

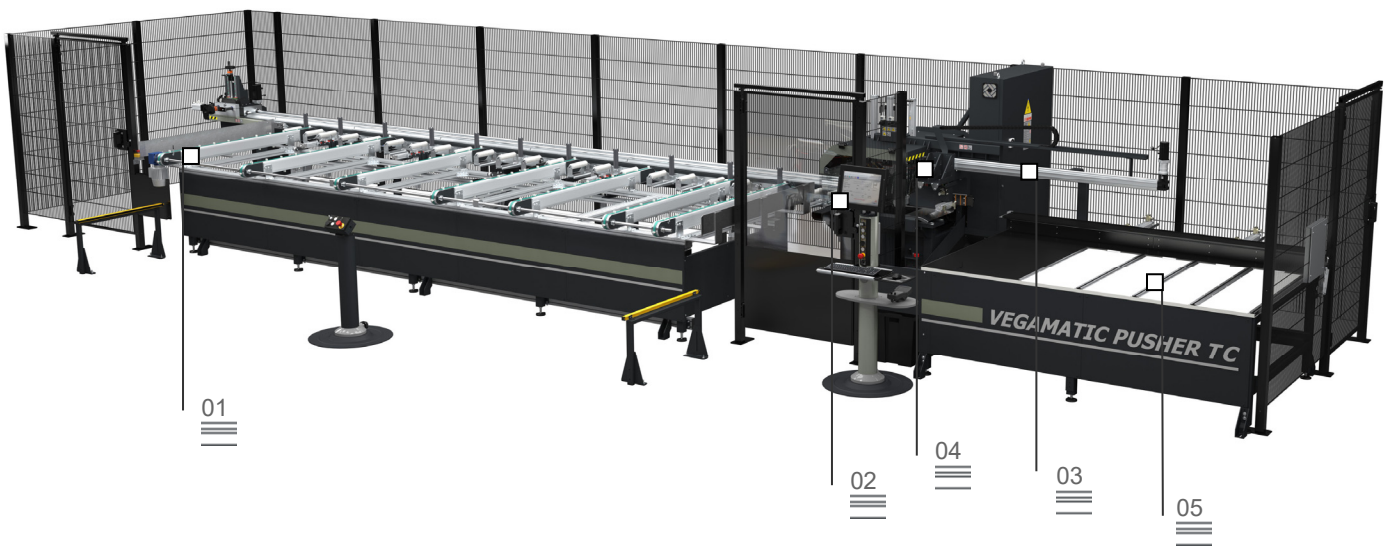
Laadmagazijn 01



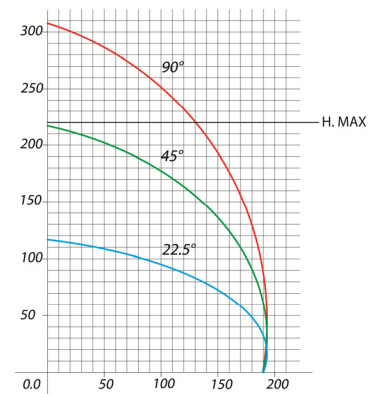
Besturing 02

Vegamatic PUSHER TC

Snijcentrum



Automatisch CNC-snijcentrum met frontaal snijblad, 3 gestuurde assen, bestemd voor het snijden van profielen in aluminium, PVC en algemeen gangbare aluminiumlegeringen. Het voert automatisch voorgedefinieerde en geoptimaliseerde snijlijsten uit. Kan stompe sneden uitvoeren aan beide kanten van het profiel. Deze machine is bestemd voor het snijden onder hoeken van 45° tot 135° of van 22°30' tot 157°30'. Automatisch laadmagazijn met rondsnaven of met een hop-step transportband; aan de andere kant een automatisch losmagazijn. Configureerbaar met aanpasbare horizontale of verticale booreenheden voor specifieke automatische bewerkingen.



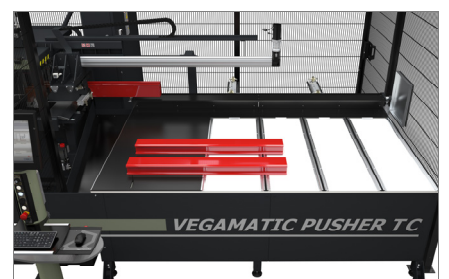
Extractor 03



Snijmodule 04



Losmagazijn 05



Vegamatic Pusher TC

Snijcentrum

01 Laadmagazijn

De machine kan worden uitgerust met een automatisch laaden en positioneer magazijn voor de staven, met een hop-step band of met rondsnares, dat profielen met een maximumlengte van 7,5 meter kan bevatten. Het magazijn met hop-step transportband is bij uitstek geschikt voor het laden van profielen met een dwarsdoorsnede die niet in een stabiele positie kunnen worden vervoerd. Het laadmagazijn met rondsnares biedt een maximale flexibiliteit en capaciteit als er stabiele profielen aanwezig zijn.

02 Besturing

De bedieningsinterface met touchscreen display van 15 inch is voorzien van een netwerkaansluiting en USB-poorten. Bovendien beschikt het over een ingebouwd drukknoppenpaneel, een muis en een toetsenbord, een voorziening voor de installatie van een etikettenprinter en een verbinding met een drukknoppenpaneel op afstand. Op het Windows-besturingssysteem zijn de Job- en Blade-software geïnstalleerd: Job is ingesteld om taken te bewerken en snijlijsten te optimaliseren. Daarnaast regelt Blade het gedrag van de machine en de bewerking.

03 Extractor

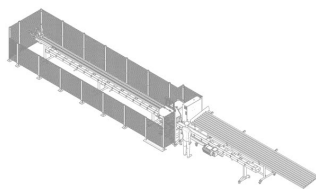
De CNC-gestuurde extractor houdt het profiel tijdens de bewerking vast en verplaatst het na voltooiing vanuit de snijzone naar het losmagazijn, waar het gefaseerd wordt bewaard om de volgende bewerkingen te vergemakkelijken. De verplaatsing wordt door een tandriem bewerkstelligd, en de veilige toevoer van het profieldeel wordt door persluchtcilinders gegarandeerd.

04 Snijmodule

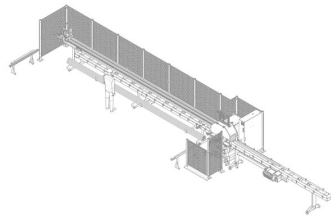
De snijeenheid bestaat uit een enkelkops frontale afkortzaag met oleopneumatische aandrijving, voorzien van een snijblad van 550 mm met een snijbereik van 45° tot 135° (optioneel verkrijgbaar van 22°30' tot 157°30'). De instelling van de snijhoeken vindt volautomatisch en CNC-gestuurd plaats.

05 Losmagazijn

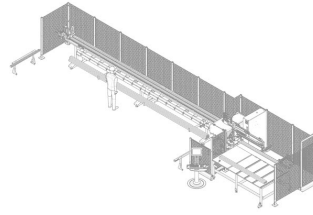
Het losmagazijn van de profieldelen is voorzien van een automatisch kantel- en verschuifstelsel waardoor er continu kan worden gewerkt, waardoor de cyclustijd korter wordt. Het losmagazijn regelt bovendien het verzamelen van de gesneden profieldelen en een sensor, die signaleert dat het magazijn vol is, houdt toezicht op de werking van het systeem.



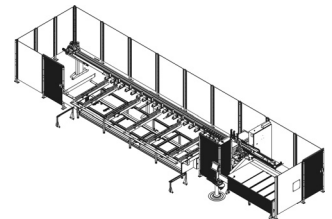
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

ASSLAGEN

U-AS (feeder) (mm)	7500
X-AS (mm)	1000
B-AS (hoek snijblad)	45° - 135° / 22°30' - 157°30'

WERKGEBIED

Maximale lengte die kan worden geladen	6850
Theoretische minimale snijlengte (mm)	0
Maximale lengte die in de automatische modus kan worden gelost (mm)	2500

SNIJBLAD

Diameter	550
Oleopneumatisch voortbewegen	•

BESCHERMING VAN DE SNIJZONE

Pneumatisch bediende integrale bescherming van de snijzone	•
--	---

SMEERSYSTEEM

Smeersysteem met minimale diffusie-olie	•
---	---

BANKSCHROEVEN

Verticale pneumatische bankschroeven	3
Set horizontale pneumatische bankschroeven met drukregelbaar en manometer	•
Drukregeling bankschroeven met manometer	•

MOTOR

Vermogen driefasenmotor van het snijblad (kW)	3
---	---

MOGELIJKHEID TOT AANSLUITING VAN AFZUIGER

MG4-MG8	optioneel verkrijgbaar
---------	------------------------