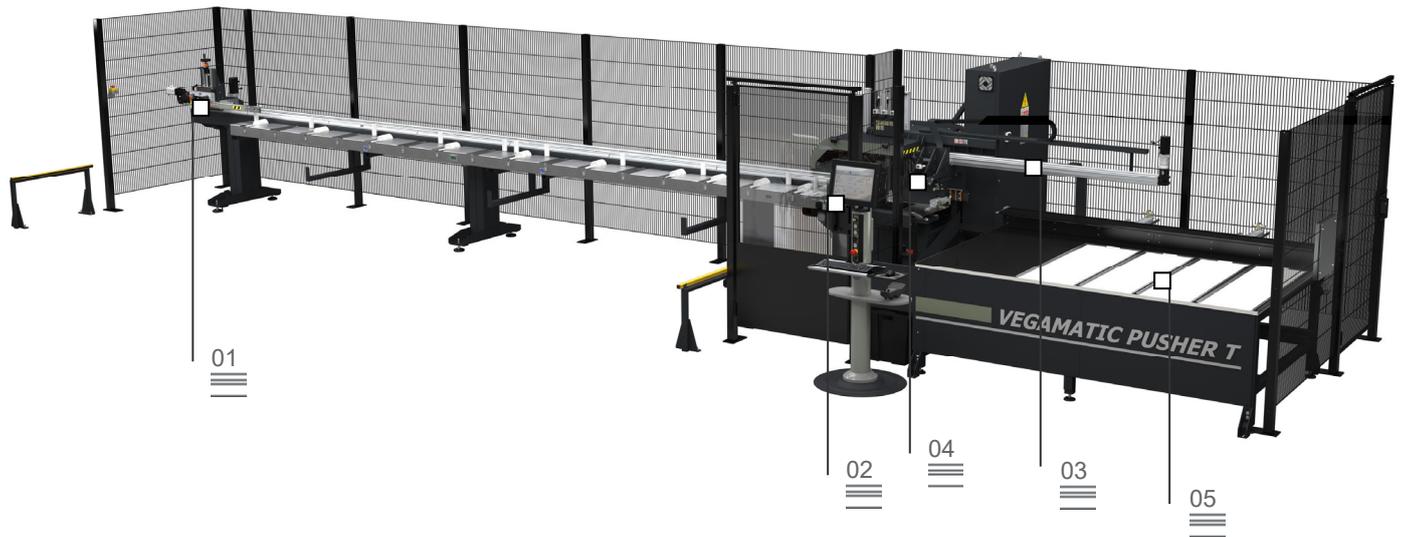


Vegamatic Pusher T

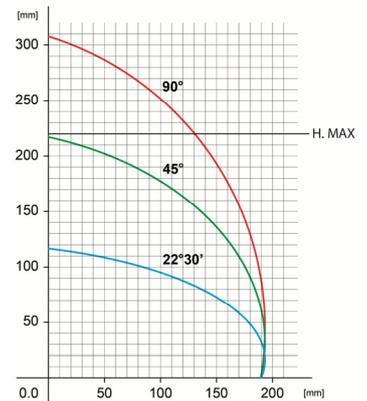
Отрезной станок

Подающее устройство профилей 01

Система управления 02



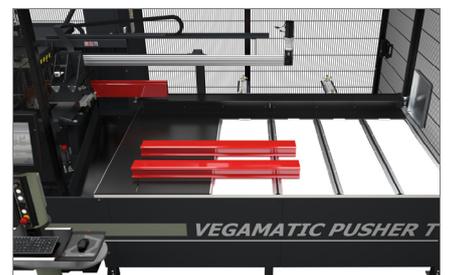
Автоматический отрезной станок с ЧПУ с фронтальным режущим диском, тремя контролируемыми осями, предназначенный для резки профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов. Он выполняет резку по заранее определенным и оптимизированным последовательностям в автоматическом режиме и может выполнять резку с закруглением с обеих сторон профиля. Этот станок предусмотрен для резки с углом наклона от 45° до 135° или от 22° 30 минут до 157° 30 минут. Участок ручной загрузки и автоматический разгрузочный магазин находятся с противоположной стороны. Он может оснащаться горизонтальными или вертикальными сверлильными узлами, настраиваемыми для выполнения специальной обработки в автоматическом режиме.



Экстрактор 03

Модуль резки 04

Разгрузочный магазин 05



Иллюстрации приведены исключительно в ознакомительных целях

Vegamatic Pusher T

Отрезной станок

01

Подающее устройство профилей

Высокоточная и высокоскоростная система с ЧПУ для управления позиционированием профилей, в которой предусмотрен прижим для фиксации профиля и возможность ручного регулирования положения. Движение передается через зубчатую рейку посредством редуктора с уменьшенным люфтом для соблюдения других стандартов точности, которые гарантируются ЧПУ. Перемещение подающего устройства происходит по рейкам, изготовленным из закаленного и цементированного металла, посредством шариковых муфт.

02

Система управления

Интерфейс оператора с 15-дюймовым сенсорным дисплеем оснащен сетевым подключением, USB-портами и считывающим устройством гибких дисков для простого обмена информацией с внешними устройствами. Кроме того, он оборудован встроенной кнопочной панелью, мышью и клавиатурой и подготовлен для установки принтера для печати этикеток и подключения дистанционной кнопочной панели. Управление осуществляется операционной системой Windows, на которой установлено программное обеспечение Job и Blade: Программа Job предназначена для редактора заказов и для оптимизации последовательностей резки, а программа Blade, работающая параллельно с Job, контролирует работу машины и управляет процессом обработки.

03

Экстрактор

Экстрактор с ЧПУ блокирует деталь на этапе обработки, а по ее окончании перемещает деталь из участка резки в разгрузочный магазин с соблюдением синхронности для облегчения выполнения последующих этапов обработки. Движение передается через зубчатый ремень. Надежный зажим детали обеспечивается пневматическими цилиндрами.

04

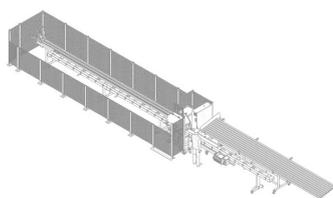
Модуль резки

Режущий узел состоит из одноголовочного фронтального торцовочного станка с гидравлическим приводом, оборудованного режущим диском диаметром 550 мм с широким сектором резки: от 45° до 135° (от 22° 30 минут до 157° 30 минут в качестве дополнительного варианта). Задание углов резки выполняется полностью автоматически и управляется ЧПУ.

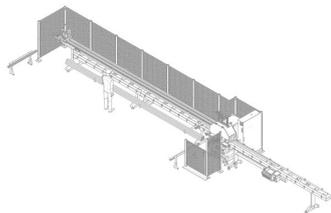
05

Разгрузочный магазин

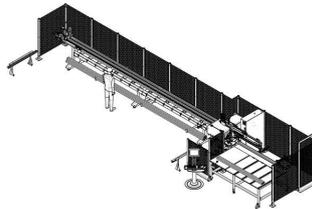
Разгрузочный магазин деталей оснащен автоматической системой переворачивания и перемещения, позволяющей выполнять обработку в непрерывном режиме, что сокращает время выполнения цикла. Кроме того, магазин позволяет накапливать готовые изделия, тогда как датчик, сигнализирующий о заполнении магазина, обеспечивает защиту функционирования системы.



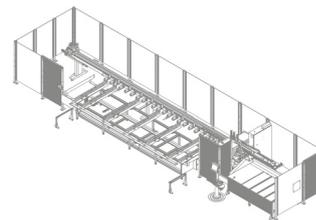
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

ДЛИНА ХОДА ПО ОСЯМ

Ось U (подающее устройство) (мм)	7.500
Ось X (мм)	1.000
Ось V (задание угла наклона режущего диска)	45° ÷ 135° - 22°30' ÷ 157°30'

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Максимальная длина загрузки	6.850
Минимальная теоретическая длина резки (мм)	0
Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме (мм)	2.500

РЕЖУЩИЙ ДИСК

Диаметр	550
Гидравлическая подача	•

ЗАЩИТА УЧАСТКА РЕЗКИ

Встроенная, с ручным управлением	•
----------------------------------	---

СИСТЕМА СМАЗКИ

Рассеивание мелкими каплями масляной эмульсии	•
---	---

ПРИЖИМЫ

Вертикальные пневматические прижимы	3
Горизонтальные пневматические прижимы с редуктором давления, оборудованным манометром	1
Редуктор давления прижимов с манометром	•

ДВИГАТЕЛЬ

Мощность трехфазного двигателя режущего диска (кВт)	3
---	---

ПРЕДУСМОТРЕНА ВОЗМОЖНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВЫТЯЖНОГО ВЕНТИЛЯТОРА

MG2-MG4

по отдельному заказу