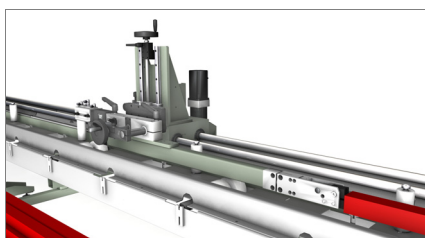
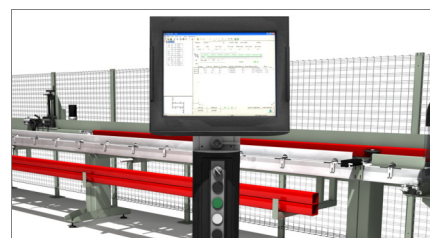


Vegamatic Pusher T Kapcentra



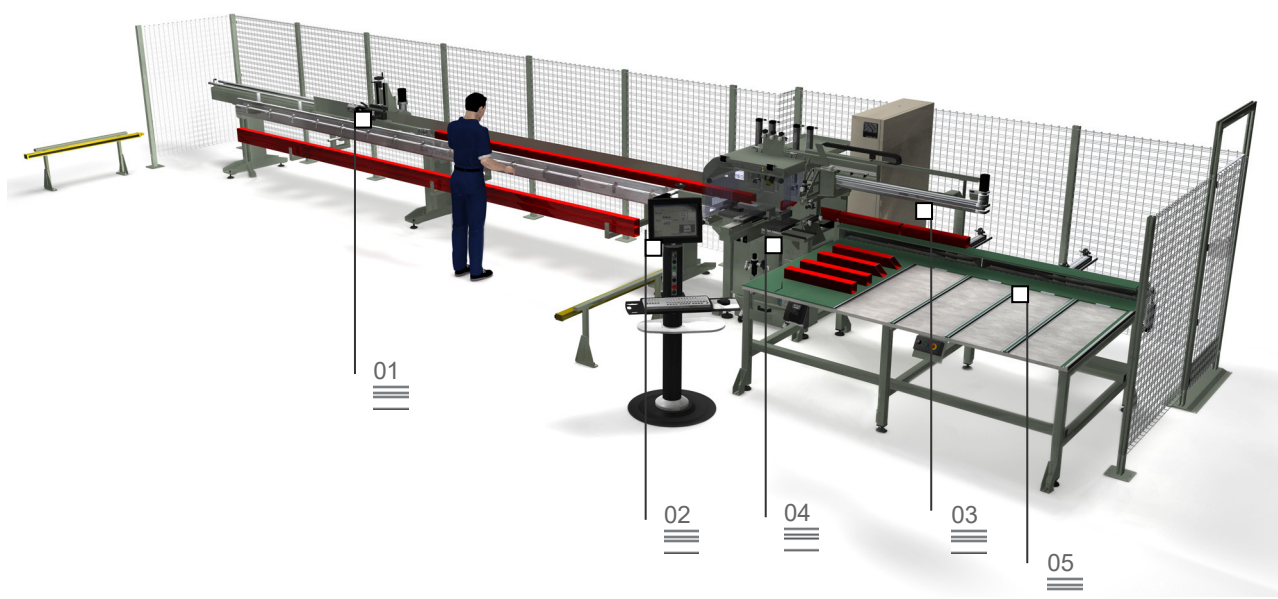
Profilframmatare

01

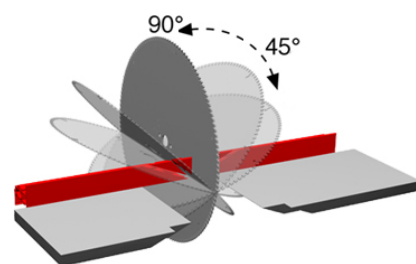


Styrsystem

02



Halvautomatiskt CNC – kapcenter med 2 styrda axlar utvecklat för kapningar av profiler i aluminium, PVC och lättmetaller. Vegamatic kapar automatisk från programmerade och optimerade kaplistor. Maskinen kan utföra kapningar i vinklar från 45° till 135° eller från 22°30' till 157°30'. Maskinen finns också i utförande med horisontala och vertikala borrenheter. Bearbetningen sker före kapningen, där profilmatarverket positionerar vid kappositionerna.



Utmatare

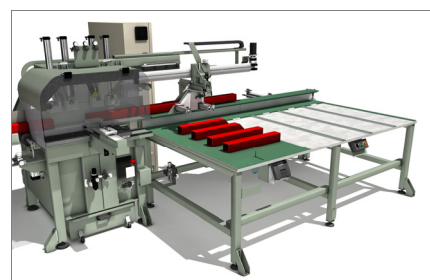
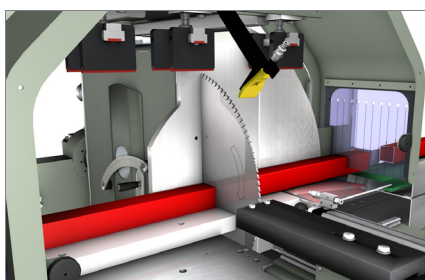
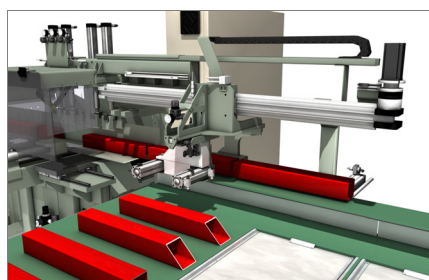
03

Sågenhet

04

Utmatningsmagasin

05



Bilderna syftar endast till att illustrera maskinen

Vegamatic Pusher T

Kapcentra

01 Profilframmatrare

Numeriskt styrt positioneringssystem med hög precision och hastighet. Systemet är utrustat med griptång för fastspänning av profilstången med manuell inställning i höjd och sidled.

02 Styrsystem

Styrsystemet med LCD-färgdisplay är utrustad med anslutnings-möjligheter via nät, USB-portar eller floppyläsare för en enkel extern kommunikation. Den utdragbara manöverpanelen är utrustad med tangentbord och mus. Maskinstyrningen är utrustad med mjukvarorna Job och Blade för optimering av kaplistor samt kontroll av maskinens funktioner.

03 Utmatare

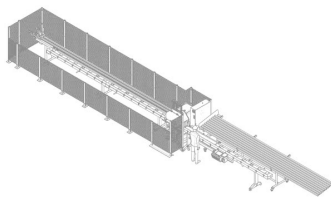
Utmataren, som är CNC-styrd, låser profilen under kapningen och matar sedan ut profilen till utmatningsmagasinet där sedan de avkapade detaljerna matas framåt till utmatningsmagasinets bord-

04 Kapenhet

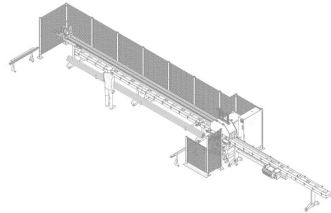
Kapenheten är utrustad med hydropneumatisk klingmatning bakifrån och framåt, har klingdiameter Ø550 mm och kapar i vinklar från 45° till 135° (från 22°30' till 157°30' option). Inställningen av kapvinklarna är helt automatisk och CNC-styrd.

05 Utmatningsmagasin

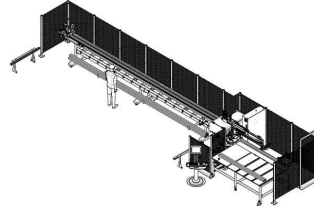
Magasinet lutar framåt neråt för att underlätta utmatningsbalken att skjuta ut profilerna på utmatningsmagasinet. En sensor i änden av bordet talar om när magasinet är fullt.



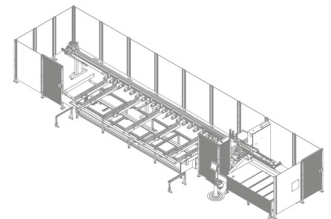
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

AXRÖRELSE

AXEL U (matarverk) (mm)	7.500
AXEL X (mm)	1.000
AXEL B (vinkel klinga)	45° ÷ 135° - 22° ÷ 30° - 157° ÷ 30°

ARBETSOMRÅDE

Max. laddningsbar längd	6.850
Minimal teoretisk kaplängd (mm)	0
Max. urladdningsbar längd i automatdrivning (mm)	2.500

KLINGA

Diameter	550
Hydropneumatisk matning	•

SKYDD ÖVER KAPOMRÅDET

Fullständigt med pneumatiskt kommando	•
---------------------------------------	---

SMÖRJSYSTEM

Dimsmörjning med oljeemulsion	•
-------------------------------	---

KLAMPAR

Pneumatiska vertikala klampar	3
Pneumatiska horisontala klampar med tryckreducerare försedd med manometer	1
Tryckreducerare för klampar med manometer	•

MOTOR

Effekt klingans trefasmotor (kW)	3
----------------------------------	---

FÖRBEREDD FÖR SPÅNSUG

MG2-MG4	optional
---------	----------

2018/09/01

www.emmegi.com

Bilderna syftar endast till att illustrera maskinen