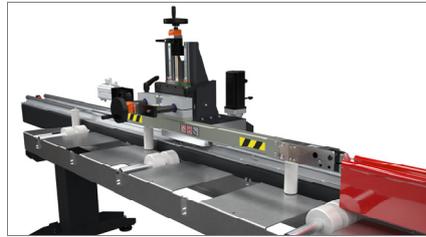


Vegamatic Pusher

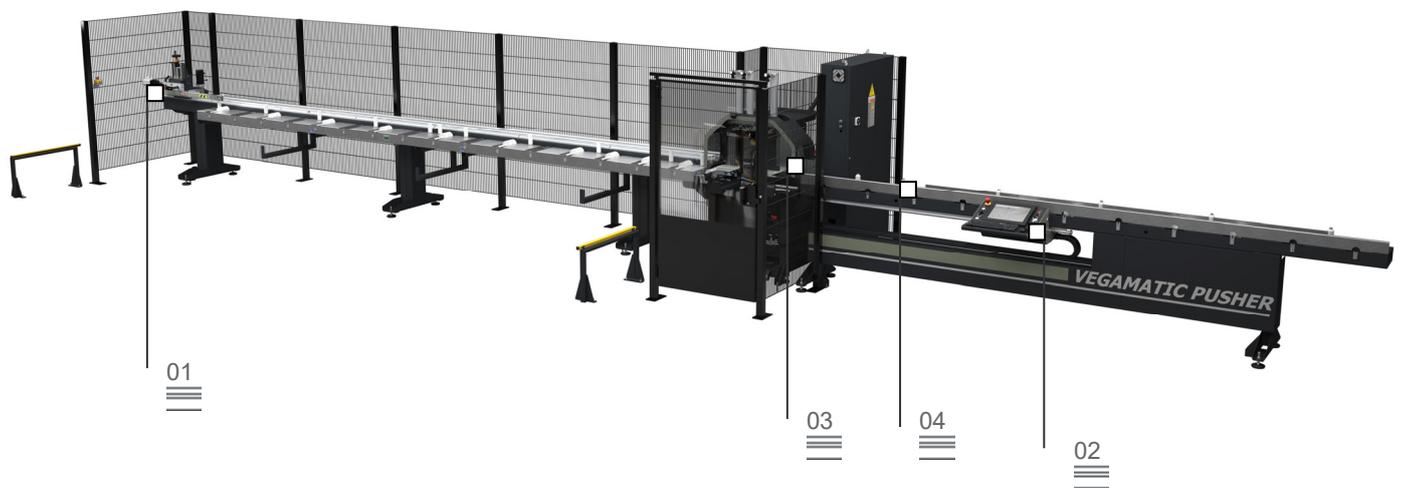
Отрезной станок



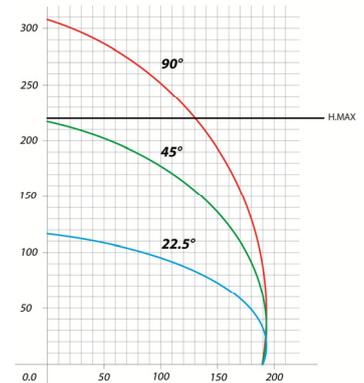
Подающее устройство профилей 01



Система управления 02

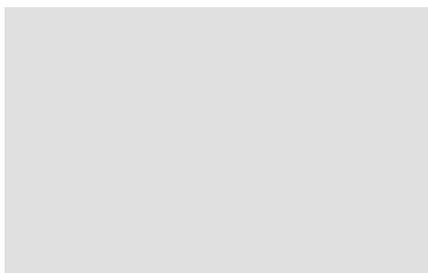


Полуавтоматический отрезной станок с ЧПУ с фронтальным режущим диском и двумя контролируемыми осями предназначен для резки профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов в целом. Он выполняет резку по заранее определенным и оптимизированным последовательностям в автоматическом режиме и Этот станок предусмотрен для осуществления резки с углом наклона от 45° до 135° или от 22° 30 минут до 157° 30 минут. Он может оснащаться горизонтальными или вертикальными сверлильными узлами, настраиваемыми для выполнения специальной обработки в автоматическом режиме. Обработка осуществляется на линии, детали загружаются подающим устройством и снимаются вручную с противоположной стороны..



Модуль резки 03

Разгрузочный рольганг 04



Vegamatic Pusher

Отрезной станок

01

Подающее устройство профилей

Система с ЧПУ, служащая для расположения профилей, является очень быстрой и точной. Она оснащена захватом, блокирующим профиль, и предусматривает ручную регулировку положения. Передача движения осуществляется по зубчатой рейке посредством редуктора с сокращенным люфтом для поддержания стандартов по точности, которые обеспечиваются ЧПУ. Подающее устройство перемещается по закреплённым бетоном и закаленным рейкам посредством шариковых

02

Система управления

Операторский интерфейс с цветным ЖК-дисплеем оснащен сетевым подключением и USB-портами. Также он включает встроенную панель управления, клавиатуру и мышь. Возможность установки принтера для печати этикеток. Управление осуществляется операционной системой Windows, на которой установлено программное обеспечение Job и Blade. Программа Job предназначена для редактора заказов и для оптимизации последовательностей резки, а программа Blade, работающая параллельно с Job, контролирует работу машины и управляет процессом обработки.

03

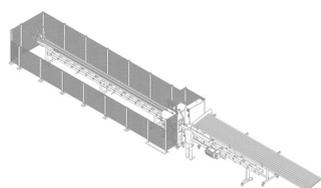
Модуль резки

Режущий узел состоит из одноголовочного фронтального торцовочного станка с гидравлическим приводом, оборудованного режущим диском диаметром 550 мм с широким сектором резки: от 45° до 135° (от 22° 30 минут до 157° 30 минут в качестве дополнительного варианта). Задание углов резки выполняется полностью автоматически и управляется ЧПУ.

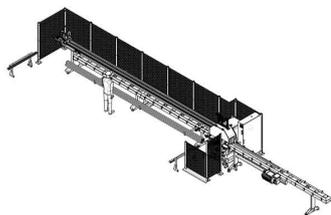
04

Разгрузочный рольганг

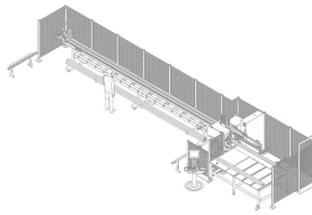
Vegamatic Pusher загружает профили на левый рольганг и разгружает их на правый. Обработка на линии позволяет ограничить перемещение профиля по рабочему столу и снижает время протекания цикла.



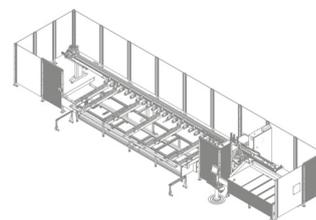
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

ДЛИНА ХОДА ПО ОСЯМ

Ось U (подающее устройство) (мм)	7.500
Ось В (задание угла наклона режущего диска)	45° + 135° 22°30' + 157°30'

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Максимальная длина загрузки	6.850
Минимальная теоретическая длина резки (мм)	0

РЕЖУЩИЙ ДИСК

Диаметр	550
---------	-----

Гидравлическая подача

•

ЗАЩИТА УЧАСТКА РЕЗКИ

Встроенная, с пневматическим управлением

•

СИСТЕМА СМАЗКИ

Рассеивание мелкими каплями масляной эмульсии

•

ПРИЖИМЫ

Вертикальные пневматические прижимы 3

Горизонтальные пневматические прижимы с редуктором давления, оборудованным манометром 2

Редуктор давления прижимов с манометром •

ДВИГАТЕЛЬ

Мощность трехфазного двигателя режущего диска (кВт) 3

ПРЕДУСМОТРЕНА ВОЗМОЖНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВЫТЯЖНОГО ВЕНТИЛЯТОРА

MG2-MG4

по отдельному заказу

2020/11/01

www.emmegi.com

Иллюстрации приведены исключительно в ознакомительных целях