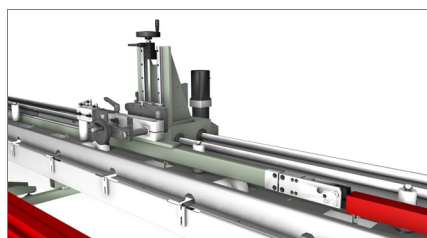


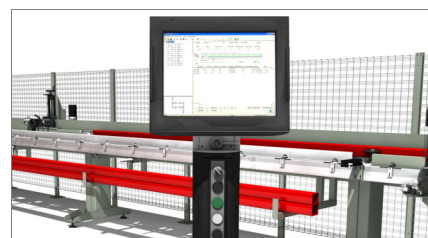
# Vegamatic Pusher T

Отрезной станок



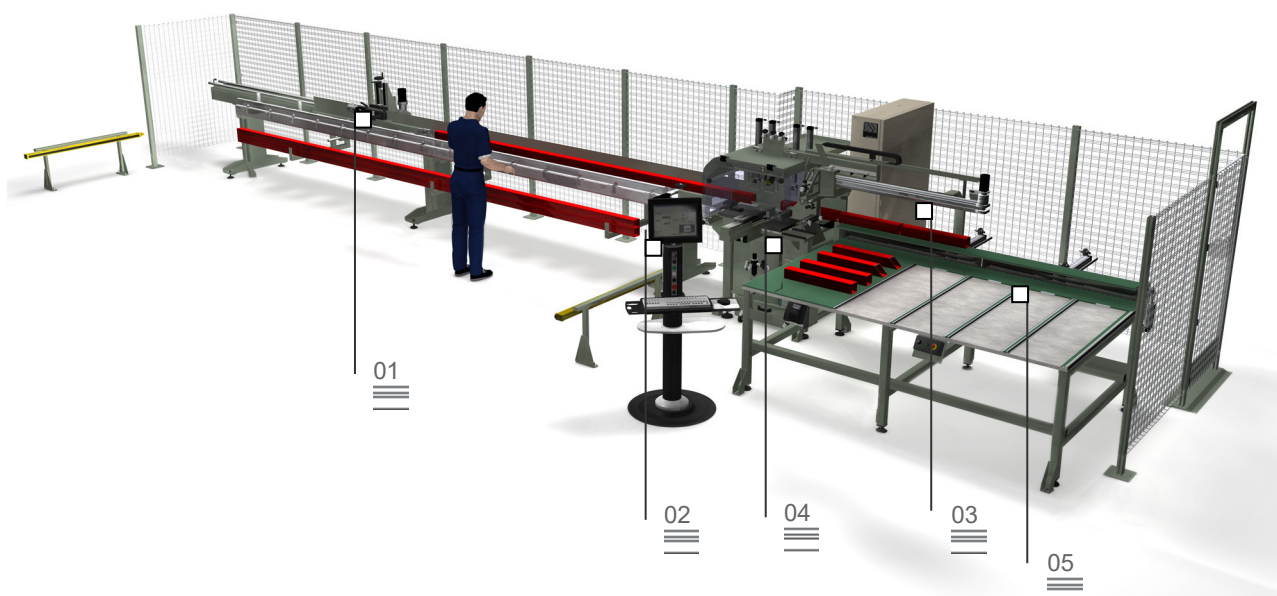
Устройство подачи профилей

01

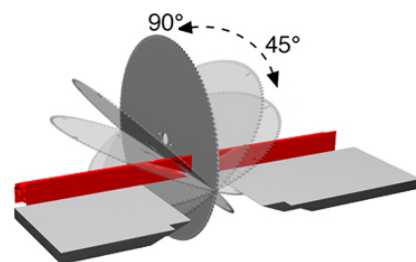


Управление

02



Автоматический отрезной станок с ЧПУ с фронтальным режущим диском, тремя контролируемыми осями, предназначенный для резки алюминиевого профиля, ПВХ и легких сплавов. Выполняет резку по заранее определенным и оптимизированным последовательностям в автоматическом режиме. Может выполнять резку с закруглением с обеих сторон профиля. Данный станок предназначен для выполнения резки под углами от 45 до 135°. Он предполагает ручную загрузку и оборудован магазином для автоматической разгрузки на противоположной стороне. Станок может конфигурироваться с горизонтальными или вертикальными сверлильными узлами, настраиваемыми для выполнения специальной обработки в автоматическом режиме.



Экстрактор

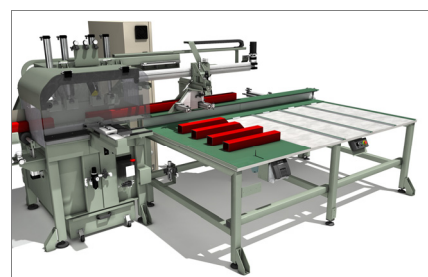
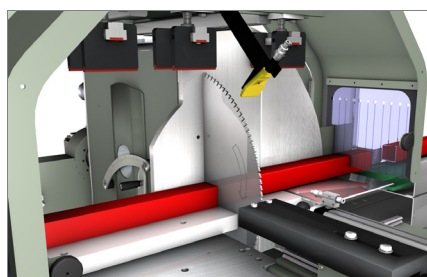
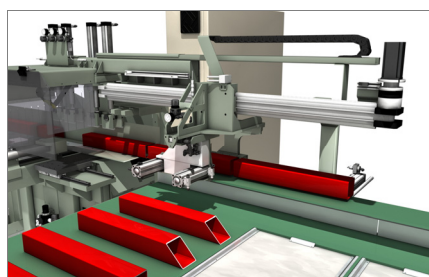
03

Режущий узел

04

Разгрузочный магазин

05



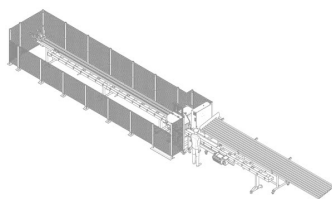
# Vegamatic Pusher T

Отрезной станок

## 01

### Устройство подачи профилей

Высокоточная и высокоскоростная система с ЧПУ для управления позиционированием профилей, в которой предусмотрен прижим для фиксации профиля и возможность ручного регулирования положения. Движение передается через зубчатую рейку посредством редуктора с уменьшенным люфтом для соблюдения других стандартов точности, которые гарантируются ЧПУ. Перемещение подающего устройства происходит по рейкам, изготовленным из закаленного и цементированного металла, посредством шариковых муфт.

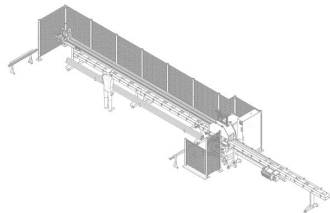


VEGAMATIC

## 02

### Управление

Интерфейс оператора с 15-дюймовым сенсорным дисплеем, имеет подключение через сеть, порты USB и считывающее устройство гибких дисков для простого обмена информацией с внешними устройствами. Кроме того, он оборудован встроенной кнопочной панелью, мышью и клавиатурой, а также имеет возможность использования устройств iButton для установки принтера для печати этикеток и подключения кнопочной панели с дистанционным управлением. Управление осуществляется операционной системой Windows 2000, под управлением которой работает программное обеспечение Job и Blade: Программа Job предназначена для редактора заказов и для оптимизации последовательностей резки, а программа Blade, работающая параллельно с Job, контролирует работу машины и управляет процессом обработки.

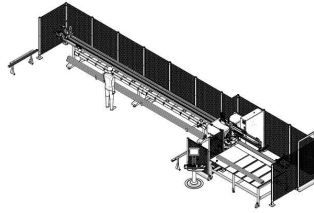


VEGAMATIC PUSHER

## 03

### Экстрактор

Экстрактор с ЧПУ блокирует деталь на этапе обработки, а по его окончании перемещает деталь из участка резки в разгрузочный магазин с соблюдением синхронности для облегчения выполнения последующих этапов обработки. Движение передается через зубчатый ремень. Надежный зажим детали обеспечивается пневматическими цилиндрами.

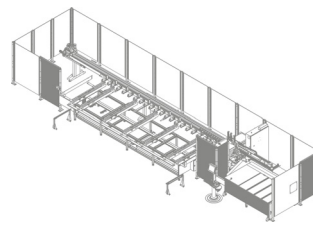


VEGAMATIC PUSHER T

## 04

### Режущий узел

Режущий узел состоит из одноголовочного фронтального торцовочного станка с гидравлическим приводом, оборудованного режущим диском диаметром 550 мм с широким сектором резки: от 45 до 135°. Задание углов резки выполняется полностью автоматически и управляется ЧПУ.



VEGAMATIC PUSHER TC

## 05

### Разгрузочный магазин

Разгрузочный магазин деталей оснащен автоматической системой переворачивания и перемещения, позволяющей выполнять обработку в непрерывном режиме, что сокращает время выполнения цикла. Кроме того, магазин позволяет накапливать готовые изделия, тогда как датчик, сигнализирующий о заполнении магазина, обеспечивает защиту функционирования системы.

#### ДЛИНА ХОДА ПО ОСЯМ

Ось U (подающее устройство) (мм)	7.500
Ось X (мм)	1.000
Ось B (задание угла наклона режущего диска)	45° ÷ 135° - 22° ÷ 30° - 157° ÷ 30°

#### РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Максимальная длина загрузки	6.850
Минимальная теоретическая длина резки (мм)	0
Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме (мм)	2.500

#### РЕЖУЩИЙ ДИСК

Диаметр	550
Гидравлическая подача	•

#### ЗАЩИТА УЧАСТКА РЕЗКИ

Встроенная, с ручным управлением	•
----------------------------------	---

#### СИСТЕМА СМАЗКИ

Рассеивание мелкими каплями масляной эмульсии	•
---	---

#### ПРИЖИМЫ

Вертикальные пневматические прижимы	3
Горизонтальные пневматические прижимы с редуктором давления, оборудованным манометром	1
Редуктор давления прижимов с манометром	•

#### ДВИГАТЕЛЬ

Мощность трехфазного двигателя режущего диска (кВт)	3
---	---

#### ПРЕДУСМОТРЕНА ВОЗМОЖНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВЫТЯЖНОГО ВЕНТИЛЯТОРА

MG2-MG4

по отдельному заказу

2018/09/01

www.emmegi.com

Иллюстрации приведены исключительно в ознакомительных целях