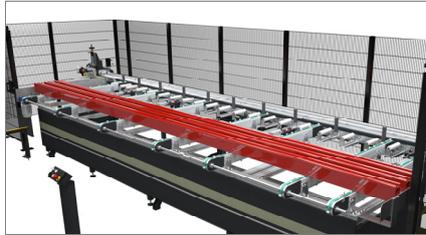




emmegi

A Aluminium  
S Steel  
P PVC

zh #3



装载仓库

01

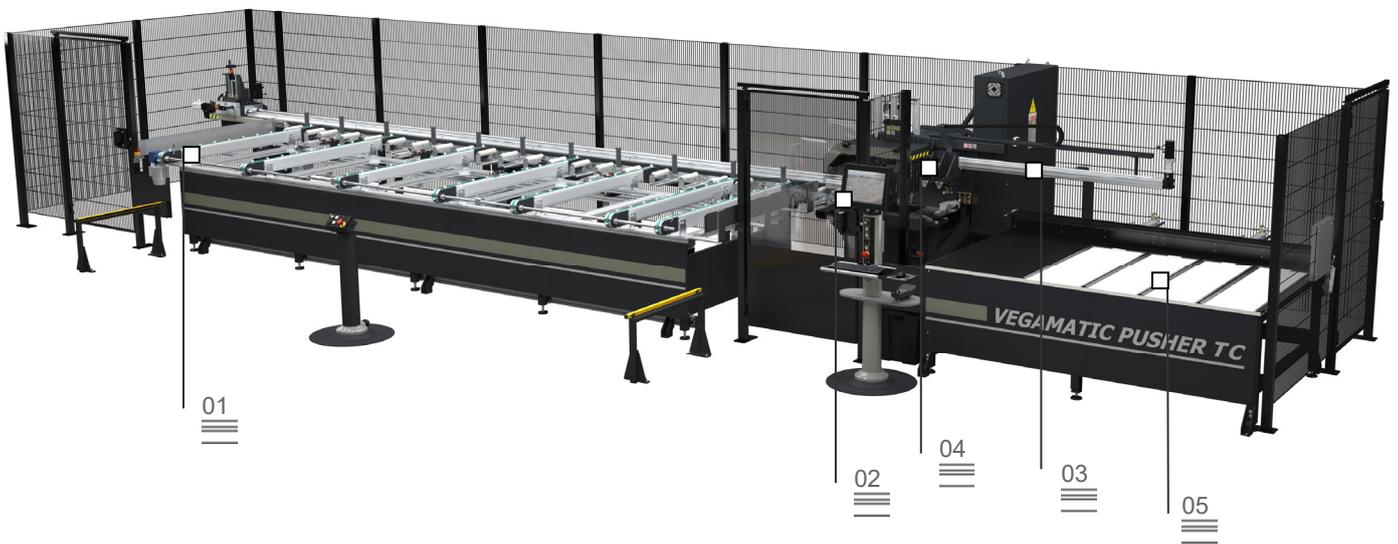


控制系统

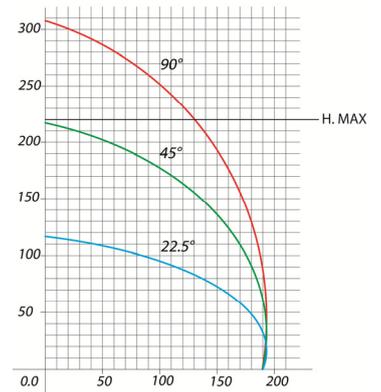
02

# Vegamatic Pusher TC

切割中心



半自动切割中心，配有 CNC 控制的正面刀片，3 个被控制的轴，适合于切割铝合金，PVC 和普通轻合金型材。能够自动进行预设、优化的切割程序。在型材的两个断面可以进行倒角切割。此机器用于 45° 至 135° 角或 22° 30' 至 157° 30' 角的切割。配有皮带的自动装载仓库，或选择偏心轴自动装载仓库；对面可采用自动卸载仓库。可以与垂直或水平钻床配套，来进行特殊自动加工。



抽出夹钳

03



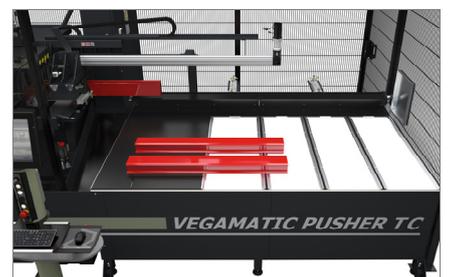
切割模块

04



卸载仓库

05



# Vegamatic Pusher TC

切割中心

## 01 装载仓库

机器可配备偏心轴类型或皮带类型的装载仓库和自动定位杆，最大可容纳长度为 7.5 米的型材。  
偏心轴仓库特别适合装载具有难以运输截面的型材，同时可保持位置稳定。如果型材稳定，则皮带装载仓库可提供最大的灵活性和容量。

## 02 控制系统

带有 15" 触摸显示屏的操作界面配备了网络连接和 USB 端口。另外，还有集成式按键板，键盘和鼠标以及可以安装标签打印机并连接远程控制面板的预留装置。控制管理系统为 Windows，配有 Job 和 Blade 软件：Job 专门用于管理订单编辑和切割程序的优化；Blade 与 Job 配合，专门控制机器正常的运转和所有加工。

## 03 抽出夹钳

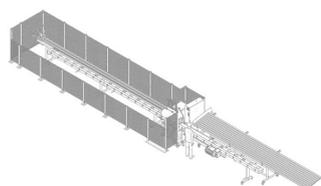
CNC 控制的抽出夹钳，在加工过程中能够固定工件；在加工完成后，将工件从切割区移动到下列台。在移动过程中能够保证工件的定位，以便后序加工。  
传动依靠齿形皮带实现；气缸确保工件的牢靠嵌接。

## 04 切割模块

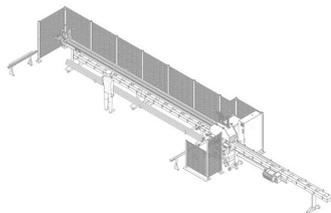
切割模块由气动油压单头正面切割机组成，550mm 的刀片具有从 45° 到 135° (22° 30' 至 157° 30' 选配) 的宽大切割范围。  
切割角度完全为自动设定并由 CNC 控制。

## 05 卸载仓库

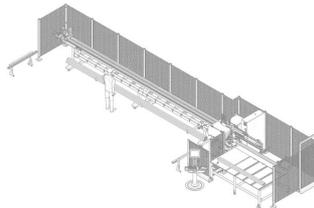
下料台配有翻转和移动的自动装置。机器可以连续运转，从而减少加工循环时间。下料台允许存储成品，传感器检测整个仓库，监控整套系统的功能。



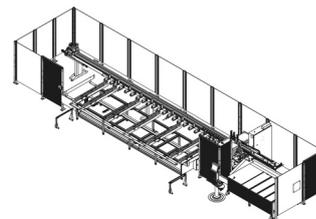
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

### 轴行程

U 轴 (主动轴) (mm)	7,500
X 轴 (mm)	1,000
B 轴 (刀片角度)	45° + 135° - 22°30' + 157°30'

### 加工范围

可装载最大长度	6,850
最小理论切割长度 (mm)	0
自动下料最大长度 (mm)	2,500

### 刀片

直径	550
气动油压进给	●

### 切割区保护装置

气动控制的整体式切割区保护装置	●
-----------------	---

### 润滑系统

最小油液扩散式润滑	●
-----------	---

### 夹具

气动垂直夹具	3
一对带减压器和压力表的气动水平夹具	●
用压力表可释放夹具压力	●

### 电动机

刀片三相电动机的功率 (kW)	3
-----------------	---

### 除尘器接口

MG4-MG8	选配
---------	----