

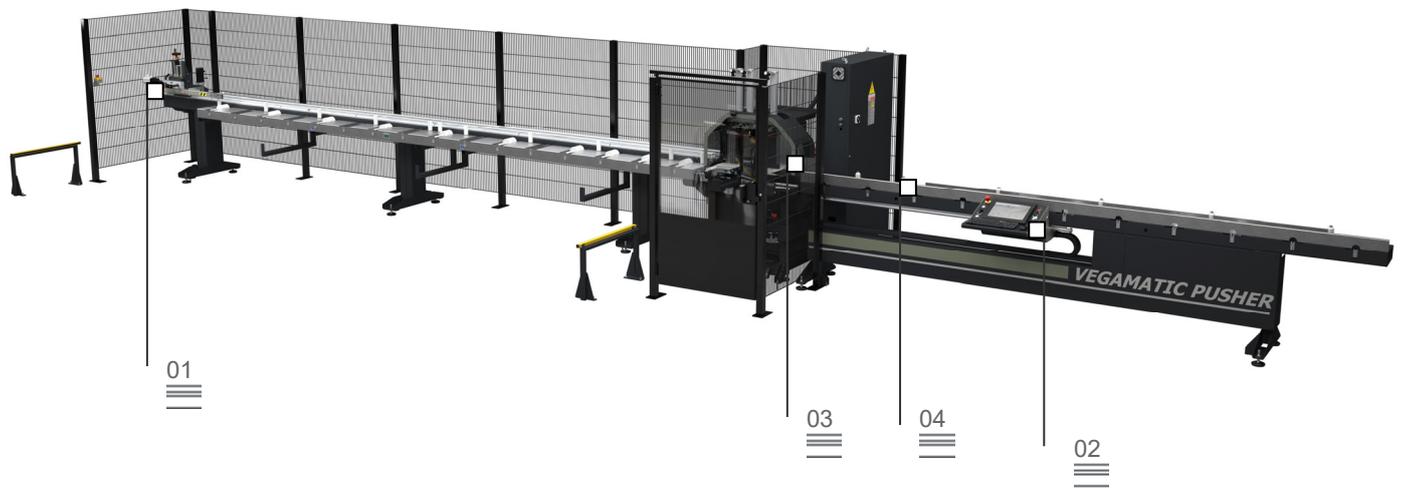
Alimentador barras 01



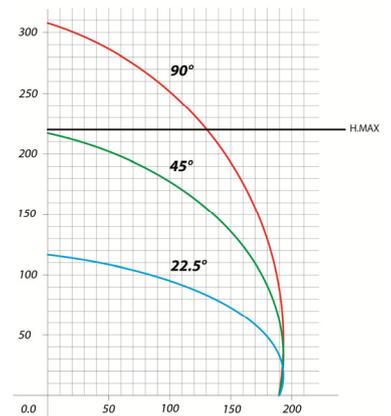
Control 02

Vegamatic Pusher

Centro de corte

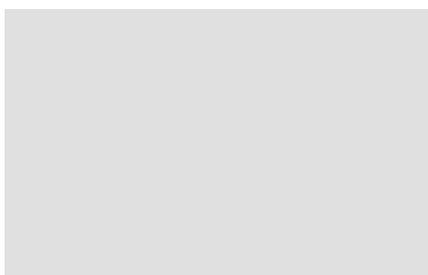


Centro de corte semiautomático con disco delantero y control numérico de 2 ejes controlados. Sirve para cortar perfiles de aluminio, PVC y aleaciones ligeras en general. Vegamatic efectúa automáticamente listas de corte predeterminadas y optimizadas, cortes con angulaciones desde 45° a 135° o bien desde 22°30' a 157°30'. Puede suministrarse con taladros horizontales o verticales que pueden personalizarse para realizar mecanizados automáticos específicos. El mecanizado se efectúa en línea: las piezas se cargan desde el lado alimentador y se descargan manualmente en el lado opuesto.



Módulo de corte 03

Mesa de rodillos de descarga 04



Vegamatic Pusher

Centro de corte

01 Alimentador barras

El sistema de control numérico (CNC) de posicionamiento barras, sumamente rápido y preciso, prevé una pinza para el bloqueo del perfil y la posibilidad de regular manualmente la posición. La transmisión del movimiento se realiza sobre cremallera, a través de un reductor de juego reducido para mantener los elevados estándares de precisión garantizados por el CNC. El deslizamiento del alimentador se realiza sobre barreras cementadas y templadas, mediante manguitos de esfera.

02 Control

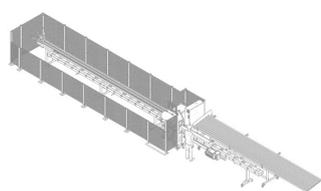
La interfaz operador con pantalla LCD en color se suministra con conexión mediante red y puertos USB. Además, dispone de panel de mandos integrado, teclado y ratón. Posibilidad de instalar la etiquetadora. El control se realiza mediante el sistema operativo Windows en el que están instalados los programas Job y Blade: Job está preparado para el editor de pedidos y la optimización de las listas de corte. Blade, instalado junto con Job, controla el funcionamiento de la máquina y organiza las elaboraciones.

03 Módulo de corte

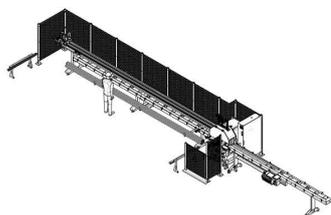
El módulo de corte es una tronzadora mono cabezal frontal de accionamiento oleoneumático, se suministra con disco de 550 mm de amplio sector de corte: de 45° a 135° (de 22°30' a 157°30' opcional). La configuración de los ángulos de corte es completamente automática y es controlada por CNC.

04 Mesa de rodillos de descarga

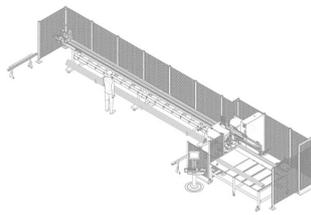
Vegamatic Pusher carga los perfiles en la mesa de rodillos de la izquierda y los descarga por la mesa de rodillos de la derecha. La elaboración en línea permite limitar la traslación del perfil a la superficie de trabajo y reducir los tiempos ciclo.



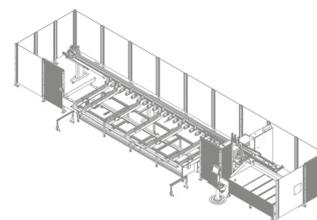
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

CARRERAS DE LOS EJES

EJE U (alimentador) (mm)	7.500
EJE B (angulación disco)	45° + 135° 22°30' + 157°30'

CAMPO DE MECANIZADO

Longitud máx. que puede cargarse	6.850
Longitud mínima teórica de corte (mm)	0

DISCO

Diámetro	550
Avance oleoneumático	•

PROTECCIÓN DE LA ZONA DE CORTE

Integral neumática	•
--------------------	---

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Pulverización de emulsión de aceite	•
-------------------------------------	---

MORDAZAS

Mordazas verticales neumáticas	3
Mordazas horizontales neumáticas con reductor de presión y manómetro	2
Reducción de la presión de las mordazas con manómetro	•

MOTOR

Potencia motor disco "trifásico" (kW)	3
---------------------------------------	---

PREPARACIÓN PARA ASPIRADOR

MG2-MG4	opcional
---------	----------