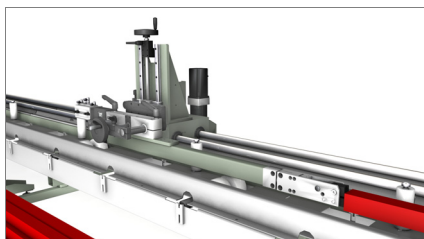


# Vegamatic Pusher T

Centro de corte



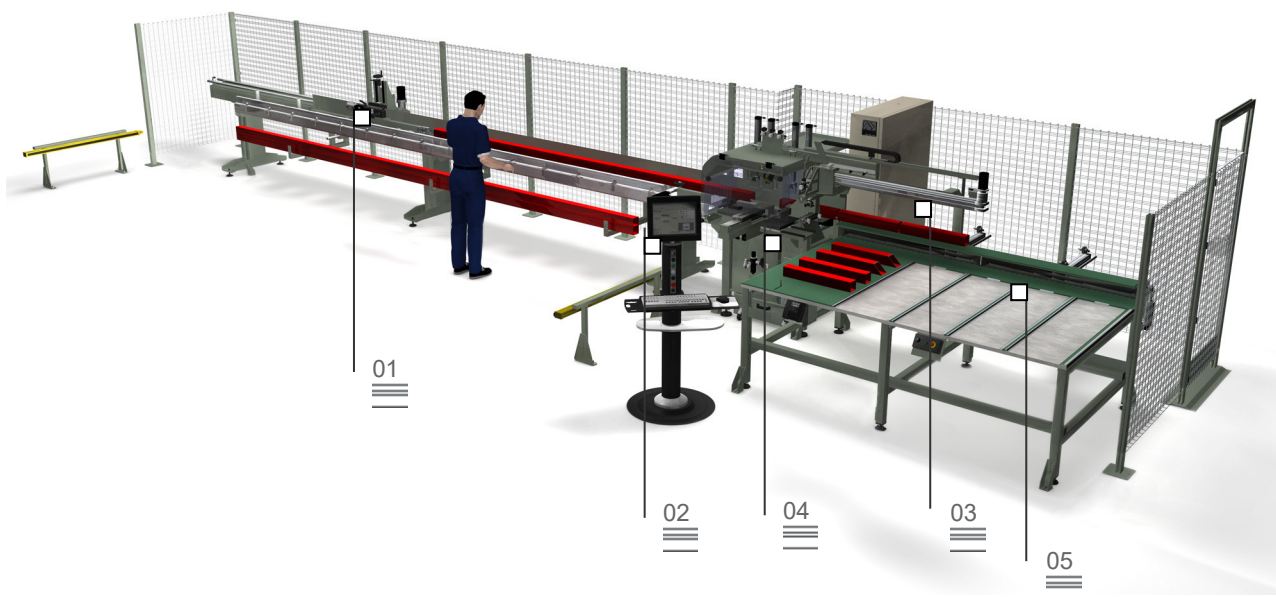
Alimentador de barras

01

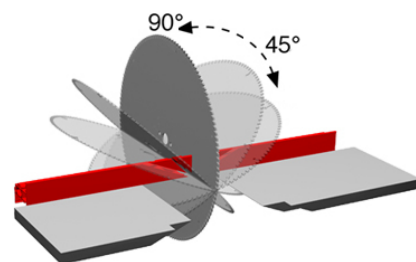


Control

02



Centro de corte automático con disco delantero y control numérico de 3 ejes controlados. Sirve para cortar perfiles de aluminio, PVC y aleaciones ligeras en general. Vegamatic efectúa automáticamente listas de corte predeterminadas y optimizadas. Puede realizar el corte despuntado en ambos lados del perfil y cortes con angulaciones desde 45° a 135°. Se carga manualmente e incorpora un almacén de descarga automática en el lado opuesto. Puede suministrarse con taladros horizontales o verticales que pueden personalizarse para realizar mecanizados automáticos específicos.



Extractor

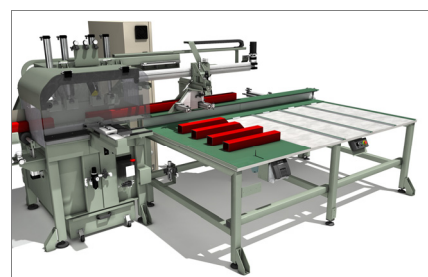
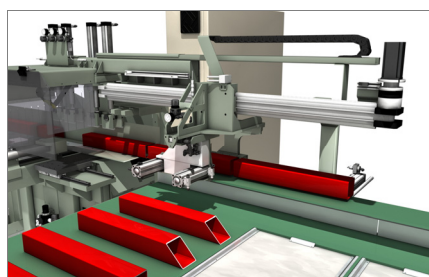
03

Cabezal de corte

04

Almacén de descarga

05



Las imágenes se incluyen solo con fines ilustrativos.

# Vegamatic Pusher T

Centro de corte

**01**

**Alimentador de barras**

El sistema de posicionamiento de las barras, sumamente rápido y preciso, incorpora una pinza para el bloqueo del perfil. La posición puede regularse manualmente. La transmisión del movimiento se efectúa sobre cremallera, mediante un reductor con juego limitado para mantener los elevados standard de precisión que garantiza el control numérico. El alimentador se desliza sobre barras de acero cementado y templado, por medio de manguitos de bolas.

**02**

**Control**

La interfaz de usuario con pantalla táctil de 15" se suministra con conexión mediante red, puertos USB y lector de disquetes para facilitar la comunicación con el exterior. Además, incorpora una panel de mando integrado, teclado retraíble, ratón y está predispuesta para la instalación de iButton e impresora de etiquetas y para la conexión con un panel de mando a distancia. El control se gestiona mediante el sistema operativo Windows 2000 en que se instalan los programas Job y Blade. Job está predispuesto para el editor de pedidos y la optimización de las listas de corte. Blade, instalado junto con Job, controla el funcionamiento de la máquina y gestiona los mecanizados.

**03**

**Extractor**

El extractor, gestionado por el control numérico, bloquea la pieza durante el mecanizado y, al finalizar, la transporta al almacén de descarga manteniéndola alineada para facilitar los siguientes mecanizados. La transmisión del movimiento se efectúa mediante una correa dentada. Unos cilindros neumáticos garantizan el bloqueo seguro de la pieza.

**04**

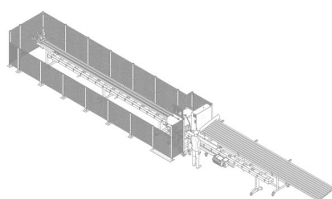
**Cabezal de corte**

La unidad de corte es una tronadora monocabezal frontal con accionamiento oleoneumático. Se suministra con disco de 550 mm con amplio sector de corte: desde 45° a 135°. La configuración de las angulaciones de corte es completamente automática y se gestiona mediante el control numérico.

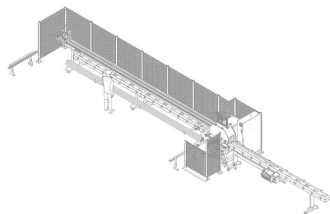
**05**

**Almacén de descarga**

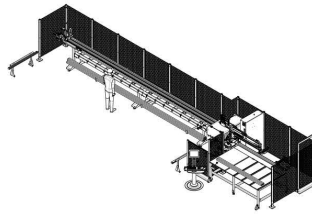
El almacén de descarga de las piezas incorpora un sistema automático de inversión y traslación que permite mecanizar en modo continuo, reduciendo el tiempo del ciclo. Además, el almacén permite acumular las piezas acabadas mientras que un sensor, que señala cuando el almacén está lleno, controla el funcionamiento del sistema.



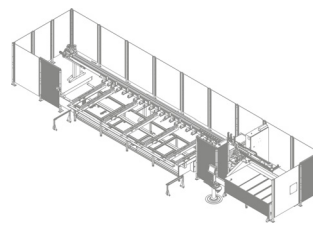
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

## CARRERAS DE LOS EJES

EJE U (alimentador) (mm)	7.500
EJE X (mm)	1.000
EJE B (angulación disco)	45° ÷ 135° - 22° ÷ 30° - 157° ÷ 30°

## CAMPO DE MECANIZADO

Longitud máx. que puede cargarse	6.850
Longitud mínima teórica de corte (mm)	0
Longitud máxima que puede descargarse automáticamente (mm)	2.500

## DISCO

Diámetro	550
Avance oleoneumático	•

## PROTECCIÓN DE LA ZONA DE CORTE

Integral manual	•
-----------------	---

## SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Pulverización de emulsión de aceite	•
-------------------------------------	---

## MORDAZAS

Mordazas verticales neumáticas	3
Mordazas horizontales neumáticas con reductor de presión y manómetro	1
Reducción de la presión de las mordazas con manómetro	•

## MOTOR

Potencia motor disco "trifásico" (kW)	3
---------------------------------------	---

## PREPARACIÓN PARA ASPIRADOR

MG2-MG4	opcional
---------	----------

2018/09/01

[www.emmegi.com](http://www.emmegi.com)

Las imágenes se incluyen solo con fines ilustrativos.