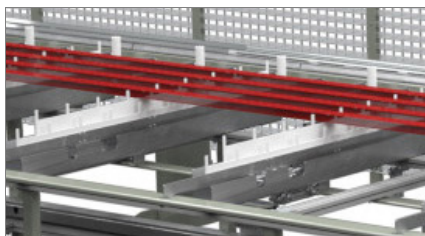


Vegamatic Pusher TC

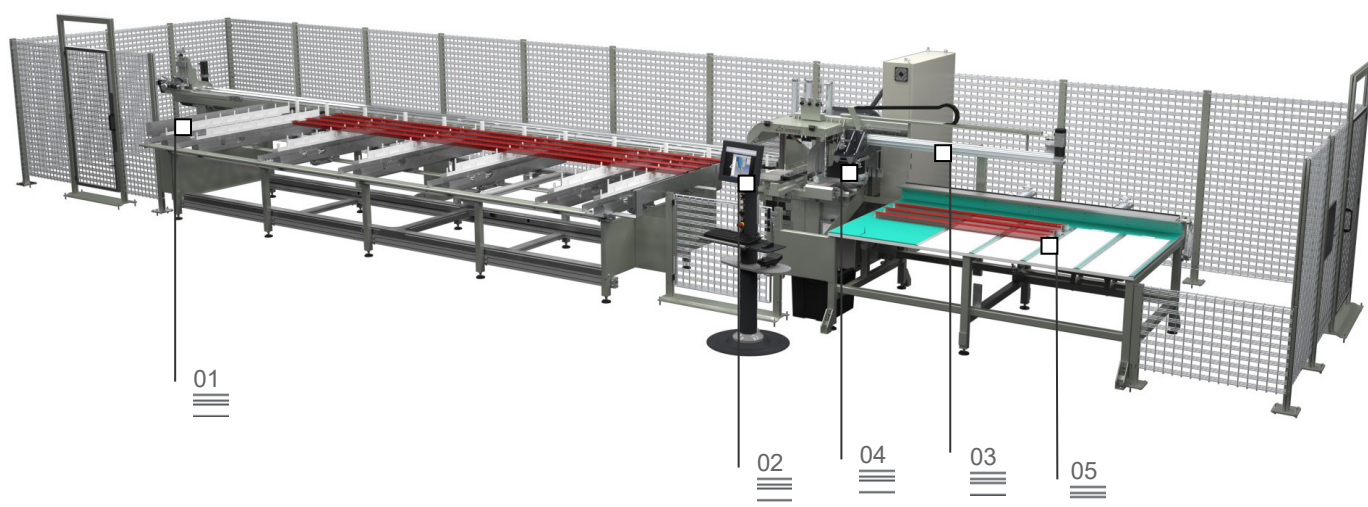
Отрезной станок



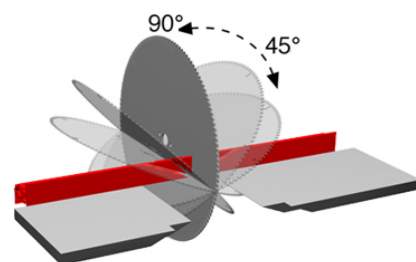
Загрузочный магазин 01



Система управления 02



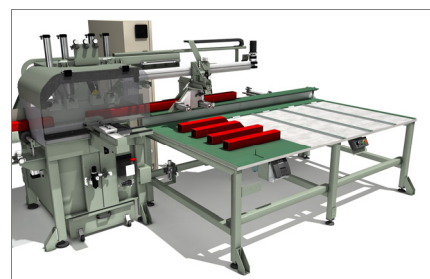
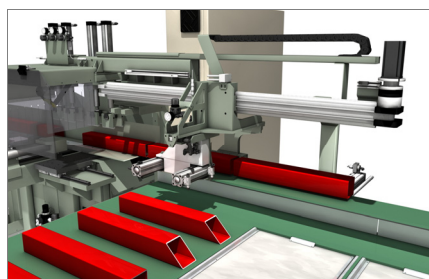
Автоматический отрезной станок с ЧПУ с фронтальным режущим диском, тремя контролируемыми осями, предназначенный для резки профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов. Выполняет резку по заранее определенным и оптимизированным последовательностям в автоматическом режиме. Может выполнять резку с закруглением с обеих сторон профиля. Этот станок предусмотрен для осуществления резки с углом наклона от 45° до 135°. Ременный автоматический загрузочный магазин или, по заказу, магазин с качающимся балансиrom; автоматической разгрузочный магазин с противоположной стороны. Станок может оснащаться горизонтальными или вертикальными сверлильными узлами, настраиваемыми для выполнения специальной обработки в автоматическом режиме.



Экстрактор 03

Модуль резки 04

Разгрузочный магазин 05



Vegamatic Pusher TC

Отрезной станок

01

Загрузочный магазин

Станок может быть оснащен автоматическим магазином для загрузки и позиционирования профилей, с качающимся балансиrom или ременного типа, в котором можно разместить профили длиной до 7,5 метров. Магазин с качающимся балансиrom в особенности подходит для загрузки профилей, сечение которых затрудняет удержания их в стабильном положении во время транспортировки. В случае стабильных профилей, ременный загрузочный магазин обеспечивает максимальную гибкость и производительность.

02

Система управления

Интерфейс оператора с 15-дюймовым сенсорным дисплеем оснащен сетевым соединением, USB-портами и считывающим устройством гибких дисков для простого обмена информацией с внешними устройствами. Кроме того, он оборудован встроенной кнопочной панелью, мышью и клавиатурой, а также имеет возможность использования устройств iButton для установки принтера для печати этикеток и подключения кнопочной панели с дистанционным управлением. Управление осуществляется операционной системой Windows 2000, под управлением которой работает программное обеспечение Job и Blade: Программа Job предназначена для редактора заказов и для оптимизации последовательностей резки, а программа Blade, работающая параллельно с Job, контролирует работу машины и управляет процессом обработки.

03

Экстрактор

Экстрактор с ЧПУ блокирует деталь на этапе обработки, а по ее окончании перемещает деталь из участка резки в разгрузочный магазин с соблюдением синхронности для облегчения выполнения последующих этапов обработки. Движение передается через зубчатый ремень. Надежный зажим детали обеспечивается пневматическими цилиндрами.

04

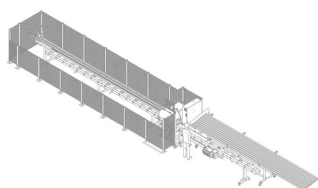
Модуль резки

Режущий узел состоит из одноголового фронтального торцовочного станка с гидравлическим приводом, оборудованного режущим диском диаметром 550 мм с широким сектором резки: от 45° до 135°. Задание углов резки выполняется полностью автоматически и управляется ЧПУ.

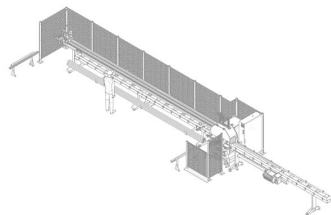
05

Разгрузочный магазин

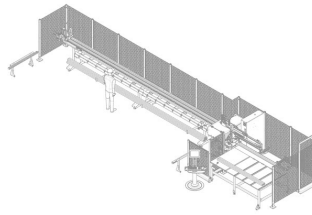
Разгрузочный магазин деталей оснащен автоматической системой переворачивания и перемещения, позволяющей выполнять обработку в непрерывном режиме, что сокращает время выполнения цикла. Кроме того, магазин позволяет накапливать готовые изделия, тогда как датчик, сигнализирующий о заполнении магазина, обеспечивает защиту функционирования системы.



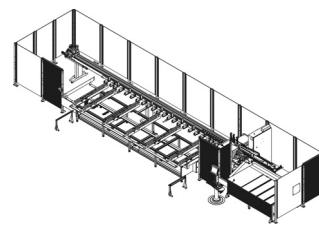
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

ОСъ U (подающее устройство) (мм)	7 500
ОСъ X (мм)	1 000
ОСъ B (задание угла наклона режущего диска)	45° ÷ 135°

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Максимальная длина загрузки	7500
Минимальная теоретическая длина резки (мм)	0
Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме (мм)	2 500

РЕЖУЩИЙ ДИСК

Диаметр	550
Гидравлическая подача	•

ЗАЩИТА ЗОНЫ РЕЗКИ

Защита зоны резки, встроенная в пневматический привод	•
---	---

СИСТЕМА СМАЗКИ

Смазка с минимальной подачей масла	•
------------------------------------	---

ПРИЖИМЫ

Вертикальные пневматические прижимы	3
Пара горизонтальных пневмоприжимов с редукционным клапаном и манометром	•
Редуктор давления прижимов с манометром	•

ДВИГАТЕЛЬ

Мощность трехфазного двигателя режущего диска (кВт)	3
---	---

ГОТОВО К УСТАНОВКЕ ВЫТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА

MG4-MG8

дополнительное оборудование

2018/08/01

www.emmegi.com