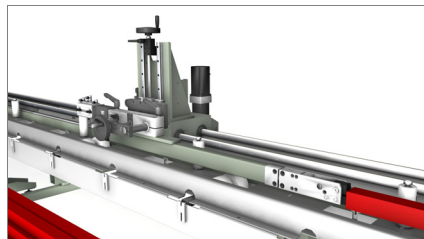


Vegamatic Pusher T Centre de coupe



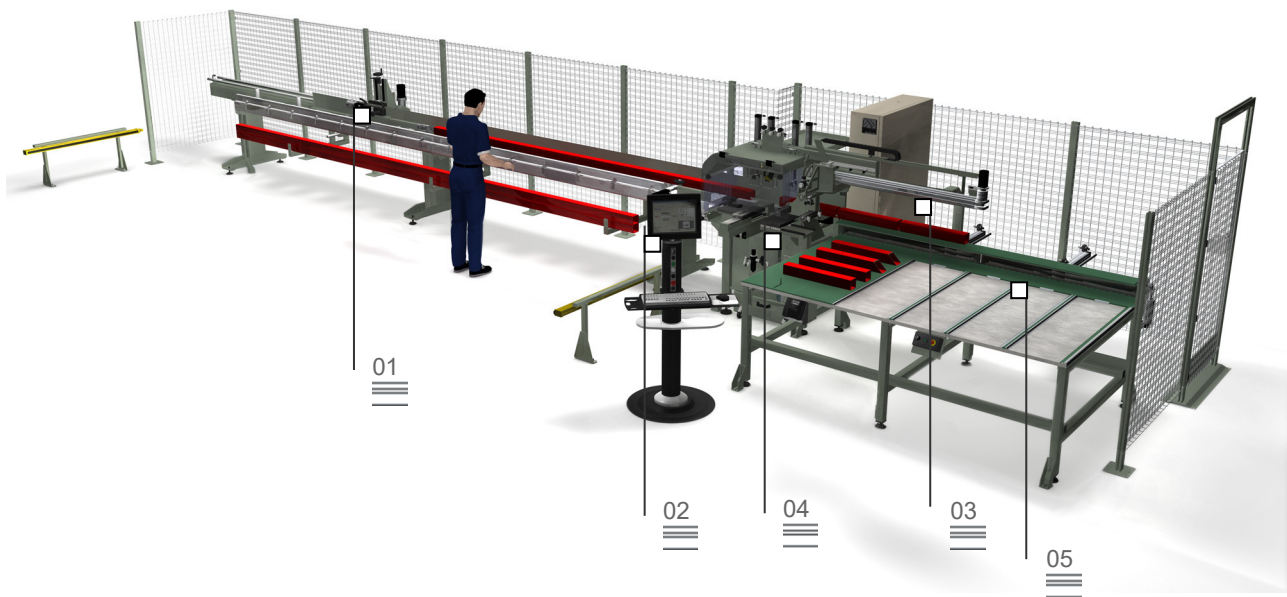
Avance-barre

01

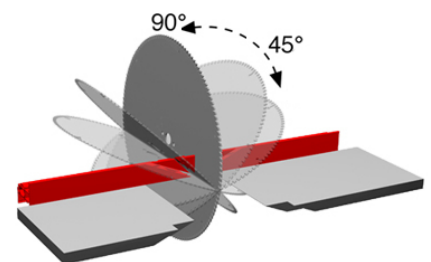


Commande

02



Centre de coupe automatique CNC doté d'une lame escamotable frontale et de 3 axes commandés, conçu pour la coupe de profilés en aluminium, PVC et alliages légers en général. Le centre réalise en mode automatique des listes de débit prédéfinies et optimisées. Possibilité d'exécuter des coupes en reprise des deux côtés du profilé. Le centre est configuré pour l'exécution de coupes avec des angles compris entre 45° et 135° et le chargement manuel ; il est également doté d'un magasin de déchargement automatique du côté opposé. Configurable avec des unités de perçage horizontales ou verticales pouvant être personnalisées pour la réalisation d'usinages automatiques spécifiques.



Extracteur

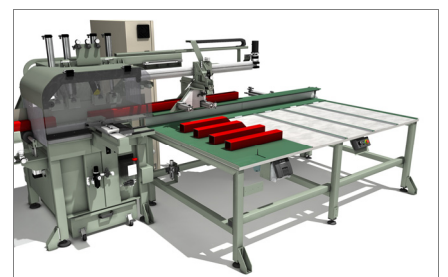
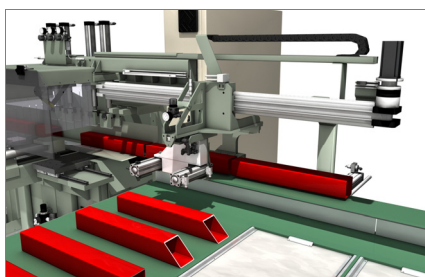
03

Module de sciage

04

Magasin de déchargement

05



Vegamatic Pusher T

Centre de coupe

01

Avance-barre

Extrêmement rapide et précis, le système de commande numérique de positionnement des barres prévoit une pince de serrage du profilé, ainsi que la possibilité de réglage manuel de la position. La transmission du mouvement se fait sur une crémaillère, au moyen d'un réducteur à jeu réduit, afin de maintenir les normes de précision élevées garanties par la commande numérique. L'avance-barre glisse sur des barres cémentées et trempées au moyen de roulements à billes, type manchon.

02

Commande

L'interface opérateur avec afficheur tactile 15" est munie d'une connexion de réseau, de ports USB et d'un lecteur de disquettes pour faciliter les communications avec l'extérieur. Elle dispose par ailleurs d'un pupitre de commande intégré, d'un clavier et d'une souris, sans oublier le pré-équipement à l'iButton pour l'installation d'une imprimante d'étiquettes et le raccordement à un clavier à distance. La commande tourne sous le système d'exploitation Windows 2000 sur lequel sont installés les logiciels Job et Blade: Job est pré-équipé pour l'éditeur des ordres de production et l'optimisation des listes de débit, alors que Blade, qui seconde Job, contrôle la conduite de la machine et gère les usinages.

03

Extracteur

Pris en charge par la commande numérique, l'extracteur bloque la pièce durant l'usinage et, au terme de celui-ci, la transfère de la zone de coupe au magasin de déchargement, tout en la maintenant en position afin de faciliter les étapes d'usinage suivantes. La transmission du mouvement se fait par le biais d'une courroie dentée, cependant que des vérins pneumatiques assurent la prise en étau de la pièce.

04

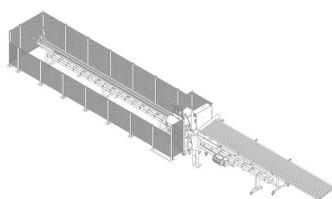
Module de sciage

Le module de sciage comprend une tronçonneuse simple tête frontale avec mouvement d'avance oléopneumatique, dotée d'une lame de 550 mm affichant un vaste secteur de coupe : de 45° à 135°. Le réglage des angles de coupe est entièrement automatisé et géré par commande numérique.

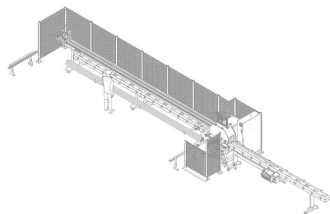
05

Magasin de déchargement

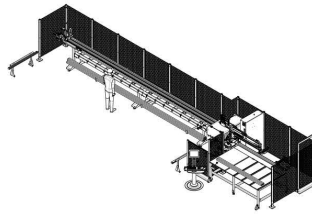
Le magasin de déchargement des pièces est doté d'un système automatique de pivotement, et de translation qui garantit un usinage en mode ininterrompu, avec pour conséquence la réduction de la durée du cycle. De plus, le magasin permet d'accumuler des pièces finies, cependant qu'un capteur, chargé de détecter le remplissage du magasin, préside au bon fonctionnement du système.



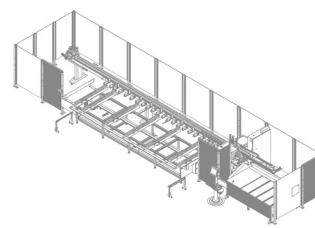
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

COURSE DES AXES

AXE U (avance-barre) (mm)	7.500
AXE X (mm)	1.000
AXE B (angle de la lame)	45° + 135° - 22° + 30° - 157° + 30°

CAPACITE D'USINAGE

Longueur maximum stockable	6.850
Longueur de coupe théorique minimum (mm)	0
Longueur maximum déchargeable en automatique	2.500

LAME

Diamètre	550
Avance oléopneumatique	•

PROTECTION DE LA ZONE DE COUPE

Intégrale à commande pneumatique	•
----------------------------------	---

SYSTEME DE LUBRIFICATION

Micro-pulvérisation avec émulsion d'huile	•
---	---

ETAUX

Etaux verticaux pneumatiques	3
Etaux horizontaux pneumatiques avec réducteur de pression et manomètre	1
Réducteur de pression des etaux avec manomètre	•

MOTEUR

Puissance du moteur de la lame « triphasée » (kW)	3
---	---

PRE-EQUIPEMENT POUR ASPIRATEUR

MG2-MG4	en option
---------	-----------

2018/09/01

www.emmegi.com

Les images sont fournies à simple titre d'illustration