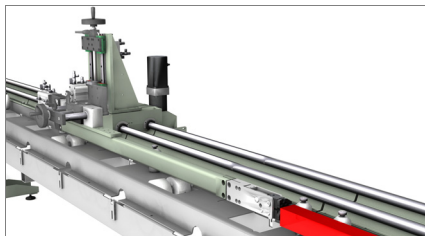


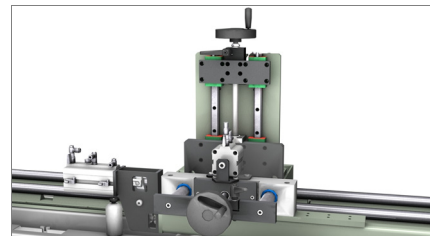
Vegamatic

Kapcentra



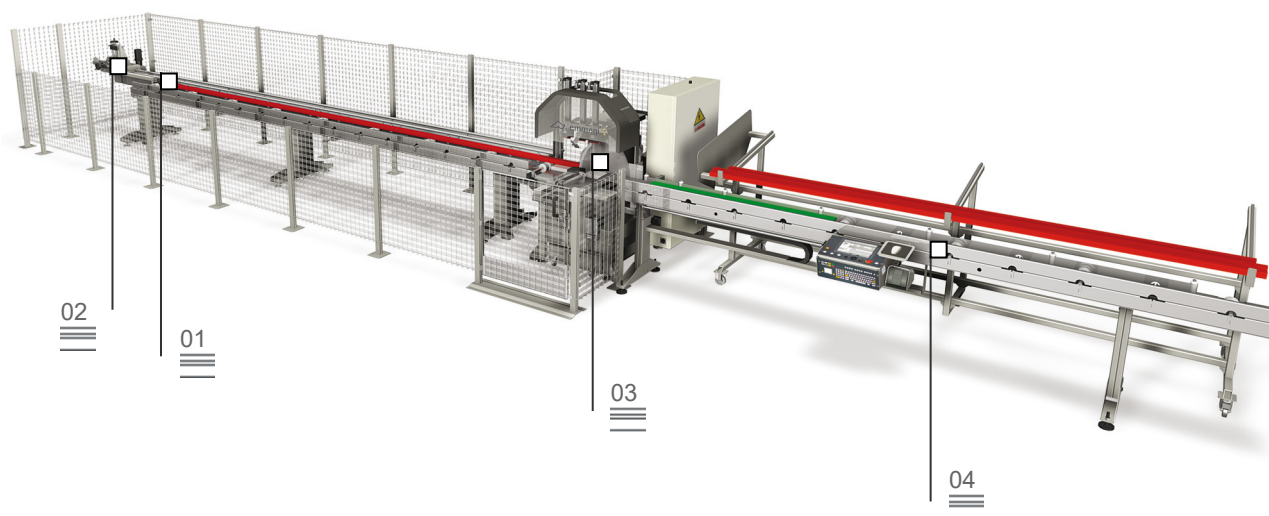
Profilframmatare

01

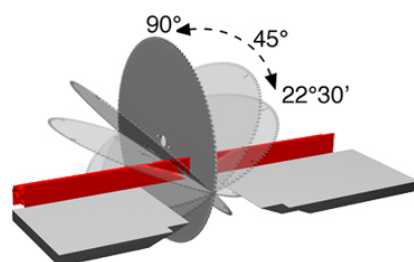


Tillbakadragande av profilerna

02



Halvautomatiskt CNC – kapcenter med 2 styrda axlar utvecklat för kapningar av profiler i aluminium, PVC och lättmetaller. Vegamatic kapar automatisk från programmerade och optimerade kaplistor. Maskinen kan utföra kapningar i vinklar från 45° till 135° eller från 22°30' till 157°30'. Maskinen finns också i utförande med horisontala och vertikala borrenheter. Bearbetningen sker före kapningen, där profilmatarverket positionerar vid kappositionerna.

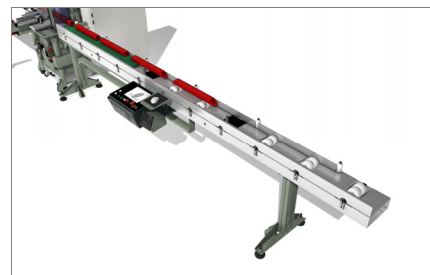
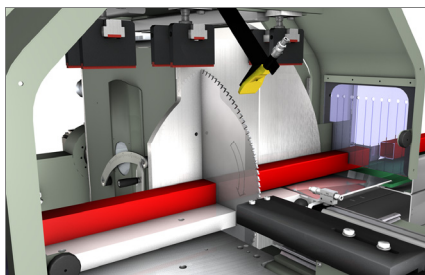
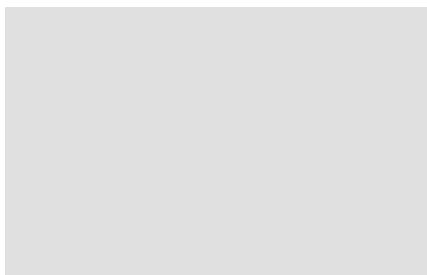


Kapenhet

03

Rullbana för inmatning och utmatning

04



Bilderna visas enbart i vägledande syfte

Vegamatic

Sågcentra

01

Profilmatarverk

Numeriskt styrt positioneringssystem med hög precision och hastighet. Systemet är utrustat med griptång för fastspänning av profilstången med manuell inställning i höjd och sidled

02

Tillbakadragande av profilerna

Maskinen är utrustad med ett system som gör att profilen inte har kontakt med bord eller bakre anhåll vid förflyttning för att undvika repor och skador på profilerna.

03

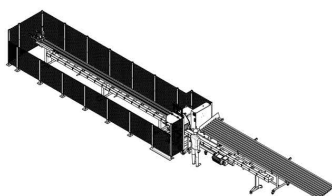
Sågenhet

Kapenheten är utrustad med hydropneumatisk klingmatning bakifrån och framåt, har klingdiameter Ø550 mm och kapar i vinklar från 45° till 135° (från 22°30' till 157°30' option). Inställningen av kapvinklarna är helt automatisk och CNC-styrd.

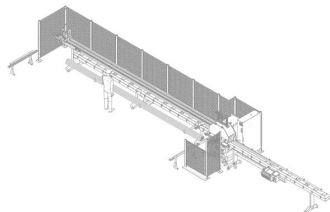
04

Rullbana för laddning och urladdning

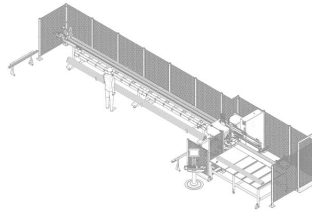
Vegamatic har in- och utmatning av profilerna på den högra rullbanan, vilket är en stor fördel vad gäller operatörsplatsen: matarverket hämtar profilen till höger om sågen, drar profilen till vänstra ändläge och börja sedan kapa av profilstången genom att flytta profilen mot höger. Rullarna är överdragna med PVC.



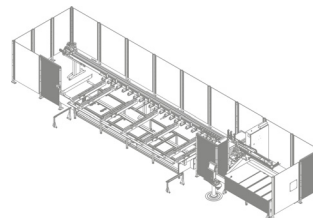
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

AXRÖRELSER

AXEL U (matarverk) (mm)

7.500

AXEL B (vinkel klinga)

45° ÷ 135° 22°30' ÷ 157°30'

ARBETSOMRÅDE

Max. laddningsbar längd

6.850

Minimal teoretisk kaplängd (mm)

0

KLINGA

Diameter

550

Hydropneumatisk matning

•

SKYDD ÖVER KAPOMRÅDET

Fullständigt med pneumatiskt kommando

•

SMÖRJSYSTEM

Dimsmörjning med oljeemulsion

•

KLAMPAR

Pneumatiska vertikala klampar

3

Pneumatiska horisontala klampar med tryckreducerare försedd med manometer

2

Tryckreducerare för klampar med manometer

•

MOTOR

Effekt klingans trefasmotor (kW)

3

FÖRBEREDD FÖR SPÅNSUG

MG2-MG4

optional