
Режущий узел

03



Загрузочно-разгрузочный рольганг

04



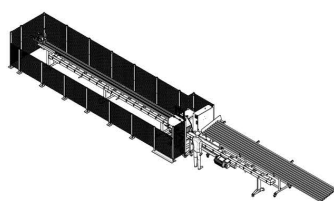
Vegamatic

Отрезной станок

01

Устройство подачи профилей

Высокоточная и высокоскоростная система с ЧПУ для управления позиционированием профилей, в которой предусмотрен прижим для фиксации профиля и возможность ручного регулирования положения. Движение передается через зубчатую рейку посредством редуктора с уменьшенным люфтом для соблюдения других стандартов точности, которые гарантируются ЧПУ. Перемещение подающего устройства происходит по рейкам, изготовленным из закаленного и цементированного металла, посредством шариковых муфт.

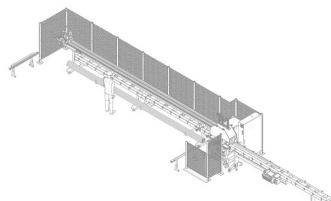


VEGAMATIC

02

Отклонение профилей

Vegamatic также характеризуется наличием автоматического устройства отклонения профилей, обеспечивающего отделение от направляющих в ходе перемещения во избежание их повреждения или образования на них канавок.

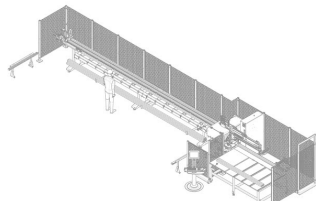


VEGAMATIC PUSHER

03

Режущий узел

Режущий узел состоит из одноголовочного фронтального торцовочного станка с гидравлическим приводом, оборудованного режущим диском диаметром 550 мм с широким сектором резки: от 45 до 135° (по отдельному заказу сектор может выполняться в размере от 22°30' до 157°30'). Задание углов резки выполняется полностью автоматически и управляется ЧПУ.

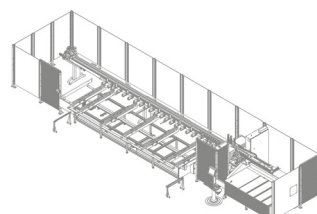


VEGAMATIC PUSHER T

04

Загрузочно-разгрузочный рольганг

Vegamatic загружает и разгружает профили на правый рольганг, что дает большие преимущества при выполнении работ: подающее устройство снимает профиль непосредственно с загрузочно-разгрузочного рольганга, перемещаясь над режущим узлом, и подает его по размеру на левый рольганг; на этом этапе начинается процесс обработки, при этом конечная продукция подается непосредственно на загрузочно-разгрузочный рольганг. Ролики имеют покрытие из ПВХ.



VEGAMATIC PUSHER TC

ДЛИНА ХОДА ПО ОСЯМ

ОСъ U (подающее устройство) (мм)	7.500
ОСъ В (задание угла наклона режущего диска)	45° + 135° 22°30' + 157°30'

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Максимальная длина загрузки	6.850
Минимальная теоретическая длина резки (мм)	0

РЕЖУЩИЙ ДИСК

Диаметр	550
Гидравлическая подача	•

ЗАЩИТА УЧАСТКА РЕЗКИ

Встроенная, с пневматическим управлением	•
--	---

СИСТЕМА СМАЗКИ

Рассеивание мелкими каплями масляной эмульсии	•
---	---

ПРИЖИМЫ

Вертикальные пневматические прижимы	3
Горизонтальные пневматические прижимы с редуктором давления, оборудованным манометром	2
Редуктор давления прижимов с манометром	•

ДВИГАТЕЛЬ

Мощность трехфазного двигателя режущего диска (кВт)	3
---	---

ПРЕДУСМОТРЕНА ВОЗМОЖНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВЫТЯЖНОГО ВЕНТИЛЯТОРА

MG2-MG4	по отдельному заказу
---------	----------------------

2018/09/01

www.emmegi.com

Иллюстрации приведены исключительно в ознакомительных целях