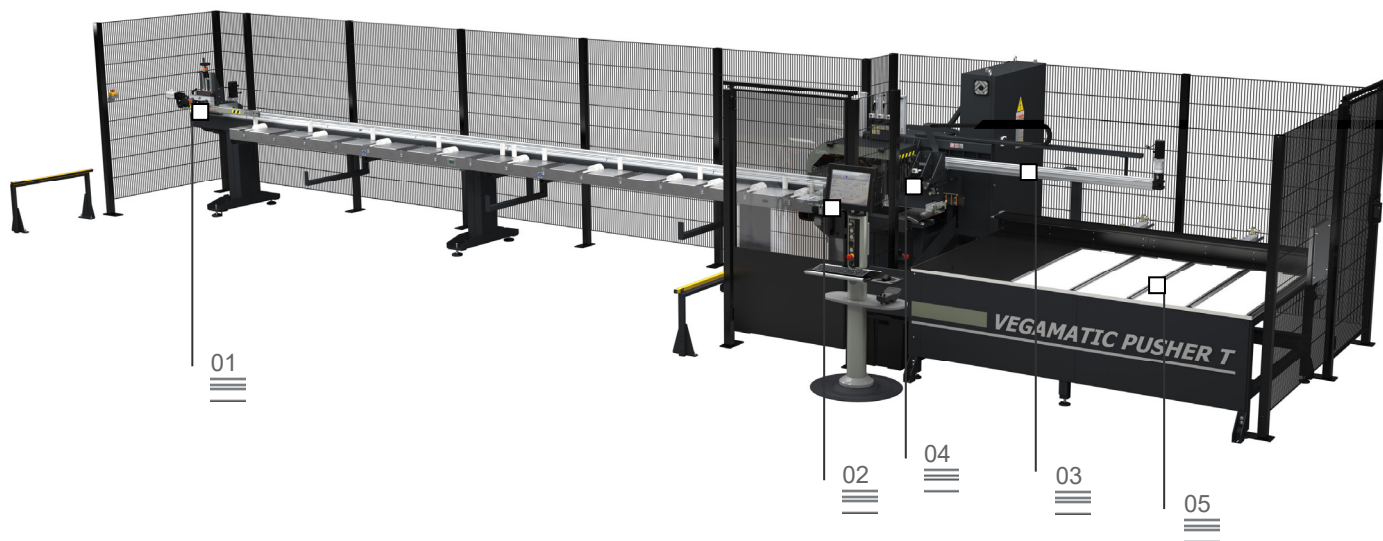


# Vegamatic Pusher T

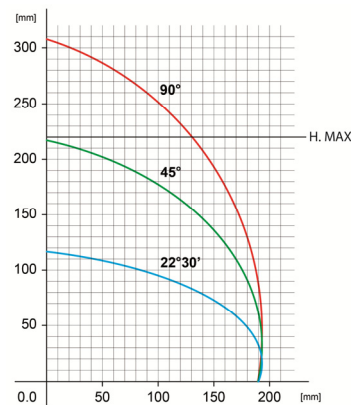
Centro de corte

Alimentador de barras 01

Controle 02



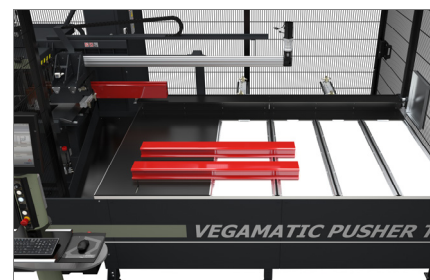
Centro de corte automático, com lâmina frontal de CNC, com 3 eixos controlados, dedicado ao corte de perfis de alumínio, PVC e ligas leves em geral. Executa, em automático, listas de corte previamente definidas e otimizadas. Pode executar o corte com refile das pontas em ambos os lados do perfil. Esta máquina é prevista para executar cortes com ângulos de 45° a 135° ou de 22°30' a 157°30', carga manual e armazém de descarga automático nolado oposto. Pode ser configurado com unidades de furação horizontais ou verticais personalizáveis para usinagens automáticas específicas.



Extrator 03

Módulo de corte 04

Armazém de descarga 05



# Vegamatic Pusher T

Centro de corte

## 01 Alimentador de barras

O sistema com controle O sistema de controlo numérico (CNC) de posicionamento das barras, extremamente rápido e preciso, prevê uma pinça para o bloqueio do perfil e a possibilidade de regular manualmente a posição. A transmissão do movimento ocorre em cremalheira, através de um redutor de folga reduzida para manter os altos padrões de precisão garantidos pelo CNC. O deslizamento do alimentador ocorre em barras cimentadas e temperadas, através de mangas de esferas.

## 02 Controle

com o display 15" touchscreen está implementada com conexão através de rede, portas USB e leitor de floppy para uma fácil comunicação com o exterior. Também dispõe de botoneira integrada, rato e teclado, predisposição para a instalação de uma impressora para etiquetas e para a ligação com uma botoneira remota. O controlo é gerido pelo sistema operativo Windows no qual estão instalados os softwares Job e Blade: Job está predisposto para o editor de encomendas e para a otimização das listas de corte, Bladé, que auxilia Job, supervisiona o comportamento da máquina e gerencia as usinagens.

## 03 Extrator

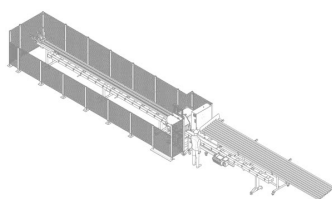
O extrator gerido por CNC bloqueia a peça durante a fase de usinagem e, uma vez acabada, a transporta da área de corte ao armazém de descarga, mantendo-a em ajuste em fase para facilitar as subseqüentes fases de usinagem. A transmissão do movimento é feita através de uma correia dentada, e a fixação segura da peça é garantida por cilindros pneumáticos.

## 04 Módulo de corte

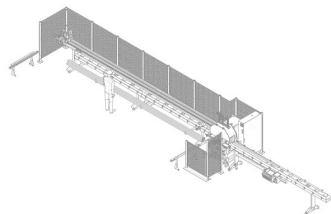
O módulo de corte é constituído por uma máquina de corte monocabeça frontal com atuação óleo-pneumática, dotada de lâmina de 550 mm com amplo sector de corte: de 45° a 135° (de 22°30' a 157°30' opcional). O ajuste dos ângulos de corte é totalmente automático e gerido por CNC.

## 05 Armazém de descarga

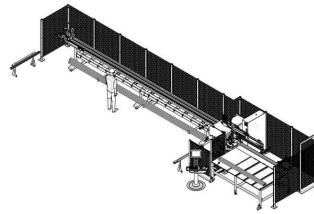
O armazém de descarga das peças está implementado com um sistema automático de basculamento e translação que permite usinar em modo contínuo, reduzindo o tempo do ciclo. Além disso, o armazém permite a acumulação das peças acabadas ao passo que um sensor, que sinaliza o armazém cheio, presidia o funcionamento do sistema.



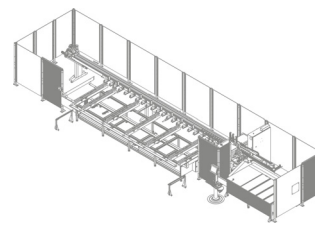
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

### CURSOS DOS EIXOS

EIXO U (alimentador) (mm)	7.500
EIXO X (mm)	1.000
EIXO B (ângulo da lâmina)	45° + 135° - 22°30' + 157°30'

### CAMPO DE USINAGEM

Comprimento máximo que é possível carregar	6.850
Comprimento mínimo teórico de corte (mm)	0
Comprimento máximo que é possível descarregar em automático (mm)	2.500

### LÂMINA

Diâmetro	550
Avançamento hidropneumático	•

### PROTEÇÃO DA ÁREA DE CORTE

Integral com comando manual	•
-----------------------------	---

### SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Microneblina com emulsão de óleo	•
----------------------------------	---

### MORSAS

Morsas verticais pneumáticas	3
Morsas horizontais pneumáticas com redutor de pressão implementado com manômetro	1
Redução da pressão das morsas com manômetro	•

### MOTOR

Potência do motor trifásico da lâmina (kW)	3
--	---

### PREDISPOSIÇÃO PARA ASPIRADOR

MG2-MG4	optional
---------	----------