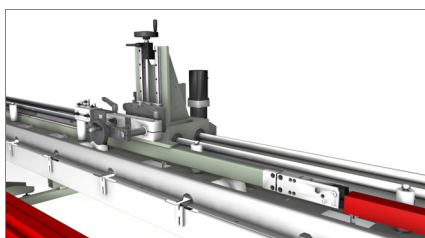


Vegamatic Pusher Kapcenter



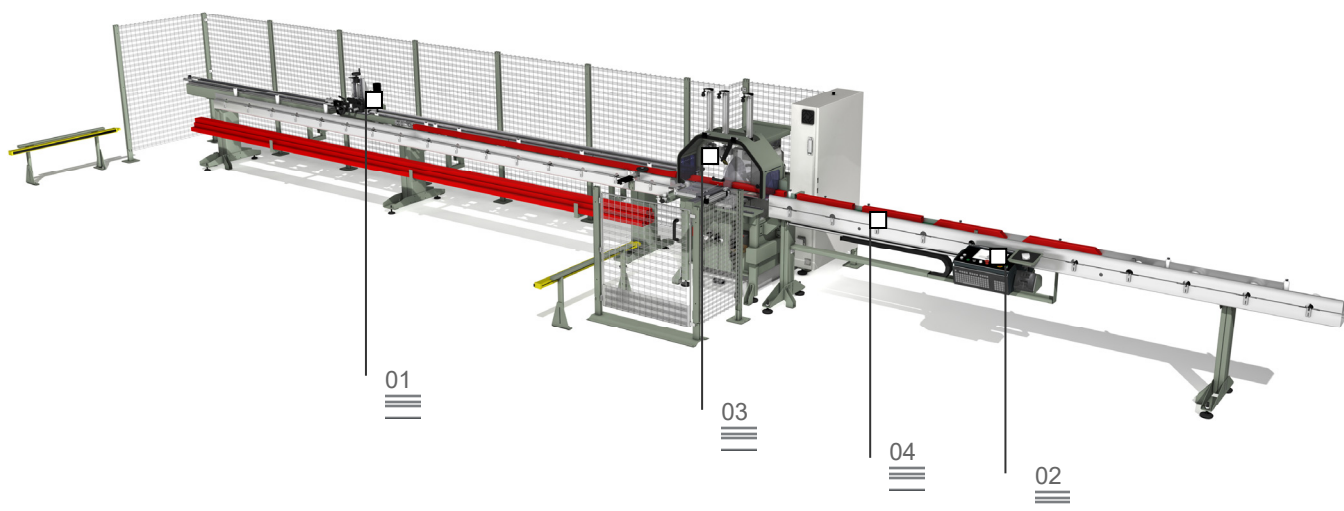
Profilframmatare

01

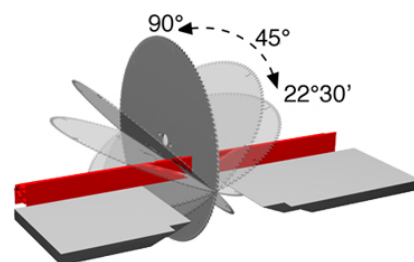


Styrning

02



Halvautomatiskt CNC – kapcenter med 2 styrda axlar utvecklat för kapningar av profiler i aluminium, PVC och lättmetaller. Vegamatic kapar automatisk från programmerade och optimerade kaplistor. Maskinen kan utföra kapningar i vinklar från 45° till 135° eller från 22°30' till 157°30'. Maskinen finns också i utförande med horisontala och vertikala borrenheter. Bearbetningen sker före kapningen, där profilmatarverket positionerar vid kappositionerna.

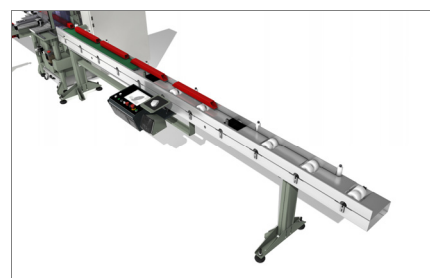
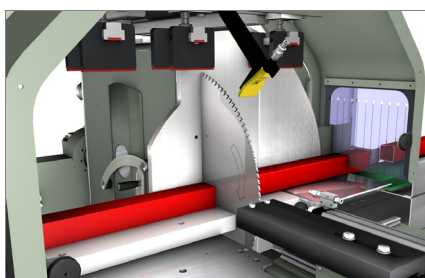
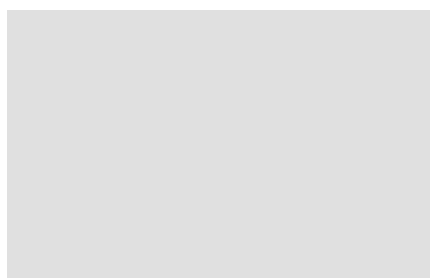


Sågenhet

03

Rullbana för utmatning

04



Bilderna syftar endast till att illustrera maskinen

Vegamatic Pusher

Kapcentra

01 Profilframmatare

Numeriskt styrt positioneringssystem med hög precision och hastighet. Systemet är utrustat med griptång för fastspänning av profilstången med manuell inställning i höjd och sidled.

02 Styrsystem

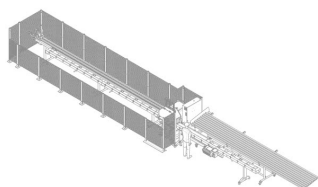
Styrsystemet med LCD-färgdisplay är utrustat med anslutningsmöjligheter via nät, USB-portar eller floppyläsare för en enkel extern kommunikation. Den utdragbara manöverpanelen är utrustad med tangentbord och mus. Maskinstyrningen är utrustad med mjukvarorna Job och Blade för optimering av kaplistor samt kontroll av maskinens funktioner.

03 Kapenhet

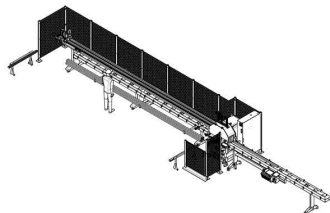
Kapenheten är utrustad med hydropneumatisk klingmatning bakifrån och framåt, har klingdiameter Ø550 mm och kapar i vinklar från 45° till 135° (från 22°30' till 157°30' option). Inställningen av kapvinklarna är helt automatisk och CNC-styrd.

04 Rullbana för utmanting

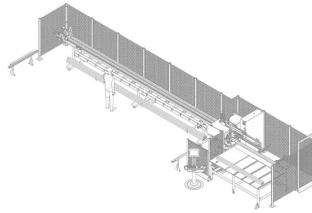
Vegamatic Pusher har matningsrörelsen från vänster till höger och matar ut profilerna på rullbanan till höger.



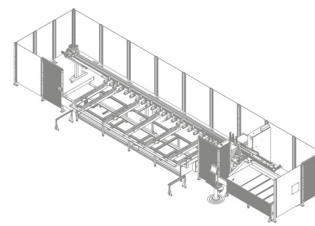
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

AXRÖRELSER

AXEL U (matarverk) (mm)	7.500
AXEL B (vinkel klinga)	45° ÷ 135° 22°30' ÷ 157°30'

ARBETSOMRÅDE

Max. profilängd	6.850
Minimal teoretisk kaplängd (mm)	0

KLINGA

Diameter	550
Hydropneumatisk matning	•

SKYDD ÖVER KAPOMRÅDET

Fullständigt med pneumatiskt kommando	•
---------------------------------------	---

SMÖRJSYSTEM

Dimsmörjning med oljeemulsion	•
-------------------------------	---

KLAMPAR

Pneumatiska vertikala klampar	3
Pneumatiska horisontala klampar med tryckreducerare försedd med manometer	2
Tryckreducerare för klampar med manometer	•

MOTOR

Effekt klingans trefasmotor (kW)	3
----------------------------------	---

FÖRBEREDD FÖR SPÅNSUG

MG2-MG4	optional
---------	----------