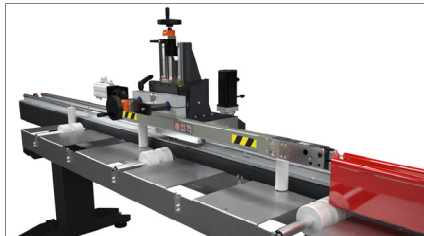


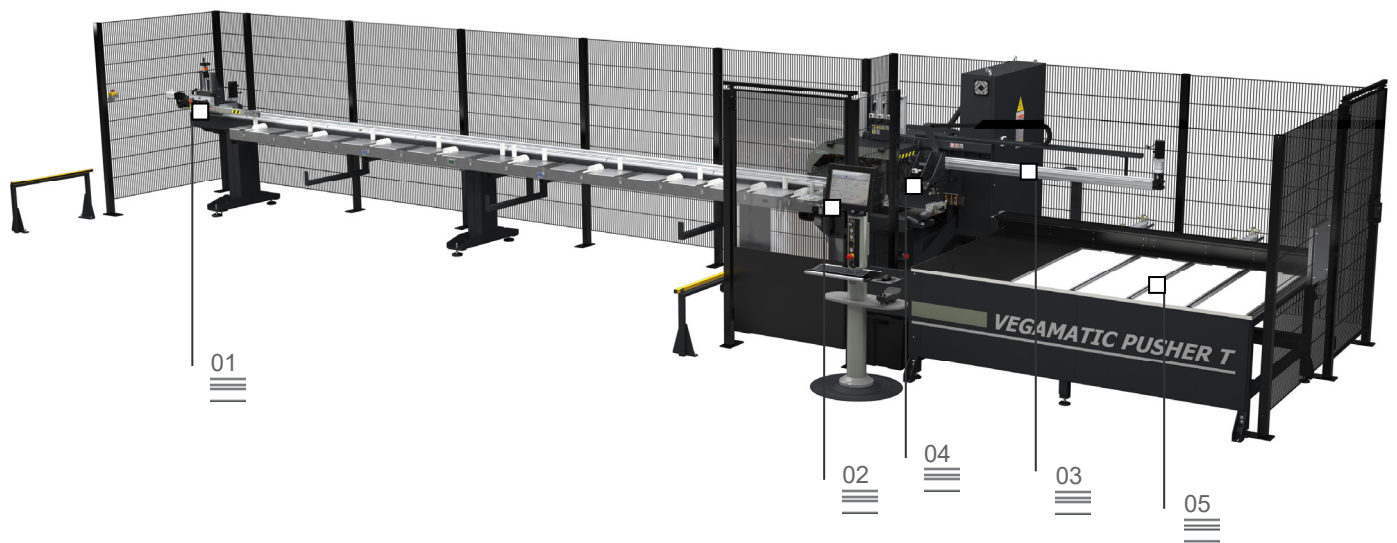
Vegamatic Pusher T Snijcentrum



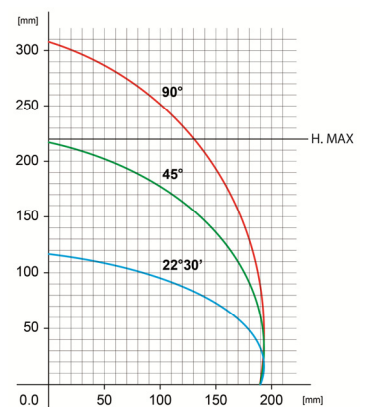
Feeder staven 01



Besturing 02



Automatisch CNC-snijcentrum met frontaal snijblad, 3 gestuurde assen, bestemd voor het snijden van profielen in aluminium, PVC en algemeen gangbare aluminiumlegeringen. Het voert automatisch voorgedefinieerde en geoptimaliseerde snijlijsten uit. Kan stompe sneden uitvoeren aan beide kanten van het profiel. Deze machine is bestemd voor het snijden onder hoeken van 45° tot 135° of van 22°30' tot 157°30', met handmatig laden en automatisch lossen van het magazijn aan de tegenoverliggende zijde. Configureerbaar met aanpasbare horizontale of verticale booreenheden voor specifieke automatische bewerkingen.



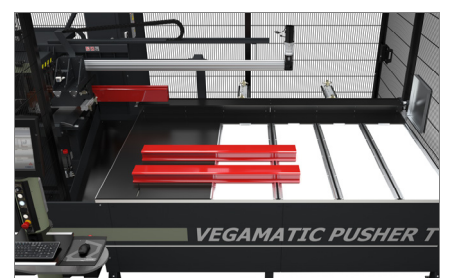
Extractor 03



Snijmodule 04



Losmagazijn 05



De getoonde afbeeldingen dienen slechts ter illustratie

Vegamatic Pusher T

Snijcentrum

01 Feeder staven

Het uiterst snelle en nauwkeurige CNC-systeem voor het positioneren van de staven bestaat uit een spantang om het profiel vast te klemmen en de mogelijkheid om de positie handmatig aan te passen. De beweging wordt door middel van een spelingsame tandwielkast overgebracht op een tandheugel en rondsel, zodat de hoge precisienormen van de CNC kunnen worden gehandhaafd. De feeder glijdt met behulp van kogelbussen over geharde en getemperde staven.

02 Besturing

De bedieningsinterface met touchscreen display van 15 inch is voorzien van een netwerkaansluiting, USB-poorten en een floppydrive voor eenvoudige communicatie met de buitenwereld. Bovendien beschikt het over een ingebouwd drukknoppenpaneel, een muis en een toetsenbord, een voorziening voor de installatie van een etikettenprinter en een verbinding met een drukknoppenpaneel op afstand. Op het Windows-besturingssysteem zijn de Job- en Blade-software geïnstalleerd: Job is ingesteld om taken te bewerken en snijlijsten te optimaliseren. Daarnaast regelt Blade het gedrag van de machine en de bewerking.

03 Extractor

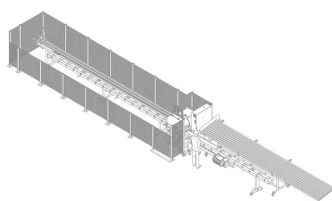
De CNC-gestuurde extractor houdt het profiel tijdens de bewerking vast en verplaatst het na voltooiing vanuit de snijzone naar het losmagazijn, waar het gefaseerd wordt bewaard om de volgende bewerkingen te vergemakkelijken. De verplaatsing wordt door een tandriem bewerkstelligd, en de veilige toevoer van het profieldeel wordt door persluchtcilinders.

04 Snijmodule

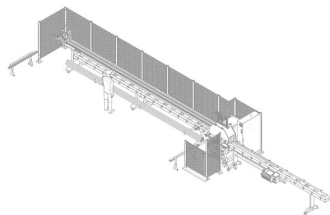
De snijeenheid bestaat uit een enkelkops frontale afkortzaag met oleopneumatische aandrijving, voorzien van een snijblad van 550 mm met een snijbereik van 45° tot 135° (optioneel verkrijgbaar van 22°30' tot 157°30'). De instelling van de snijhoeken vindt volautomatisch en CNC-gestuurd plaats.

05 Losmagazijn

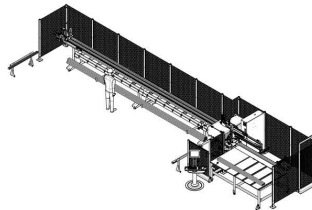
Het losmagazijn van de profieldelen is voorzien van een automatisch kantel- en verschuifstelsel waardoor er continu kan worden gewerkt, waardoor de cyclustijd korter wordt. Het losmagazijn regelt bovendien het verzamelen van de gesneden profieldelen en een sensor, die signaleert dat het magazijn vol is, houdt toezicht op de werking van het systeem.



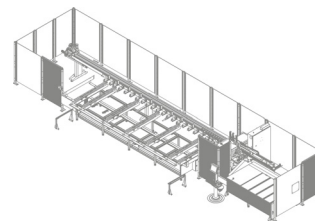
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

ASSLAGEN

U-AS (feeder) (mm)	7500
X-AS (mm)	1000
B-AS (hoek snijblad)	45° - 135° / 22°30' - 157°30'

WERKGEBIED

Maximale lengte die kan worden geladen	6850
Theoretische minimale snijlengte (mm)	0
Maximale lengte die in de automatische modus kan worden gelost (mm)	2500

SNIJBLAD

Diameter	550
Oleopneumatisch voortbewegen	•

BESCHERMING VAN DE SNIJZONE

Integraal handbediend	•
-----------------------	---

SMEERSYSTEEM

Micronevel van olie-emulsie	•
-----------------------------	---

BANKSCHROEVEN

Verticale pneumatische bankschroeven	3
Horizontale pneumatische bankschroeven met drukregelaar en manometer	2
Drukregeling bankschroeven met manometer	•

MOTOR

Vermogen driefasenmotor van het snijblad (kW)	3
---	---

MOGELIJKHEID TOT AANSLUITING VAN AFZUIGER

MG2-MG4	optioneel verkrijgbaar
---------	------------------------