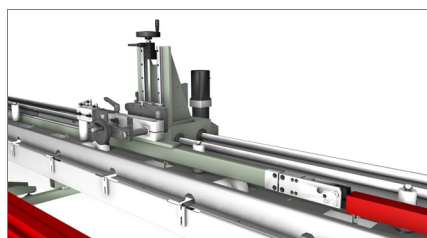
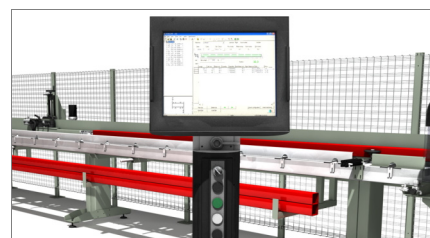


Vegamatic Pusher T Centro de corte



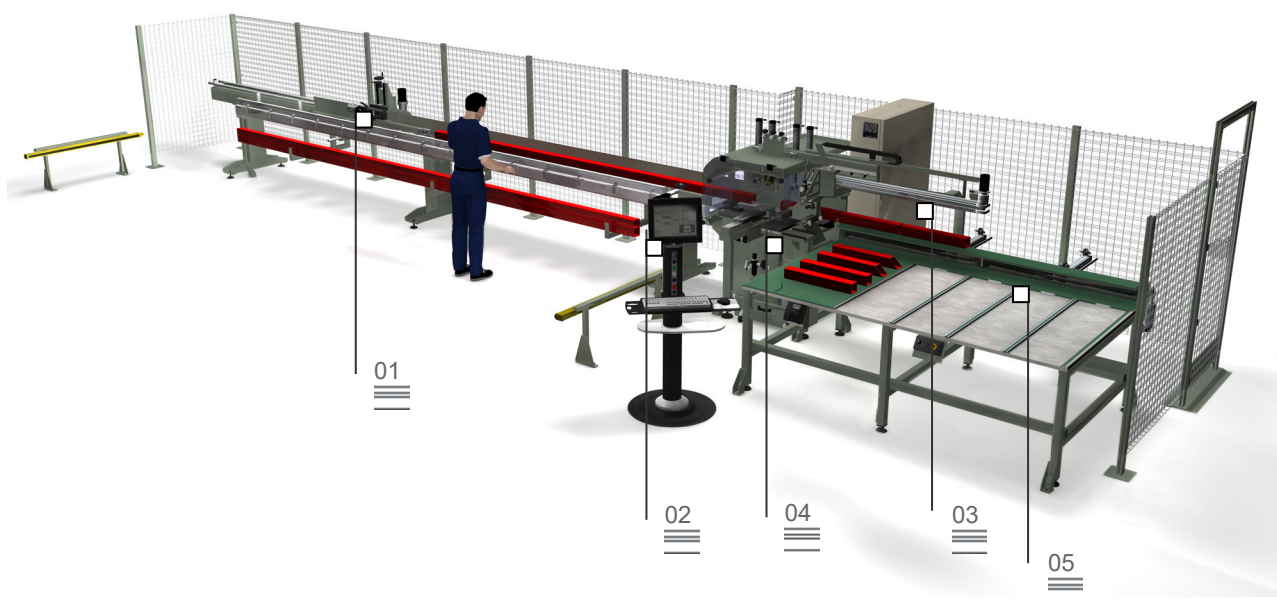
Alimentador de barras

01

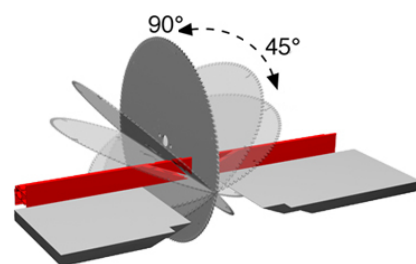


Controle

02



Centro de corte automático, com lâmina frontal de CNC, com 3 eixos controlados, dedicado ao corte de perfis de alumínio, PVC e ligas leves em geral. Executa, em automático, listas de corte previamente definidas e otimizadas. Pode executar o corte com refile das pontas em ambos os lados do perfil. Esta máquina foi concebida para executar cortes com ângulos de 45° a 135°, carregamento manual e armazém de descarga automático sobre o lado oposto. Pode ser configurada com unidades de furação horizontais ou verticais personalizáveis para usinagens automáticas específicas.



Extrator

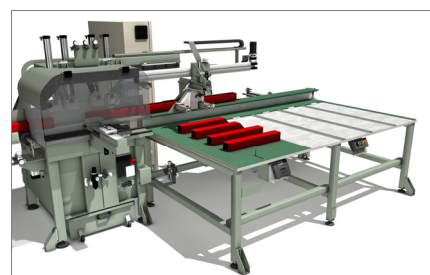
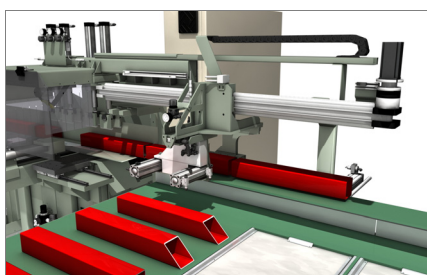
03

Módulo de corte

04

Armazém de descarga

05



As imagens são apresentadas somente para fins ilustrativos

Vegamatic Pusher T

Centro de corte

01

Alimentador de barras

O sistema com controle numérico (CNC) de posicionamento das barras, extremamente rápido e preciso, prevê uma pinça para o bloqueio do perfil e a possibilidade de regular manualmente a sua posição. A transmissão do movimento é feita sobre cremalheira, por meio de um redutor com folga reduzida para manter os elevados padrões de precisão garantidos pelo CNC. O deslizamento do alimentador é feito sobre barras cimentadas e temperadas, por meio de luvas de esferas.

02

Controle

A interface do operador com o display 15" touchscreen está implementada com conexão através de rede, portas USB e leitor de floppy para uma fácil comunicação com o exterior. Além disso, dispõe de botoeira integrada, mouse e teclado, ademais da predisposição para iButton, para a instalação de uma impressora para etiquetas e para a conexão com uma botoeira remota. O controle é gerenciado pelo sistema operacional Windows 2000 no qual estão instalados os software Job e Blade: Job está predisposto para o editor de encomendas e para a otimização das listas de corte, Blade, que auxilia Job, supervisiona o comportamento da máquina e gerencia as usinagens.

03

Extrator

O extrator gerenciado por CNC bloqueia a peça durante a fase de usinagem e, uma vez acabada, a translada da área de corte ao armazém de descarga mantendo-a em ajuste em fase para facilitar as subsequentes fases de usinagem. A transmissão do movimento é feita através de uma correia dentada, e a fixação segura da peça é garantida por cilindros pneumáticos.

04

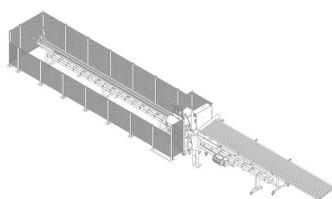
Módulo de corte

O Módulo de corte é constituído por uma máquina de corte monocabeça frontal com atuação hidropneumática, implementada com lâmina de corte de 550 mm. com amplo setor de corte: de 45° a 135°. A configuração dos ângulos de corte é integralmente automática e gerenciada por CNC.

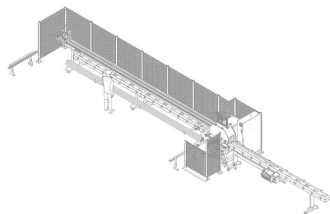
05

Armazém de descarga

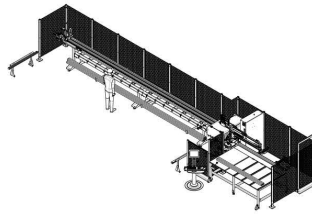
O armazém de descarga das peças está implementado com um sistema automático de basculamento e translação que permite usinar em modo continuativo, reduzindo o tempo do ciclo. Além disso, o armazém permite a acumulação das peças acabadas ao passo que um sensor, que sinaliza o armazém cheio, presidia o controle funcional do sistema.



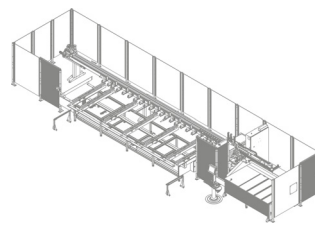
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

CURSOS DOS EIXOS

EIXO U (alimentador) (mm)	7.500
EIXO X (mm)	1.000
EIXO B (ângulo da lâmina)	45° ÷ 135° - 22° ÷ 30° - 157° ÷ 30°

CAMPO DE USINAGEM

Comprimento máximo que é possível carregar	6.850
Comprimento mínimo teórico de corte (mm)	0
Comprimento máximo que é possível descarregar em automático (mm)	2.500

LÂMINA

Diâmetro	550
Avançamento hidropneumático	•

PROTEÇÃO DA ÁREA DE CORTE

Integral com comando manual	•
-----------------------------	---

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Microneblina com emulsão de óleo	•
----------------------------------	---

MORSAS

Morsas verticais pneumáticas	3
Morsas horizontais pneumáticas com redutor de pressão implementado com manômetro	1
Redução da pressão das morsas com manômetro	•

MOTOR

Potência do motor trifásico da lâmina (kW)	3
--	---

PREDISPOSIÇÃO PARA ASPIRADOR

MG2-MG4	optional
---------	----------