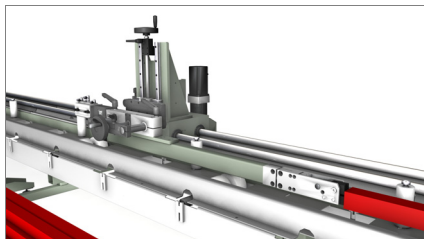


Vegamatic Pusher

Centro de corte



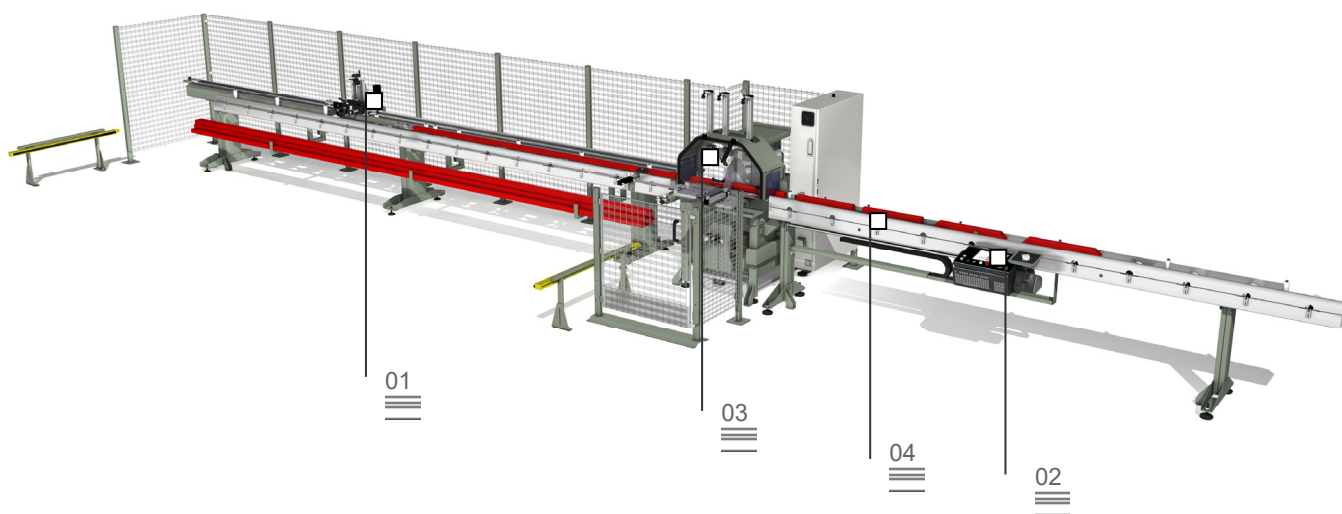
Alimentador de barras

01

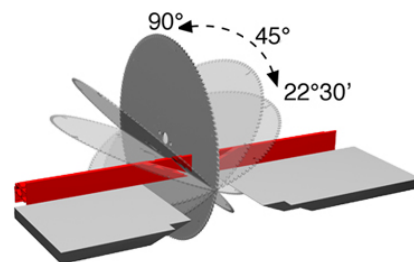


Control

02



Centro de corte semiautomático con disco delantero y control numérico de 2 ejes controlados. Sirve para cortar perfiles de aluminio, PVC y aleaciones ligeras en general. Vegamatic efectúa automáticamente listas de corte predeterminadas y optimizadas, cortes con angulaciones desde 45° a 135° o bien desde $22^\circ 30'$ a $157^\circ 30'$. Puede suministrarse con taladros horizontales o verticales que pueden personalizarse para realizar mecanizados automáticos específicos. El mecanizado se efectúa en línea: las piezas se cargan desde el lado alimentador y se descargan manualmente en el lado opuesto.

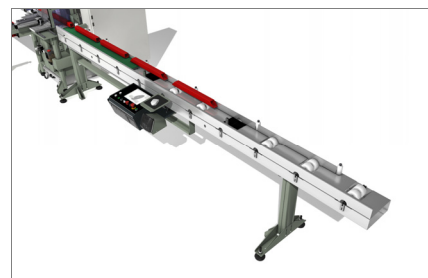
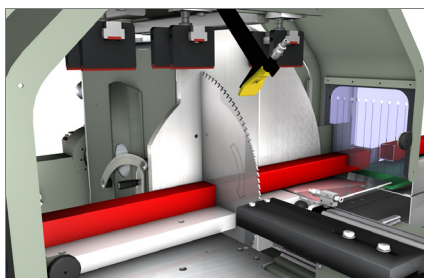
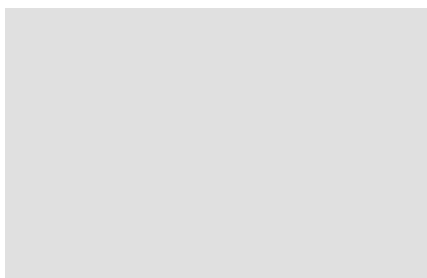


Cabezal de corte

03

Base de rodillos de descarga

04



Vegamatic Pusher

Centro de corte

01

Alimentador de barras

El sistema de posicionamiento de las barras, sumamente rápido y preciso, incorpora una pinza para el bloqueo del perfil. La posición puede regularse manualmente.

La transmisión del movimiento se efectúa sobre cremallera, mediante un reductor con juego limitado para mantener los elevados standard de precisión que garantiza el control numérico. El alimentador se desplaza sobre barras de acero cementado y templado, por medio de manguitos de bolas.

02

Control

La interfaz de usuario con pantalla LCD en color se suministra con conexión mediante red, puertos USB y lector de disquetes para facilitar la comunicación con el exterior. Además, incorpora una panel de mando integrado, teclado retraíble, ratón y está preparada para la instalación de iButton e impresora de etiquetas. El control se gestiona mediante el sistema operativo Windows 2000 en que se instalan los programas Job y Blade. Job está preparado para el editor de pedidos y la optimización de las listas de corte. Blade, junto con Job, controla el funcionamiento de la máquina y gestiona los mecanizados.

03

Cabezal de corte

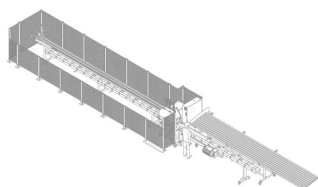
La unidad de corte es una tronzadora monocabezal frontal con accionamiento oleoneumático. Se suministra con disco de 550 mm con amplio sector de corte: desde 45° a 135° (desde 22°30' a 157°30' opcional). La configuración de las angulaciones de corte es completamente automática y se gestiona mediante el control numérico.

04

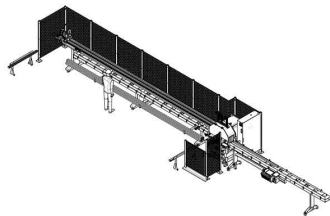
Base de rodillos de descarga

Vegamatic Pusher carga los perfiles en la base de rodillos izquierda y los descarga en la base de rodillos derecha.

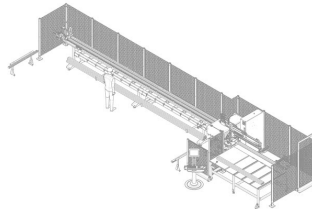
El mecanizado en línea permite limitar el desplazamiento del perfil sobre el plano de mecanizado y reducir los tiempos del ciclo.



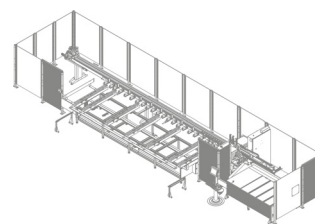
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

CARRERAS DE LOS EJES

EJE U (alimentador) (mm)	7.500
EJE B (angulación disco)	45° ÷ 135° 22°30' ÷ 157°30'

CAMPO DE MECANIZADO

Longitud máx. que puede cargarse	6.850
Longitud mínima teórica de corte (mm)	0

DISCO

Diámetro	550
Avance oleoneumático	•

PROTECCIÓN DE LA ZONA DE CORTE

Integral neumática	•
--------------------	---

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Pulverización de emulsión de aceite	•
-------------------------------------	---

MORDAZAS

Mordazas verticales neumáticas	3
Mordazas horizontales neumáticas con reductor de presión y manómetro	2
Reducción de la presión de las mordazas con manómetro	•

MOTOR

Potencia motor disco "trifásico" (kW)	3
---------------------------------------	---

PREPARACIÓN PARA ASPIRADOR

MG2-MG4	opcional
---------	----------

2018/09/01

www.emmegi.com

Las imágenes se incluyen solo con fines ilustrativos.