

Yükleme deposu

01

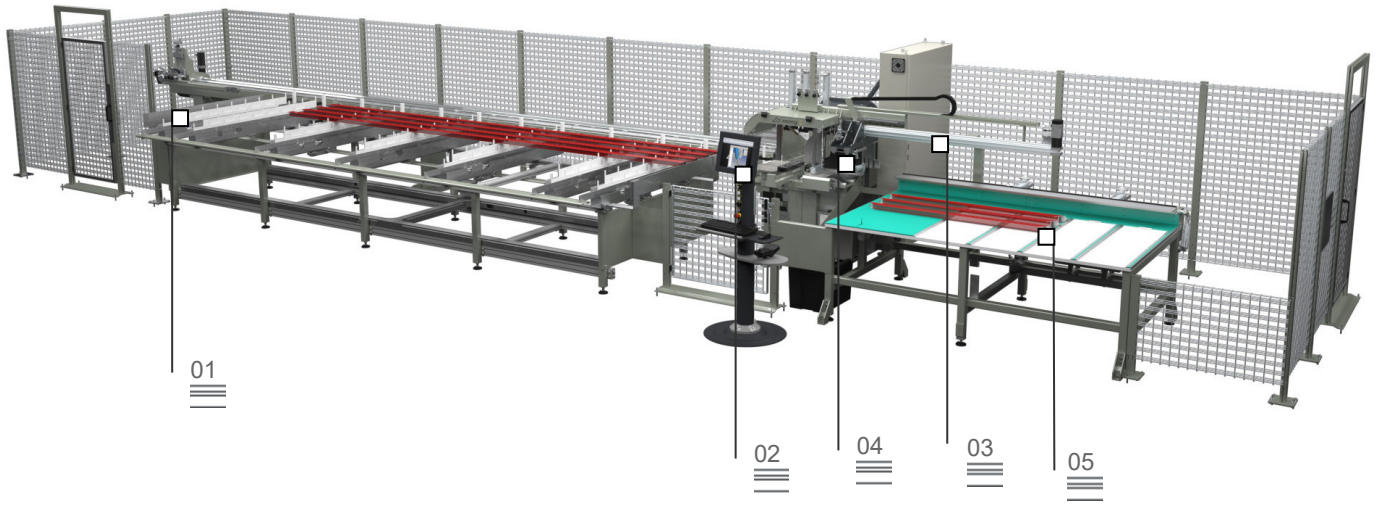


Kontrol

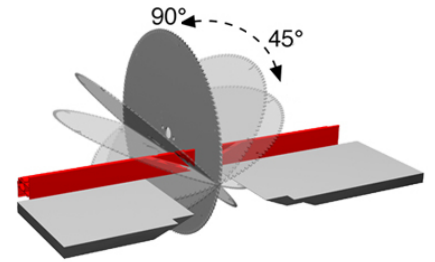
02

Vegamatic Pusher TC

Kesim merkezi



Önden CNC bıçaklı, kontrol edilen 3 millî, alüminyum, PVC ve genelde her türlü hafif alaşımdan profillerin kesilmesine uygun otomatik bir kesim merkezidir. Merkez otomatik olarak önceden tespit edilmiş ve mükemmel hale getirilmiş kesim listelerini uygular. Profilin her iki tarafında da kırık kesim gerçekleştirebilir. İşbu makine, 45° ile 135° arası açılar ile kesim yapmak üzere tasarlanmıştır. Kayışlı, isteğe bağlı olarak, adımlı otomatik yükleme deposu ya da; otomatik tahliye deposu karşı taraftadır. Özel otomatik işlemleri gerçekleştirmek için kişiselleştirilebilen yatay ve dikey delme üniteleri ile konfigürasyon yapma olanağı sağlar.



Parça çıkarıcı

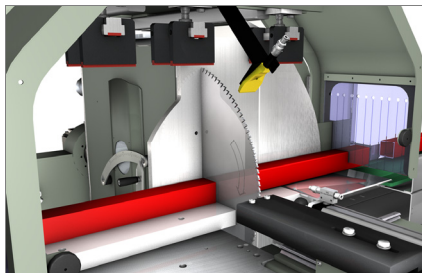
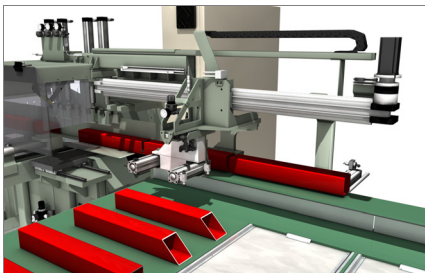
03

Kesim modülü

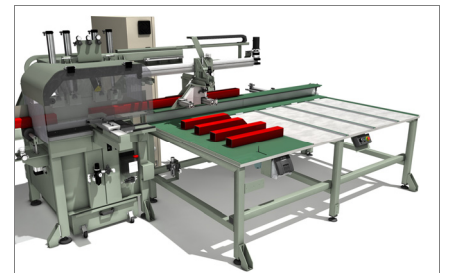
04

Tahliye deposu

05



Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır



Vegamatic Pusher TC

Kesim merkezi

01 Yükleme deposu

Makine, adımlamalı ya da kayışlı türden olabilen, azami 7,5 metre boya sahip profilleri ihtiva edebilen otomatik çubuk yüklem ve konumlandırma deposu ile donatılabilir. Adımlamalı depo özellikle de kesiti dengeli konumun muhafaza edilerek nakliye zorlaştıran profillerin yüklenmesi için idealdir. Dengeli profillerin varlığında kayışlı yüklem deposu, azami esnekliği ve kapasiteyi sağlamaktadır.

02 Kontrol

Operatörün işlem için kullandığı 15" dokunmatik ekran, dış mekanlar ile bağlantıyı kolaylaştırmak için bilgisayar ağına bağlantı, USB çıkış ve floppy disk okuyucusu ile donatılmıştır. Aynı zamanda Button'lar için ayrılmış yer, etiketler için bir yazıcı ekleme olanağı, uzak tuş tablosu ile bağlantı, fare ve yazıcı ile de donanımlıdır. Kontrol, Job ve Blade isimli yazılımların yüklü olduğu Windows 2000 işletim sistemi tarafından yapılır. Job sipariş yazılımı ve kesim listelerinin mükemmel bir hale getirilmesi için uygun olarak düşünülmüş olup, Job ile beraber olan Blade programı ise makinenin gidişatını denetler ve işlemleri idare eder.

03 Parça çıkarıcı

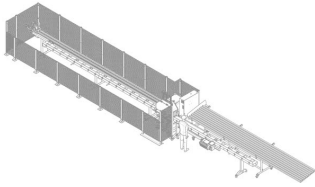
CNC tarafından hareket ettirilen parça çıkarıcısı parçayı işlem esnasında bloke eder ve işlemin sonunda da parçayı kesim alanından boşaltma deposuna taşır. Bu işlemi gerçekleştiren parçayı bir sonraki işlemleri kolaylaştırmak amacı için de parçayı sabit durumda tutar. Hareketin transmisyonu dişli bir kayış tarafından yapılır ve parçanın iyi bir şekilde kavranması da pnömatik silindirlere tarafından sağlanır.

04 Kesim modülü

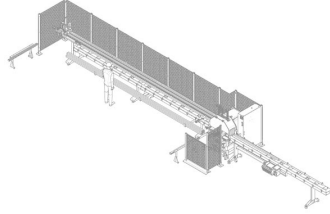
Kesim modülü önden tek kafalı, oleo pnömatik sistemle çalıştırılan, 550 mm ve geniş sektörlü bıçaktan oluşan bir kesim aygıtıdır: 45° ile 135° arası. Kesim köşelerinin kontrolü ise tamamen otomatik olarak CNC tarafından yönetilir.

05 Tahliye deposu

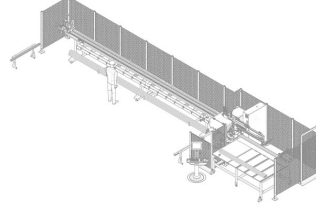
Parçaların boşaltıldığı depo, sürekli çalışmayı sağlayan otomatik bir parça çevirme ve aktarma sistemi ile donatılmıştır olup bu sayede çalışma süresi azaltılır. Bunun yanı sıra depo bitmiş parçaların stoklanmasına elverişli olup, deponun dolu olduğunu bildiren bir sensör sayesinde de işlevselliği denetim altında tutmak mümkündür.



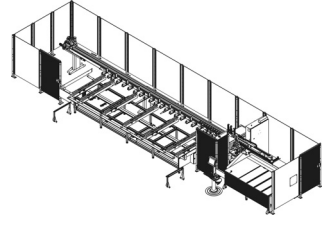
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

EKSEN DEPLASMANI

U MILİ (besleyici) (mm)	7.500
X MILİ (mm)	1.000
B MILİ (bıçak açısı)	45° ÷ 135°

ÇALIŞMA ALANI

Yüklenilebilecek azami uzunluk	7500
Teorik asgari kesim uzunluğu (mm)	0
Otomatik olarak indirilebilecek azami uzunluk (mm)	2.500

BIÇAK

Çap	550
Oleo -pnömatik ilerleme	•

KESİM MERKEZİ KORUMASI

Kesim merkezi koruması pnömatik komuta entegredir	•
---	---

YAĞLAMA SİSTEMİ

Minimum yayılmalı yağ ile	•
---------------------------	---

MENGELER

Pnömatik dikey mengene	3
Pnömatik yatay mengene çifti basınç redüktörlü ve manometreli	•
Manometreli mengene basınç azaltıcı	•

MOTOR

Bıçak motor trifaze gücü (kW)	3
-------------------------------	---

ASPIRATÖR YERİ

MG4-MG8	isteğe bağlı
---------	--------------

2018/08/01

www.emmegi.com