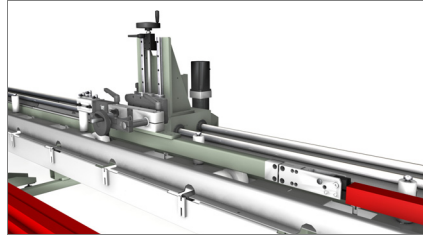


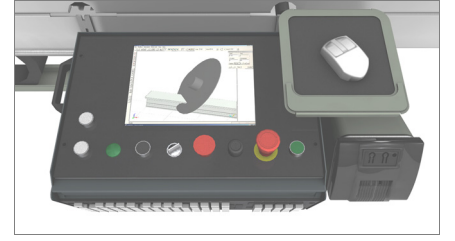
Vegamatic Pusher

Kesim merkezi



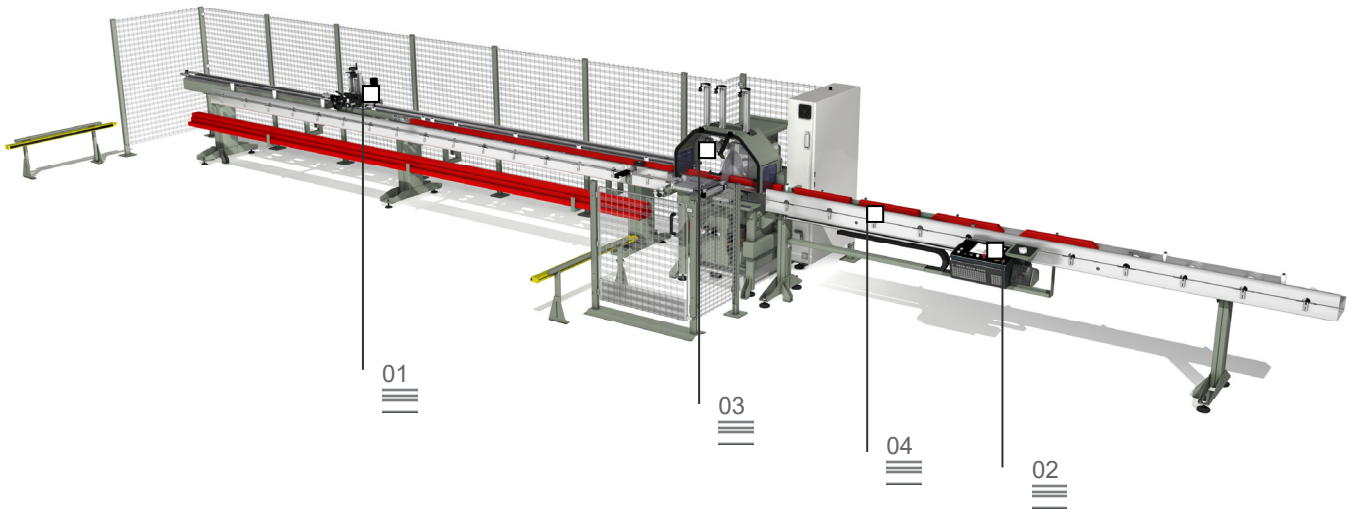
Çubuk besleyicisi

01

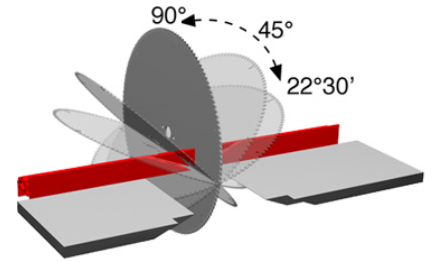


Kontrol

02



Önden CNC bıçaklı, kontrol edilebilen 2 milli, alüminyum, PVC ve genelde her türlü hafif alaşımdan profillerin kesilmesine uygun yarı otomatik kesim merkezidir. Merkez otomatik olarak önceden tespit edilmiş ve mükemmel hale getirilmiş kesim listelerini uygular. 45° ile 135° arasında veya 22°30' ile 157°30' arasında kesimleri gerçekleştirmeğe uygundur. Özel işlemleri otomatik olarak gerçekleştirmek için personalize edilebilen yatay ve dikey delme üniteleri sayesinde konfigürasyon yapma olanağı sağlar. İşlem düz hat üzerinde gerçekleşir, parçaların yüklemesi besleyici tarafından yapılır ve indirme işlemi ise elle ve karşı taraftan yapılır.

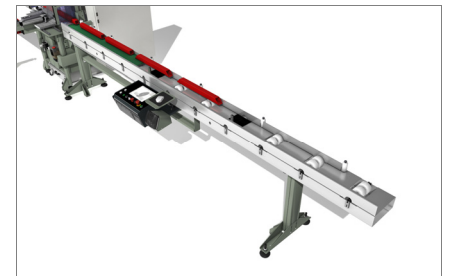
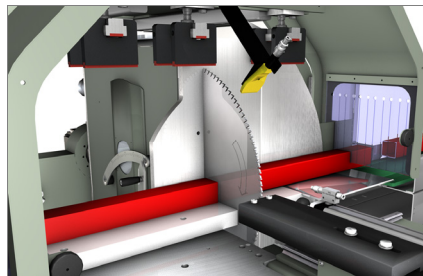


Kesim modülü

03

İndirme işlemi için rulmanlı taşıyıcı

04



Vegamatic Pusher

Kesim merkezi

01

Çubuk besleyicisi

CNC nümerik kontrollü çubuk yerleştirme sistemi son derece hızlı ve sağlamdır, profili bloke edecek ve pozisyonu elle ayarlama imkânını sağlayan bir maşa ile tamamlanmıştır. Trasmisyon hareketi, toleransı düşük bir redüktör kullanılarak sağlanan dişli bir çekici üzerinde yapılır ve bu şekilde CNC'nin garanti ettiği mükemmellik standartını da korur. Besleyicinin hareketi ısı işlem görerek çimentolaştırılmış çubuklar üzerinde bilyalı kollektörler sayesinde olur.

02

Kontrol

Operatörün işlem için kullandığı renkli LCD ekran, dış mekanlar ile bağlantıyı kolaylaştırmak için bilgisayar ağına bağlantı, USB çıkış ve floppy disk okuyucusu ile donatılmıştır. Aynı zamanda Button'lar için ayrılmış yer, etiketler için bir yazıcı ekleme olanağının yanı sıra entegre tuş tablosu, kızaklı yazıcı ve mouse ile de donanımlıdır. Kontrol, Job ve Blade isimli software'lerin yüklenmiş olduğu Windows 2000 operatif sistemi tarafından yapılır. Job sipariş yazılımı ve kesim listelerinin mükemmel bir hale getirilmesi için uygun olarak düşünülmüş olup, Job ile beraber olan Blade programı ise makinenin gidişatını denetler ve işlemleri idare eder.

03

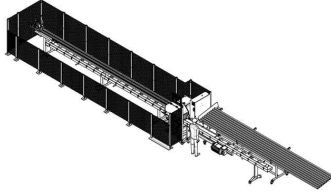
Kesim modülü

Kesim modülü önden tek kafalı, oleopnömatik sistemle çalışan, 550 mm ve geniş sektörlü bıçaktan oluşan bir kesim aygıtıdır. 45° ile 135° arası (22°30' ile 157°30' arası opsiyonlu). Kesim köşelerinin kontrolü tamamen otomatik olarak CNC tarafından yönetilir.

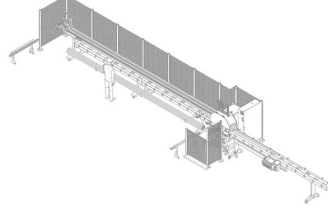
04

İndirme işlemi için rulmanlı taşıyıcı

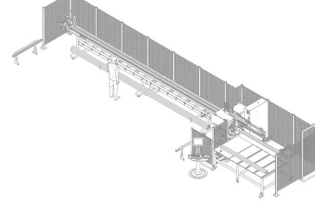
Vegamatic Pusher profillerin yüklemesini sol rulmanlı taşıyıcı üzerinden ve indirmesini ise sağ rulmanlı taşıyıcı üzerinden gerçekleştirir. Tek hat üzerinde çalışma usulü profilin düz bir iş alanı üzerinden geçmesini sağlar ve işlem süresini azaltır.



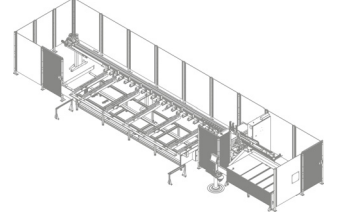
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

MİLLERİN HAREKETİ	
U MİLİ (besleyici) (mm)	7.500
B MİLİ (bıçak açısı)	45° + 135° 22°30' + 157°30'
ÇALIŞMA ALANI	
Yüklenilecek azami uzunluk	6.850
Teorik askari kesim uzunluğu (mm)	0
BIÇAK	
Çap	550
Oleo -pnömatik ilerleme	•
KESİM BÖLGESİNDE KORUMASI	
Pnömatik kumandalı integral	•
YAĞLAMA SİSTEMİ	
Yağ emülsiyonlu mikro buhar	•
MENGENELER	
Pnömatik dikey mengene	3
Manometre ile donanmış basınç redüktörlü pnömatik yatay mengeneler.	2
Manometreli mengene basınç azaltıcı	•
MOTOR	
Bıçak motor trifaz gücü (kW)	3
ASPIRATÖR YERİ	
MG2-MG4	opsiyonlu