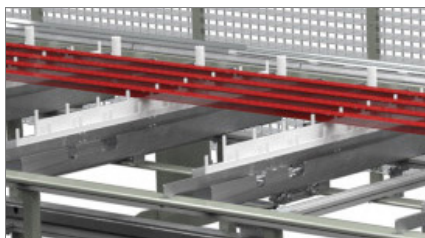


Vegamatic Pusher TC

Centro di taglio



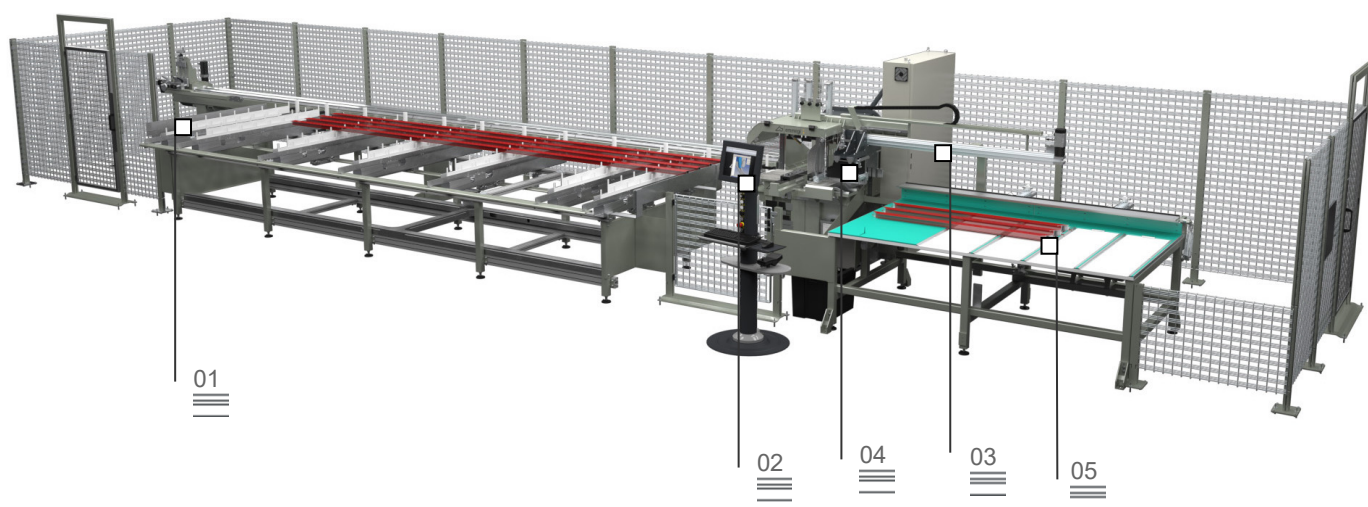
Magazzino di carico

01

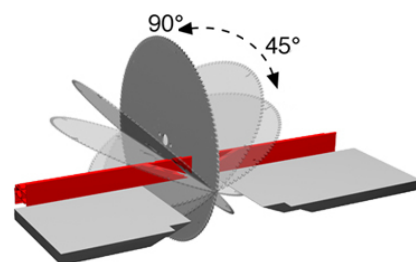


Controllo

02



Centro di taglio automatico, con lama frontale a CNC, a 3 assi controllati, dedicato al taglio di profili in alluminio, PVC e leghe leggere in genere. Esegue in automatico liste di taglio predefinite ed ottimizzate. Può eseguire il taglio spuntato su entrambi i lati del profilo. Questa macchina è prevista per eseguire tagli con angolazioni da 45° a 135°. Magazzino di carico automatico a cinghioli oppure, opzionalmente, a passo di pellegrino; magazzino di scarico automatico sul lato opposto. Configurabile con unità di foratura orizzontali o verticali personalizzabili per lavorazioni automatiche specifiche.



Estrattore

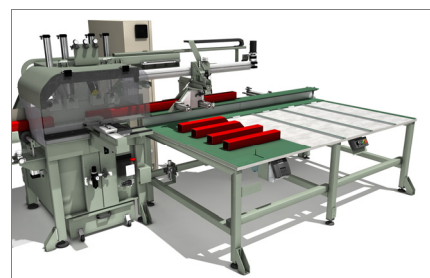
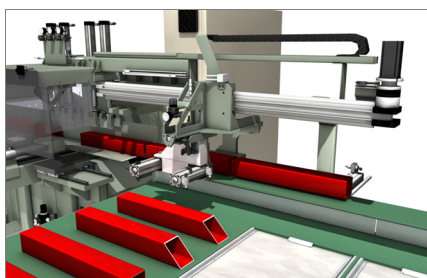
03

Modulo di taglio

04

Magazzino di scarico

05



Vegamatic Pusher TC

Centro di taglio

01

Magazzino di carico

Magazzino di carico e posizionamento automatico barre può essere a passo del pellegrino o a cinghio. In grado di ospitare profili aventi lunghezza massima 7,5 metri. Il magazzino passo del pellegrino viene utilizzato per caricare profili instabili, mentre il magazzino con il carico a cinghio per profili lineari.

02

Controllo

L'interfaccia operatore con display 15" touchscreen è dotata di connessione via rete, porte USB e lettore floppy per una facile comunicazione con l'esterno. Dispone inoltre di pulsantiera integrata, mouse e tastiera, oltre che della predisposizione per iButton, per l'installazione di una stampante per etichette e per il collegamento con una pulsantiera remota. Il controllo è gestito dal sistema operativo Windows 2000 sul quale sono installati i software Job e Blade: Job è predisposto per l'editor commesse e per l'ottimizzazione delle liste di taglio, Blade, che affianca Job, controlla la condotta della macchina e gestisce le lavorazioni.

03

Estrattore

L'estrattore gestito da CNC blocca il pezzo durante la fase di lavorazione e, una volta finito, lo trasla dalla zona di taglio al magazzino di scarico mantenendolo in fasatura per agevolare le successive fasi di lavorazione. La trasmissione del movimento avviene tramite una cinghia dentata, e il sicuro immorsaggio del pezzo è garantito da cilindri pneumatici.

04

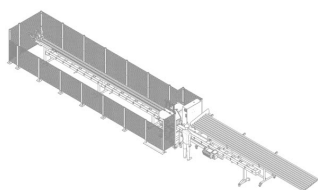
Modulo di taglio

Il modulo di taglio è costituito da una troncatrice monotesta frontale ad attuazione oleopneumatica, dotata di lama da 550 mm ad ampio settore di taglio: da 45° a 135°. Il settaggio degli angoli di taglio è completamente automatico e gestito da CNC.

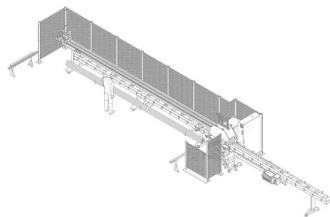
05

Magazzino di scarico

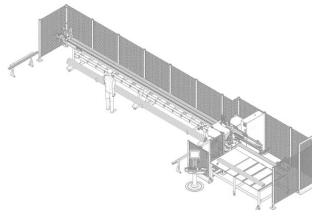
Il magazzino di scarico pezzi è dotato di un sistema automatico di ribaltamento e traslazione che consente di lavorare in modo continuativo, riducendo il tempo ciclo. Inoltre il magazzino consente l'accumulo dei pezzi finiti mentre un sensore, che segnala il magazzino pieno, presidia la funzionalità del sistema.



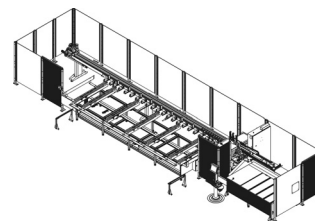
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

CORSE ASSI

ASSE U (alimentatore) (mm)	7.500
ASSE X (mm)	1.000
ASSE B (angolazione lama)	45° ÷ 135°

CAMPO DI LAVORO

Lunghezza max. caricabile	7500
Lunghezza minima teorica di taglio (mm)	0
Lunghezza max scaricabile in automatico (mm)	2.500

LAMA

Diametro	550
Avanzamento oleo-pneumatico	•

PROTEZIONE ZONA TAGLIO

Protezione zona taglio integrale a comando pneumatico	•
---	---

SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE

Lubrificazione ad olio a diffusione minimale	•
--	---

MORSE

Morse verticali pneumatiche	3
Coppia di morse orizzontali pneumatiche con riduttore di pressione corredato di manometro	•
Riduzione pressione morse con manometro	•

MOTORE

Potenza motore lama trifase (kW)	3
----------------------------------	---

PREDISPOSIZIONE PER ASPIRATORE

MG4-MG8	optional
---------	----------