emmegi

Aluminium

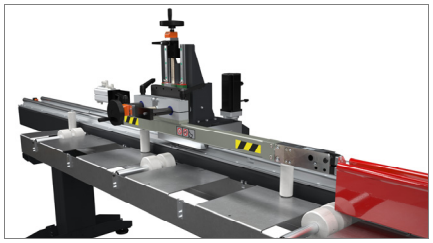
Stee

Pvc

pt #3

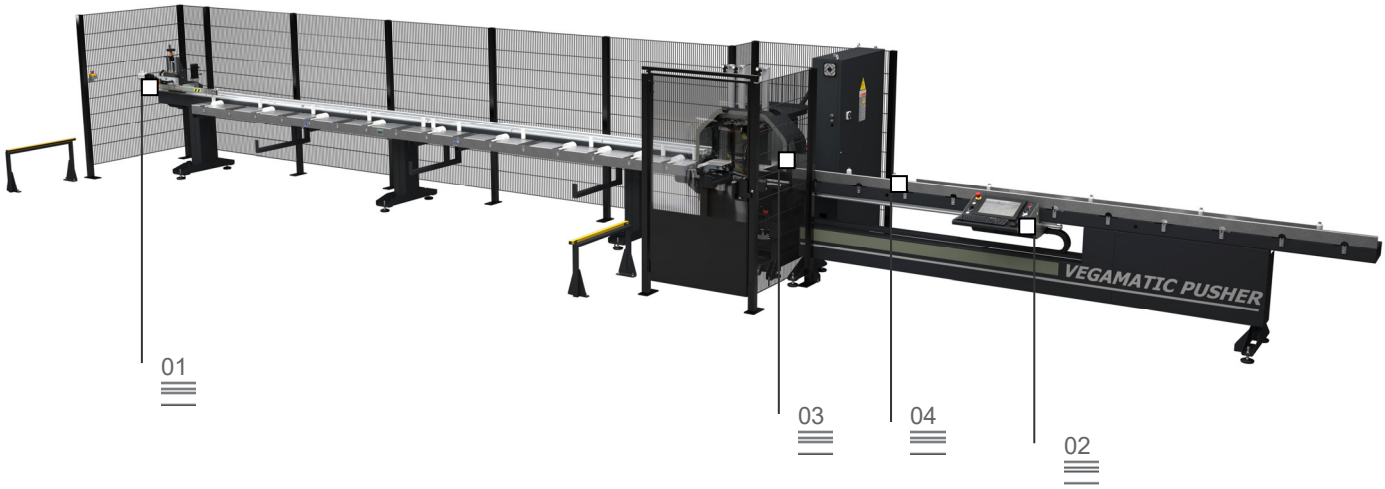
Vegamatic Pusher

Centro de corte

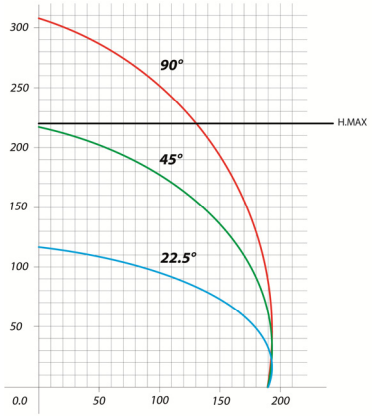


Alimentador de barras 01

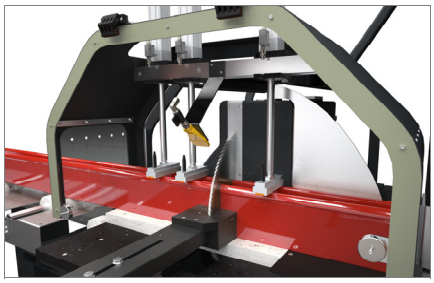
Controlo 02



Centro de corte semiautomático, com lâmina frontal de CNC, com 2 eixos controlados, dedicado ao corte de perfis de alumínio, PVC e ligas leves em geral. Executa, em automático, listas de corte previamente definidas e otimizadas. Esta máquina é prevista para executar cortes com ângulos de 45° a 135° ou de 22°30' a 157°30'. Pode ser configurado com unidades de furação horizontais ou verticais personalizáveis para usinagens automáticas específicas. A usinagem é em linha, as peças são carregadas pela parte do alimentador e a descarga manual ocorre no lado oposto..



Módulo de corte 03



Bancada de roletes de descarga 04

As imagens são apresentadas somente para fins ilustrativos

Vegamatic Pusher

Centro de corte

01
Alimentador de barras

O sistema de controlo numérico (CNC) de posicionamento das barras, extremamente rápido e preciso, prevê uma pinça para o bloqueio do perfil e a possibilidade de regular manualmente a posição.
A transmissão do movimento ocorre em cremalheira, através de um redutor de folga reduzida para manter os altos padrões de precisão garantidos pelo CNC.
O deslizamento do alimentador ocorre em barras cimentadas e temperadas, através de mangas de esferas..

02
Controlo

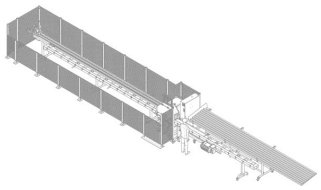
A interface do operador com ecrã LCD a cores é dotada de ligação por rede, portas USB. Também dispõe de botoneira, teclado e rato. Possibilidade de instalar a impressora para etiquetas. O controlo é gerido pelo sistema operativo Windows no qual estão instalados os softwares Job e Blade: Job está predisposto para o editor de encomendas e para a otimização das listas de corte, Blade, que auxilia Job, supervisiona o comportamento da máquina e gerencia as usinagens.

03
Módulo de corte

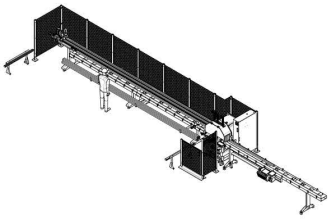
O módulo de corte é constituído por uma máquina de corte monocabeça frontal com atuação óleo-pneumática, dotada de lâmina de 550 mm com amplo sector de corte: de 45° a 135° (de 22°30' a 157°30' opcional). O ajuste dos ângulos de corte é totalmente automático e gerido por CNC.

04
Bancada de roletes de descarga

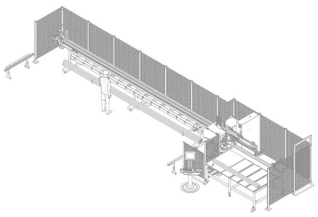
Vegamatic Pusher carrega os perfis na bancada de rolos da esquerda e os descarrega pela bancada de rolos da direita.
A usinagem em linha permite limitar a translação do perfil no plano de trabalho e reduzir os tempos de ciclo.



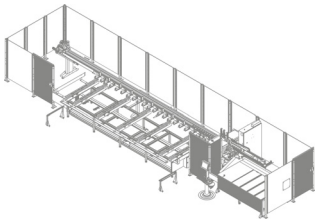
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

CURSOS DOS EIXOS	
EIXO U (alimentador) (mm)	**7.500**
EIXO B (ângulo da lâmina)	**45° ÷ 135° 22°30' ÷ 157°30'**
CAMPO DE USINAGEM	
Comprimento máximo que é possível carregar	**6.850**
Comprimento mínimo teórico de corte (mm)	**0**
LÂMINA	
Diâmetro	**550**
Avançamento hidropneumático	●
PROTEÇÃO DA ÁREA DE CORTE	
Integral com comando pneumático	●
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
Microneblina com emulsão de óleo	●
MORSAS	
Morsas verticais pneumáticas	**3**
Morsas horizontais pneumáticas com redutor de pressão implementado com manômetro	**2**
Redução da pressão das morsas com manômetro	●
MOTOR	
Potência do motor trifásico da lâmina (kW)	**3**
PREDISPOSIÇÃO PARA ASPIRADOR	
MG4-MG8	optional

As imagens são apresentadas somente para fins ilustrativos