

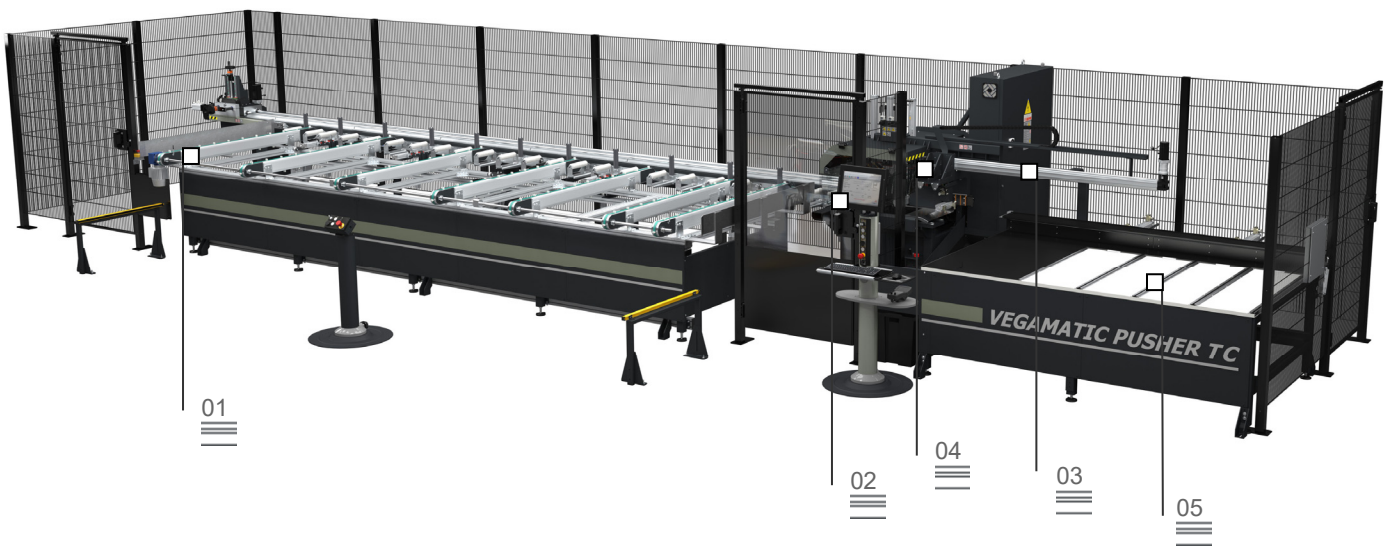
Magasin de chargement 01



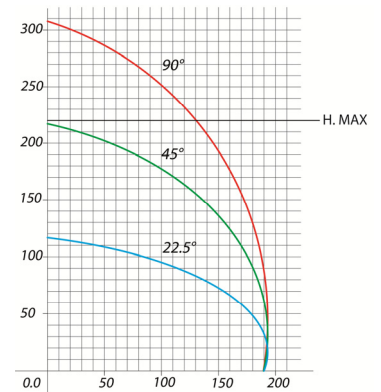
Contrôle 02

# Vegamatic Pusher TC

Centre de coupe



Centre de coupe automatique CNC doté d'une lame frontale et de 3 axes commandés, conçu pour la coupe de profilés en aluminium, PVC et alliages légers en général. Le centre réalise en mode automatique des listes de coupe prédéfinies et optimisées. Possibilité d'exécuter des coupes en reprise des deux côtés du profilé. Cette machine est configurée pour l'exécution de coupes avec des angles compris entre 45° et 135° ou bien entre 22°30' et 157°30'. Magasin de chargement automatique à chenilles ou bien, en option, à pas de pèlerin; magasin de déchargement automatique du côté opposé. Configurable avec des unités de perçage horizontales ou verticales pouvant être personnalisées pour la réalisation d'usinages automatiques spécifiques.



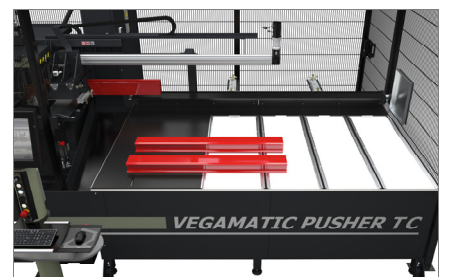
Extracteur 03



Module de coupe 04



Magasin de déchargement 05



# Vegamatic Pusher TC

Centre de coupe

## 01 Magasin de chargement

La machine peut être équipée d'un magasin de chargement et de positionnement automatique des barres, du type à pas de pèlerin ou bien à chenilles, en mesure d'abriter des profilés ayant une longueur maximale de 7,5 mètres.  
Le magasin à pas de pèlerin s'avère particulièrement adapté pour le chargement de profilés dont la section rend difficile tout transport en gardant une position stable. En cas de profilés stables, le magasin de chargement à chenilles offre une flexibilité et capacité optimales.

## 02 Contrôle

L'interface opérateur avec afficheur tactile 15" est munie d'une connexion de réseau et de ports USB. Elle dispose par ailleurs d'un pupitre de commande intégré, d'un clavier, d'une souris et du pré-équipement pour l'installation d'une imprimante d'étiquettes et le raccordement à un clavier à distance. La commande tourne sous le système d'exploitation Windows sur lequel sont installés les logiciels Job et Blade : Job est pré-équipé pour l'éditeur des ordres de production et l'optimisation des listes de coupe, alors que Blade, qui seconde Job, contrôle la conduite de la machine et gère les usinages.

## 03 Extracteur

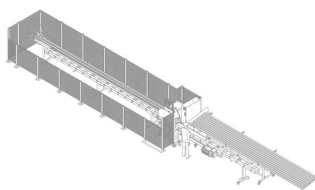
Pris en charge par la commande numérique, l'extracteur bloque la pièce durant l'usinage et, au terme de celui-ci, la transfère de la zone de coupe au magasin de déchargement, tout en la maintenant en position afin de faciliter les étapes d'usinage suivantes. La transmission du mouvement se fait par le biais d'une courroie dentée, cependant que des vérins pneumatiques assurent la prise en état de la pièce.

## 04 Module de coupe

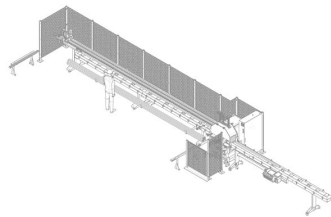
Le module de coupe comprend une tronçonneuse simple tête frontale avec mouvement d'avance oléopneumatique, dotée d'une lame de 550 mm présentant un vaste secteur de coupe : de 45° à 135° (de 22°30' à 157°30' en option). Le réglage des angles de coupe est entièrement automatique et géré par commande numérique.

## 05 Magasin de déchargement

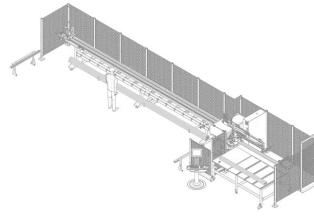
Le magasin de déchargement des pièces est doté d'un système automatique de pivotement, et de translation qui garantit un usinage en mode ininterrompu, avec pour conséquence la réduction de la durée du cycle. De plus, le magasin permet d'accumuler des pièces finies, cependant qu'un capteur, chargé de détecter le remplissage du magasin, préside au bon fonctionnement du système.



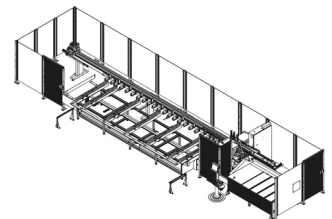
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

### COURSES DES AXES

AXE U (alimentateur) (mm)	7 500
AXE X (mm)	1 000
AXE B (angle de la lame)	45° + 135° 22°30' + 157°30'

### CAPACITÉ D'USINAGE

Longueur maximum stockable	6 850
Longueur de coupe théorique minimum (mm)	0
Longueur maximum déchargeable en automatique (mm)	2 500

### LAME

Diamètre	550
Avance oléopneumatique	•

### PROTECTION ZONE COUPE

Protection zone coupe intégrale à commande pneumatique	•
--	---

### SYSTÈME DE LUBRIFICATION

Lubrification minimale à l'huile	•
----------------------------------	---

### ÉTAUX

Étaux verticaux pneumatiques	3
Paire d'étaux horizontaux pneumatiques avec réducteur de pression doté de manomètre	•
Réducteur de pression des étaux avec manomètre	•

### MOTEUR

Puissance du moteur de la lame triphasée (kW)	3
---	---

### PRÉ-ÉQUIPEMENT POUR ASPIRATEUR

MG4-MG8	en option
---------	-----------