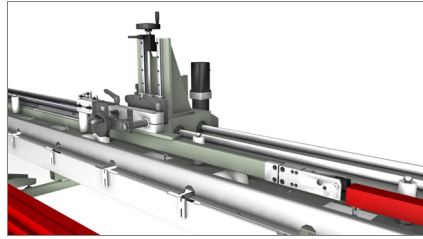


Vegamatic Pusher T

Kesim merkezi



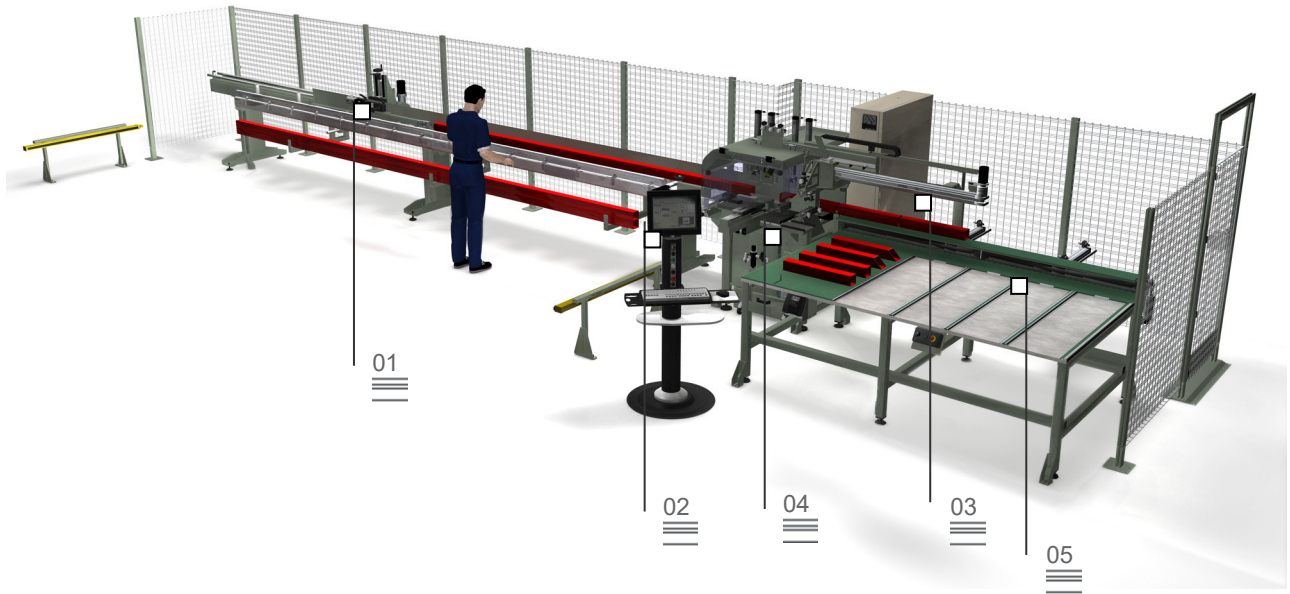
Çubuk besleyicisi

01

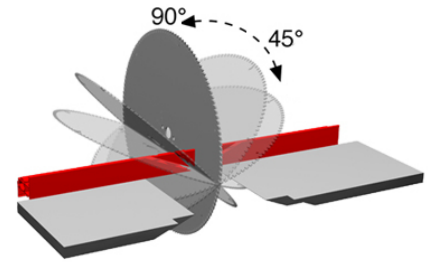


Kontrol

02



Önden CNC bıçaklı, kontrol edilen 3 millî, alüminyum, PVC ve genelde her türlü hafif alaşımdan profillerin kesilmesine uygun otomatik bir kesim merkezidir. Merkez otomatik olarak önceden tespit edilmiş ve mükemmel hale getirilmiş kesim listelerini uygular. Profilin her iki tarafında da kırık kesim gerçekleştirebilir. 45° ile 135° arasında kesimleri gerçekleştirmeye uygun olup, yükleme elle yapılır ve otomatik indirme deposu karşıt tarafta bulunur. Özel otomatik işlemleri gerçekleştirmek için personalize edilebilen yatay ve dikey delme üniteleri ile konfigürasyon yapma olanağı sağlar.



Parça çıkarıcı

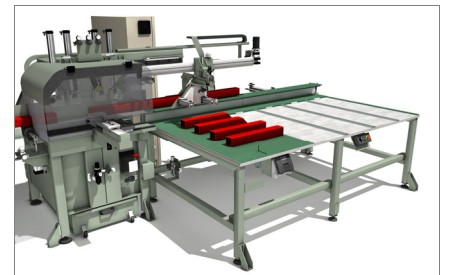
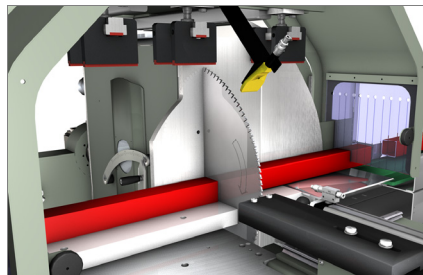
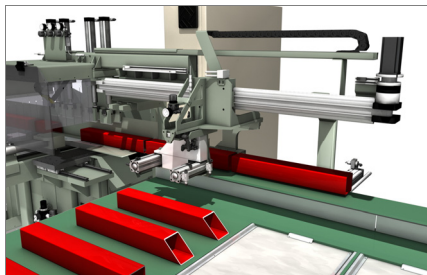
03

Kesim modülü

04

Boşaltma deposu

05



Vegamatic Pusher T

Kesim merkezi

01

Çubuk
besleyicisi

CNC nümerik kontrollü çubuk yerleştirme sistemi son derece hızlı ve sağlamdır, profili bloke edecek ve pozisyonu elle ayarlama imkanını sağlayan bir maşa ile tamamlanmıştır. Transmisyon hareketi, toleransı düşük ridüktör kullanılarak sağlanan dişli bir çekici üzerinde yapılır ve bu şekilde CNC'nin garanti ettiği mükemmellik da standartını korur. Besleyicinin hareketi ısı işlem görevi çimentolaştırılmış çubuklar üzerinde ve bilyalı kollektörler sayesinde olur.

02

Kontrol

Operatörün işlem için kullandığı display 15" touchscreen ekran, dış mekanlar ile bağlantıyı kolaylaştırmak için bilgisayar ağına bağlantı, USB çıkışı ve floppy disk okuyucusu ile donatılmıştır. Aynı zamanda Button'lar için ayrılmış yer, etiketler için bir yazıcı ekleme olanağı, remot tuş tablosu ile bağlantı, mouse ve yazıcı ile de donanımlıdır. Kontrol, Job ve Blade isimli software'lerin yüklü olduğu Windows 2000 operatif sistemi tarafından yapılır: Job sipariş yazılımı ve kesim listelerinin mükemmel bir hale getirilmesi için uygun olarak düşünülmüş olup, Job ile beraber olan Blade programı ise makinenin gidişatını denetler ve işlemleri idare eder.

03

Parça çıkarıcı

CNC tarafından hareket ettirilen parça çıkarıcısı parçayı işlem esnasında bloke eder ve işlemin sonunda da parçayı kesim alanından boşaltma deposuna taşır. Bu işlemi gerçekleştirirken parçayı bş sonraki işlemleri kolaylaştırmak amacı için de parçayı sabit durumda tutar. Hareketin transmisyonu dişli bir kayış tarafından yapılır ve parçanın iyi bir şekilde kavranması da pnömatik silindirler tarafından sağlanır.

04

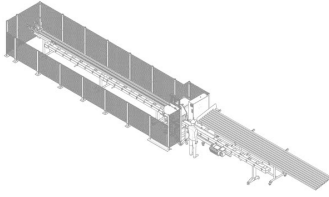
Kesim modülü

Kesim modülü önden tek kafalı, oleopnömatik sistemle çalıştırılan, 550 mm ve geniş sektörlü bıçaktan oluşan bir kesim aygıtıdır: 45° ile 135° arası (22°30' ile 157°30' arası opsiyonel). Kesim köşelerinin kontrolü ise tamamen otomatik olarak CNC tarafından yönetilir.

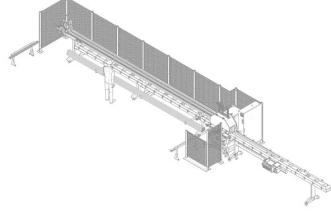
05

Boşaltma deposu

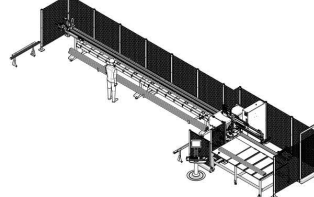
Parçaların boşaltıldığı depo, sürekli çalışmayı sağlayan otomatik bir parça çevirme ve translaşyon sistemi ile donanmıştır olup bu sayede çalışma süresi azaltılır. Bunun yanısıra depo bitmiş parçaların stoklanmasına elverişli olup, deponun dolu olduğunu bildiren bir sensör sayesinde de işlevliliği denetim altında tutmak mümkündür.



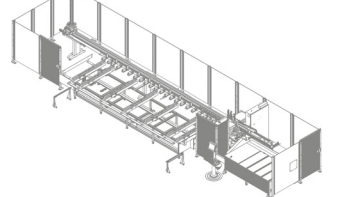
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

MİLLERİN HAREKETİ

U MİLİ (besleyici) (mm)	7.500
X MİLİ (mm)	1.000
B MİLİ (bıçak açısı)	45° + 135° - 22° + 30° - 157° + 30°

ÇALIŞMA ALANI

Yüklenilebilecek azami uzunluk	6.850
Teorik askari kesim uzunluğu (mm)	0
Otomatik olarak indirilebilecek azami uzunluk (mm)	2.500

BIÇAK

Çap	550
Oleo -pnömatik ilerleme	•

KESİM BÖLGESİNDE KORUMASI

Pnömatik kumandalı entegral	•
-----------------------------	---

YAĞLAMA SİSTEMİ

Yağ emülsiyonlu mikro buhar	•
-----------------------------	---

MENGENELER

Pnömatik dikey mengene	3
Manometre ile donanmış basınç redüktörlü pnömatik yatay mengenerler.	1
Manometreli mengene basınç azaltıcı	•

MOTOR

Bıçak motor trifaz gücü (kW)	3
------------------------------	---

ASPIRATÖR YERİ

MG2-MG4	opsiyonlu
---------	-----------

2018/09/01

Resimler sadece örnek amaçlıdır

www.emmegi.com