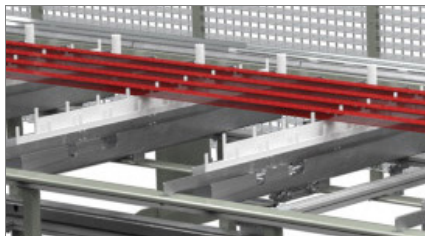


Vegamatic Pusher TC

Centro de corte



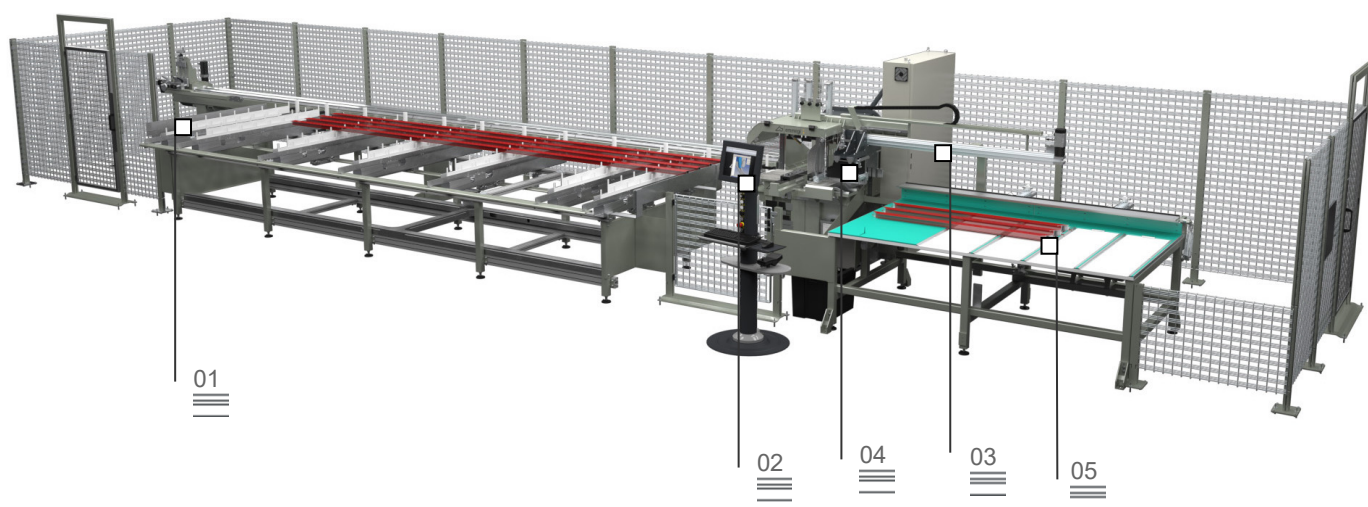
Armazém de carga

01

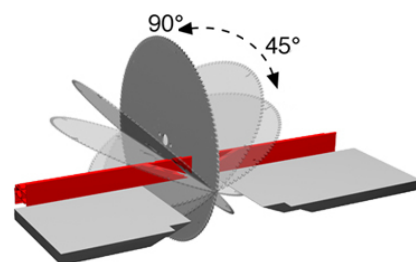


Controlo

02



Centro de corte automático, com lâmina frontal de CNC, com 3 eixos controlados, dedicado ao corte de perfis de alumínio, PVC e ligas leves em geral. Executa, em automático, listas de corte previamente definidas e otimizadas. Pode executar o corte com refil das pontas em ambos os lados do perfil. Esta máquina é prevista para executar cortes com ângulos de 45° a 135°. Armazém de carga automática com correias ou, opcionalmente, com passo de peregrino; armazém de descarga automática no lado oposto. Pode ser configurado com unidades de furação horizontais ou verticais personalizáveis para usinagens automáticas específicas.



Extrator

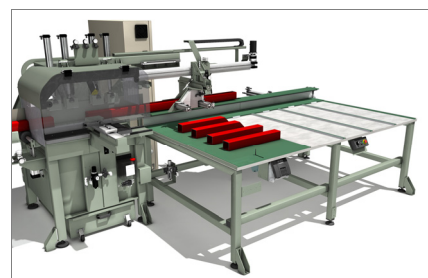
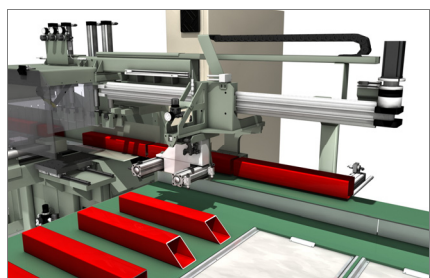
03

Módulo de corte

04

Armazém de descarga

05



Vegamatic Pusher TC

Centro de corte

01

Armazém de carga

A máquina pode ser equipada com um armazém de carga e posicionamento automático de barras, do tipo com passo de pelegirino ou com correias, capaz de alojar perfis com comprimento máximo de 7,5 metros. O armazém com passo de pelegirino é particularmente adequado para a carga de perfis cuja secção dificulta o transporte mantendo uma posição estável. Em presença de perfis estáveis, o armazém de carga com correias permite a máxima flexibilidade e capacidade.

02

Controlo

A interface do operador com o display 15" touchscreen está implementada com conexão através de rede, portas USB e leitor de floppy para uma fácil comunicação com o exterior. Além disso, dispõe de botoneira integrada, rato e teclado, ademais da predisposição para iButton, para a instalação de uma impressora para etiquetas e para a conexão com uma botoneira remota. O controlo é gerido pelo sistema operacional Windows 2000 no qual estão instalados os softwares Job e Blade: Job está predisposto para o editor de encomendas e para a otimização das listas de corte, Blade, que auxilia Job, supervisiona o comportamento da máquina e gerencia as usinagens.

03

Extrator

O extrator gerido por CNC bloqueia a peça durante a fase de usinagem e, uma vez acabada, a transporta da área de corte ao armazém de descarga, mantendo-a em ajuste em fase para facilitar as subseqüentes fases de usinagem. A transmissão do movimento é feita através de uma correia dentada, e a fixação segura da peça é garantida por cilindros pneumáticos.

04

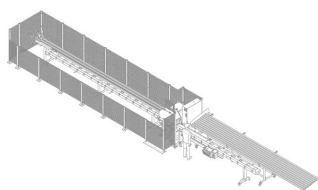
Módulo de corte

O módulo de corte é constituído por uma máquina de corte monocabeça frontal com atuação óleo-pneumática, implementada com lâmina de 550 mm. com amplo setor de corte: de 45° a 135°. O ajuste dos ângulos de corte é totalmente automático e gerido por CNC.

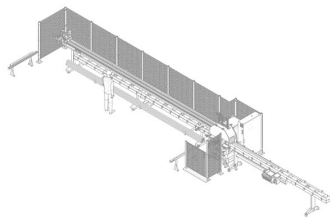
05

Armazém de descarga

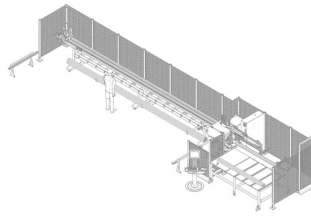
O armazém de descarga das peças está implementado com um sistema automático de basculamento e translação que permite usinar em modo contínuo, reduzindo o tempo do ciclo. Além disso, o armazém permite a acumulação das peças acabadas ao passo que um sensor, que sinaliza o armazém cheio, presidia o funcionamento do sistema.



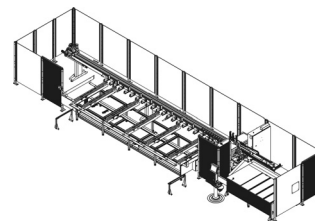
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

CURSOS DOS EIXOS

EIXO U (alimentador) (mm)

7 500

EIXO X (mm)

1 000

EIXO B (ângulo da lâmina)

45° ÷ 135°

CAMPO DE TRABALHO

Comprimento máximo que é possível carregar

7500

Comprimento mínimo teórico de corte (mm)

0

Comprimento máximo que é possível descarregar em automático (mm)

2 500

LÂMINA

Diâmetro

550

Avanço óleo-pneumático

•

PROTEÇÃO DA ÁREA DE CORTE

Proteção da área de corte integral de comando pneumático

•

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Lubrificação por óleo de difusão mínima

•

MORSAS

Morsas verticais pneumáticas

3

Par de morsas horizontais pneumáticas com redutor de pressão equipado com manómetro

•

Redução da pressão das morsas com manómetro

•

MOTOR

Potência do motor trifásico da lâmina (kW)

3

PREDISPOSIÇÃO PARA ASPIRADOR

MG4-MG8

opcional

2018/08/01

www.emmegi.com