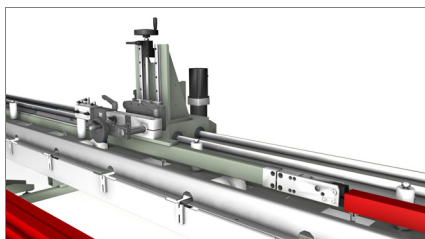


## Vegamatic Pusher

切割中心



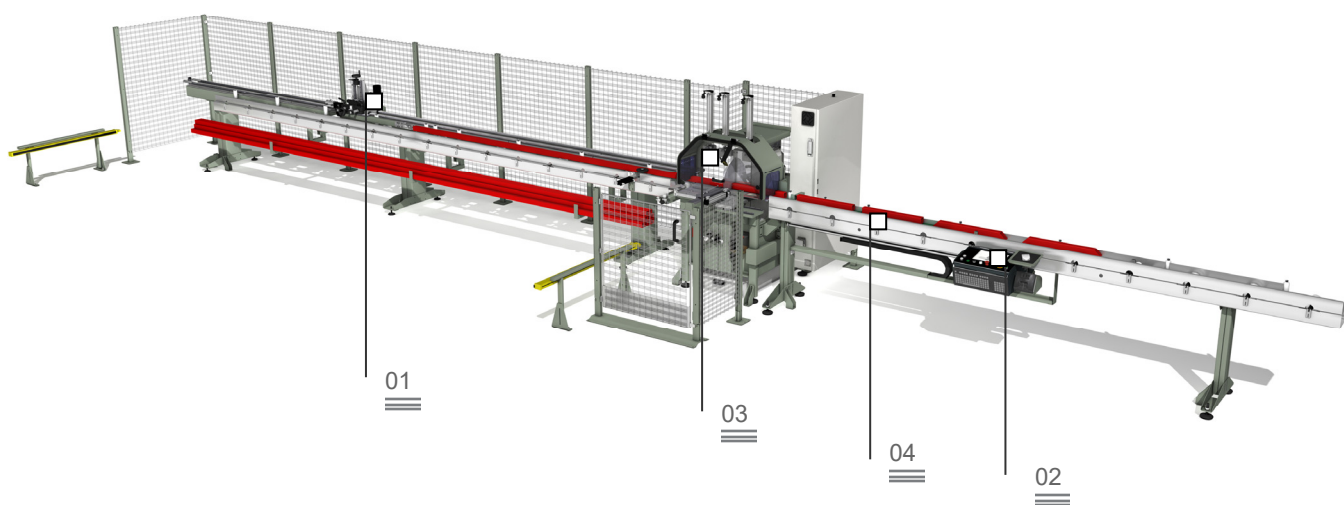
型材定位装置

01

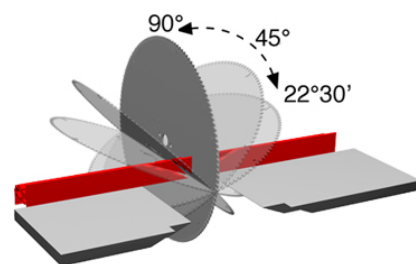


控制系统

02



半自动切割中心，配有 CNC 控制的正面锯刀，2 个被控制的轴，适合于切割铝合金，PVC 和普通轻合金型材。能够自动进行预设、优化的切割程序。另外，能够进行从  $45^\circ$  到  $135^\circ$ ，或者从  $22^\circ 30'$  到  $157^\circ 30'$  的切割。可以与垂直或水平钻孔机床配套，来进行特殊自动加工。上料在定位装置的侧面，下料在对面手动操作。

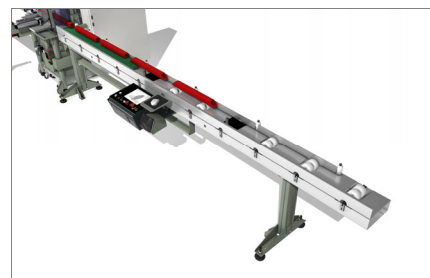
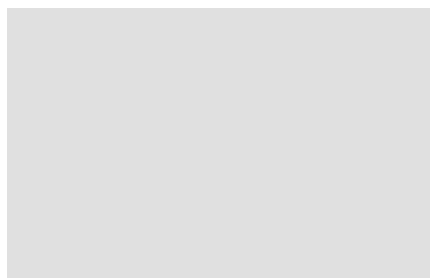


切割模块

03

下料辊道

04



# Vegamatic Pusher

切割中心

## 01

### 型材定位装置

CNC 数控的定位装置配有固定虎钳以固定型材，另外型材的位置可以手动调节。该装置特别快而精密的。传动依靠齿条，通过。间隙缩小的减速器确保 CNC 保证的精确度。定位装置通过球形连接器在淬火处理过的轨道上的移动。

## 02

### 控制系统

带彩色 LCD 显示器的人工接口，配有网络连接, USB 接口和软盘阅读器以便往外通讯。另外，还有集体按键板，键盘和鼠标器以及 iButton 预置。可以安装标签打印机。控制管理系统为 Windows 2000，配有 Job 和 Blade 软件: Job 专门管理订单编辑和切割程序的优化; Blade, 与 Job 配合, 专门控制机器正常运转和所有加工。

## 03

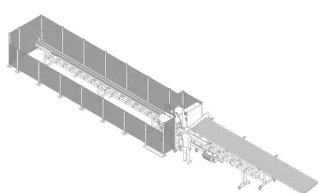
### 切割模块

切割模块由油气启动的单头正面切割机组成的，550 mm 锯刀的切割范围相当大，从 45° 到 135° (从 22°30' 到 157°30' 是可选的功能)。切割角度是自动设定而数控控制的。

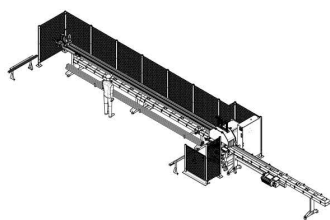
## 04

### 下料辊道

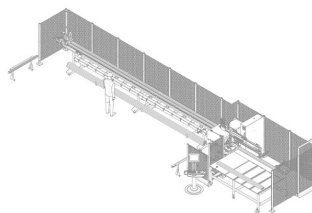
Vegamatic Pusher 上料在左边辊道，下料在右边辊道。在线加工减少能够控制型材在工作台上的移动以及减少加工循环时间。



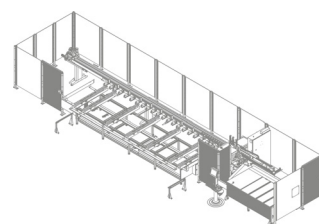
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER  
T



VEGAMATIC PUSHER  
TC

轴行程	
U 轴 (定位装置) (mm)	7.500
B 轴 (刀角度)	45° ÷ 135° 22°30' ÷ 157°30'
加工范围	
使用最大长度	6850
切割最小长度 (理论上) (mm)	0
刀具	
直径	550
油-气动进刀	•
切割区保护装置	
气动控制的整套	•
润滑系统	
水加乳化油喷雾润滑系统	•
夹具	
气动垂直夹具	3
对气动水平夹具,带有压力表的减压器	2
用压力表可以减少夹具的压力	•
电动机	
锯刀三相电动机的功率 (kW)	3
除尘器接口	
MG2-MG4	可选择的

2018/09/01

www.emmegi.com