

# Vegamatic Pusher T

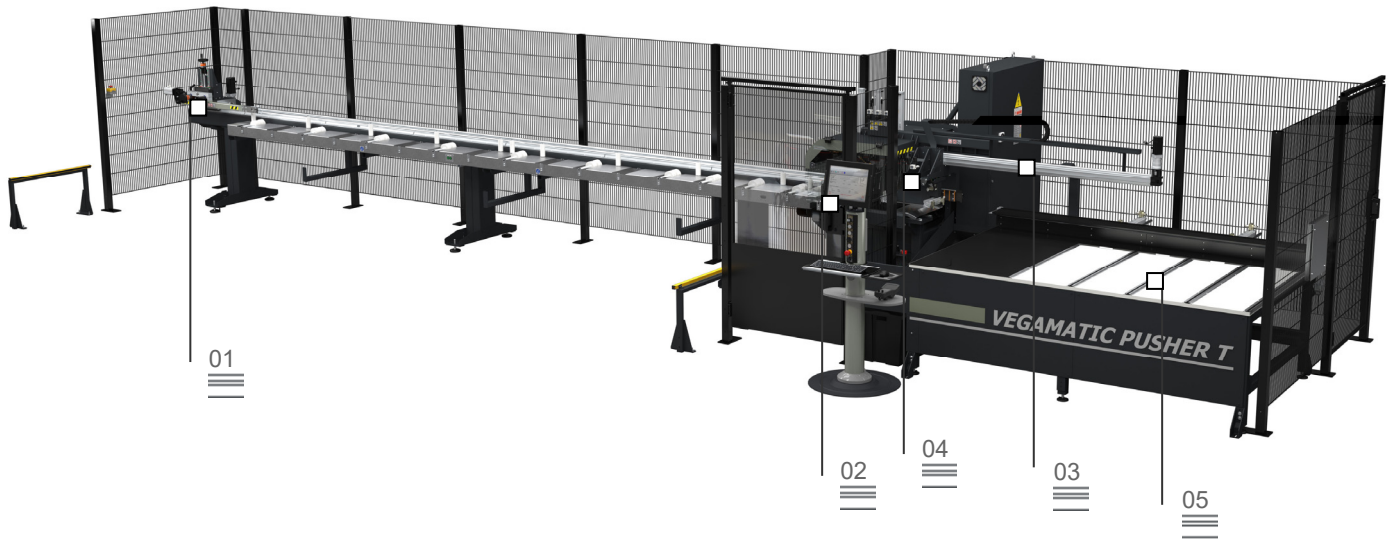
Kesim merkezi

Çubuk besleyici

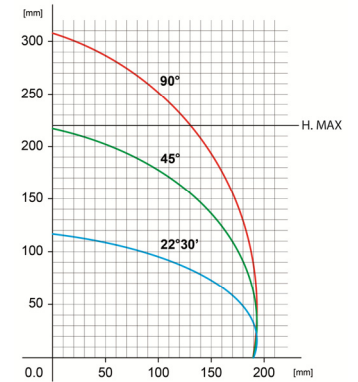
01

Kontrol

02



Önden CNC bıçaklı, kontrol edilen 3 millî, alüminyum, PVC ve genelde her türlü hafif alaşımdan profillerin kesilmesine uygun otomatik bir kesim merkezidir. Merkez otomatik olarak önceden tespit edilmiş ve mükemmel hale getirilmiş kesim listelerini uygular. Profilin her iki tarafında da kırık kesim gerçekleştirebilir. İşbu makine, 45° ile 135° arası ya da 22°30' ile 157°30' arası açılar ile kesim yapmak üzere, manuel yüklemeli ve aksi taraftan otomatik boşaltma depolu tasarlanmıştır. Özel otomatik işlemleri gerçekleştirmek için kişiselleştirilebilen yatay ve dikey delme üniteleri ile konfigürasyon yapma olanağı sağlar.



Parça çıkarıcı

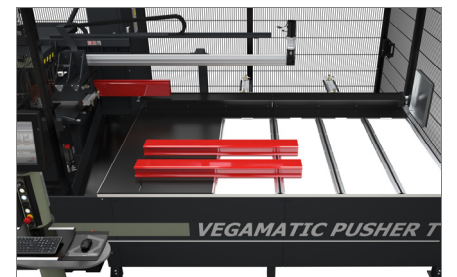
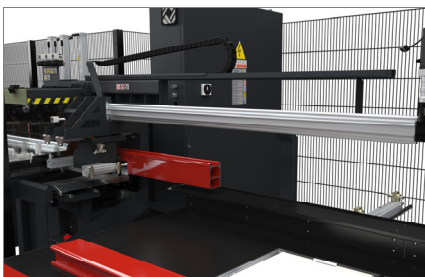
03

Kesim modülü

04

Tahliye deposu

05



Resimler sadece örnek amaçlıdır

# Vegamatic Pusher T

Kesim merkezi

## 01

### Çubuk besleyici

Son derece hızlı ve hassas olan çubuk yerleştirme amaçlı sayısal kontrollü sistem (CNC), profilin sabitlenmesi için bir pense ile konumun elle ayarlanması imkânını öngörmektedir. CNC tarafından garanti edilen yüksek hassasiyet standartlarının muhafaza edilmesi amacı ile hareket, düşük oynama paylı bir redüktör aracılığı ile bir kremayer üzerinden gerçekleşmektedir. Besleyicinin hareketi, bilyeli manşonlar aracılığı ile harçlı ve tavlı çubuklar üzerinde meydana gelmektedir.

## 02

### Kontrol

Operatörün işlem için kullandığı 15" dokunmatik ekran, dış mekanlar ile bağlantıyı kolaylaştırmak için bilgisayar ağına bağlantı, USB çıkışı ve floppy disk okuyucusu ile donatılmıştır. Aynı zamanda entegre tuş takımı, fare ve klavye ile etiket yazıcısı kurulum imkânı ve uzak tuş takımı bağlantısı ile de donatılmıştır. Kontrol, Job ve Blade isimli yazılımların yüklü olduğu Windows işletim sistemi tarafından yapılır. Job sipariş yazılımı ve kesim listelerinin mükemmel bir hale getirilmesi için uygun olarak düşünülmüş olup, Job ile beraber olan Blade programı ise makinenin girişini denetler ve işlemleri idare eder.

## 03

### Parça çıkarıcı

CNC tarafından hareket ettirilen parça çıkarıcısı parçayı işlem esnasında bloke eder ve işlemin sonunda da parçayı kesim alanından boşaltma deposuna taşır. Bu işlemi gerçekleştirirken parçayı bir sonraki işlemleri kolaylaştırmak amacı için de parçayı sabit durumda tutar. Hareketin transmisyonu dişi bir kayış tarafından yapılır ve parçanın iyi bir şekilde kavranması da pnömatik silindireliler tarafından sağlanır.

## 04

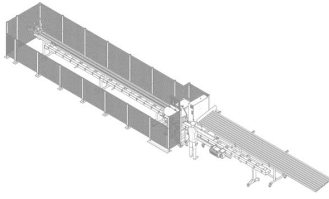
### Kesim modülü

Kesim modülü önden tek kafalı, oleo pnömatik sistemle çalıştırılan, 550 mm ve geniş sektörlü bıçaktan oluşan bir kesim aygıtıdır: 45° ile 135° arası (opsiyonel olarak 22°30' ile 157°30' arası). Kesim köşelerinin kontrolü ise tamamen otomatik olarak CNC tarafından yönetilir.

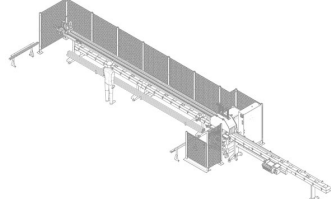
## 05

### Tahliye deposu

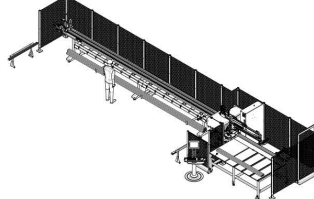
Parçaların boşaltıldığı depo, sürekli çalışmayı sağlayan otomatik bir parça çevirme ve aktarma sistemi ile donatılmıştır olup bu sayede çalışma süresi azaltılır. Bunun yanı sıra depo bitmiş parçaların stoklanmasına elverişli olup, deponun dolu olduğunu bildiren bir sensör sayesinde de işlevselliği denetim altında tutmak mümkündür.



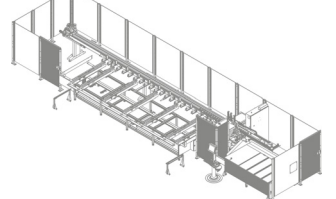
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

#### MİLLERİN HAREKETİ

U MİLİ (besleyici) (mm)	7.500
X MİLİ (mm)	1.000
B MİLİ (bıçak açısı)	45° + 135° - 22°30' + 157°30'

#### ÇALIŞMA ALANI

Yüklenilecek azami uzunluk	6.850
Teorik askari kesim uzunluğu (mm)	0
Otomatik olarak indirilebilecek azami uzunluk (mm)	2.500

#### BİÇAK

Çap	550
Oleo -pnömatik ilerleme	•

#### KESİM BÖLGESİNDE KORUMASI

Pnömatik kumandalı entegral	•
-----------------------------	---

#### YAĞLAMA SİSTEMİ

Yağ emülsiyonlu mikro buhar	•
-----------------------------	---

#### MENGENELER

Pnömatik dikey mengene	3
Manometre ile donatılmış basınç redüktörlü pnömatik yatay mengenerler.	1
Manometreli mengene basınç azaltıcı	•

#### MOTOR

Bıçak motor trifaz gücü (kW)	3
------------------------------	---

#### ASPIRATÖR YERİ

MG2-MG4	opsiyonlu
---------	-----------