

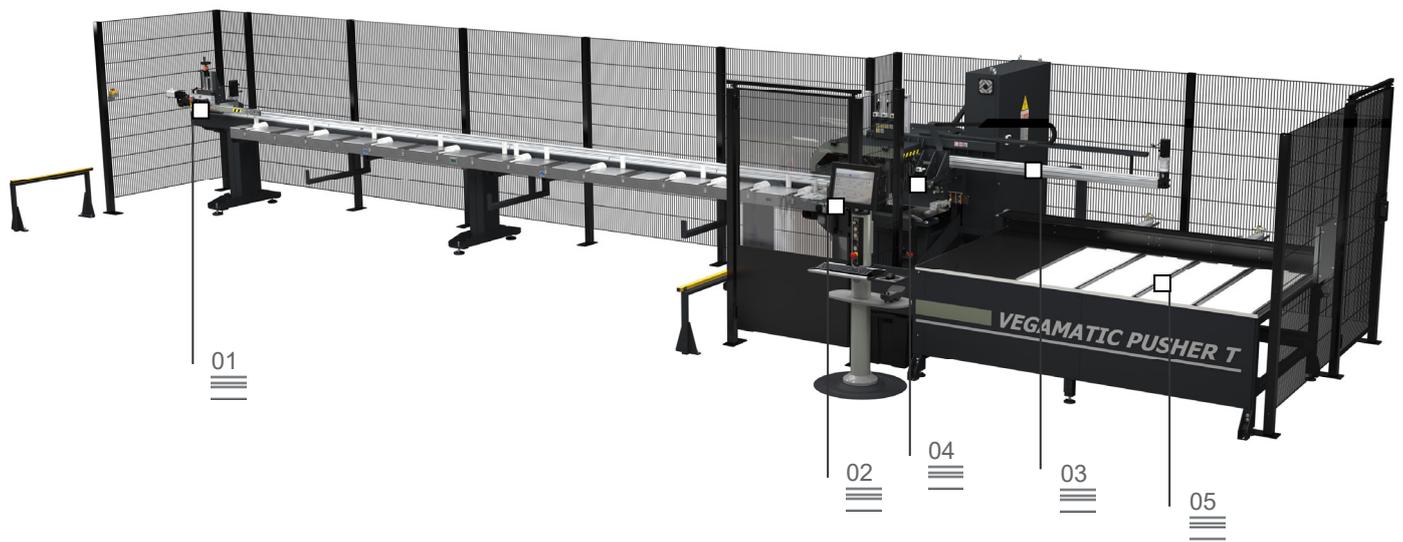
Alimentatore barre 01



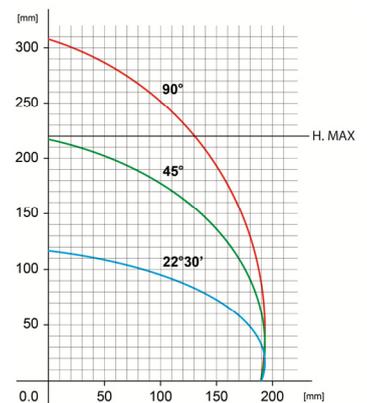
Controllo 02

# Vegamatic Pusher T

Centro di taglio



Centro di taglio automatico, con lama frontale a CNC, a 3 assi controllati, dedicato al taglio di profili in alluminio, PVC e leghe leggere in genere. Esegue in automatico liste di taglio predefinite ed ottimizzate. Può eseguire il taglio spuntato su entrambi i lati del profilo. Questa macchina è prevista per eseguire tagli con angolazioni da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30', carico manuale e magazzino di scarico automatico sul lato opposto. Configurabile con unità di foratura orizzontali o verticali personalizzabili per lavorazioni automatiche specifiche.



Estrattore 03



Modulo di taglio 04



Magazzino di scarico 05



# Vegamatic Pusher T

Centro di taglio

## 01

### Alimentatore barre

Il sistema a controllo numerico (CNC) di posizionamento barre, estremamente rapido e preciso, prevede una pinza per il bloccaggio del profilo e la possibilità di regolare manualmente la posizione. La trasmissione del movimento avviene su cremagliera, tramite un riduttore a gioco ridotto per mantenere gli alti standard di precisione garantiti dal CNC. Lo scorrimento dell'alimentatore avviene su barre cementate e temprate, tramite manicotti a sfera.

## 02

### Controllo

L'interfaccia operatore con display 15" touchscreen è dotata di connessione via rete, porte USB e lettore floppy per una facile comunicazione con l'esterno. Dispone inoltre di pulsantiera integrata, mouse e tastiera, predisposizione per l'installazione di una stampante per etichette e per il collegamento con una pulsantiera remota. Il controllo è gestito dal sistema operativo Windows sul quale sono installati i software Job e Blade: Job è predisposto per l'editor commesse e per l'ottimizzazione delle liste di taglio, Blade, che affianca Job, controlla la condotta della macchina e gestisce le lavorazioni.

## 03

### Estrattore

L'estrattore gestito da CNC blocca il pezzo durante la fase di lavorazione e, una volta finito, lo trasla dalla zona di taglio al magazzino di scarico mantenendolo in fasatura per agevolare le successive fasi di lavorazione. La trasmissione del movimento avviene tramite una cinghia dentata, e il sicuro immersionaggio del pezzo è garantito da cilindri pneumatici.

## 04

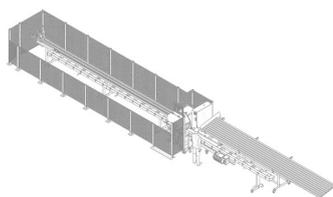
### Modulo di taglio

Il modulo di taglio è costituito da una troncatrice monotesta frontale ad attuazione oleopneumatica, dotata di lama da 550 mm ad ampio settore di taglio: da 45° a 135° (da 22°30' a 157°30' opzionale). Il settaggio degli angoli di taglio è completamente automatico e gestito da CNC.

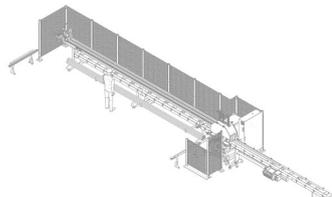
## 05

### Magazzino di scarico

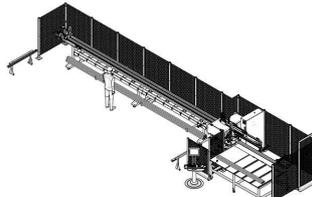
Il magazzino di scarico pezzi è dotato di un sistema automatico di ribaltamento e traslazione che consente di lavorare in modo continuativo, riducendo il tempo ciclo. Inoltre il magazzino consente l'accumulo dei pezzi finiti mentre un sensore, che segnala il magazzino pieno, presidia la funzionalità del sistema.



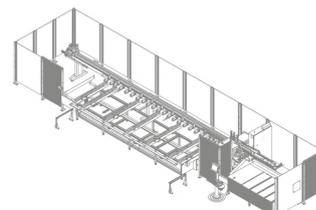
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

#### CORSE ASSI

ASSE U (alimentatore) (mm)	7.500
ASSE X (mm)	1.000
ASSE B (angolazione lama)	45° ÷ 135° - 22°30' ÷ 157°30'

#### CAMPO DI LAVORO

Lunghezza max. caricabile	6.850
Lunghezza minima teorica di taglio (mm)	0
Lunghezza max scaricabile in automatico (mm)	2.500

#### LAMA

Diametro	550
Avanzamento oleo-pneumatico	•

#### PROTEZIONE ZONA TAGLIO

Integrale a comando manuale	•
-----------------------------	---

#### SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE

Micronebbia ad emulsione d'olio	•
---------------------------------	---

#### MORSE

Morse verticali pneumatiche	3
Morse orizzontali pneumatiche con riduttore di pressione corredato di manometro	2
Riduzione pressione morse con manometro	•

#### MOTORE

Potenza motore lama trifase (kW)	3
----------------------------------	---

#### PREDISPOSIZIONE PER ASPIRATORE

MG2-MG4	optional
---------	----------