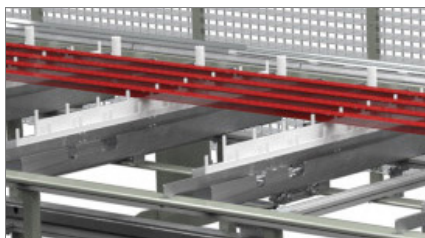


# Vegamatic Pusher TC

切割中心



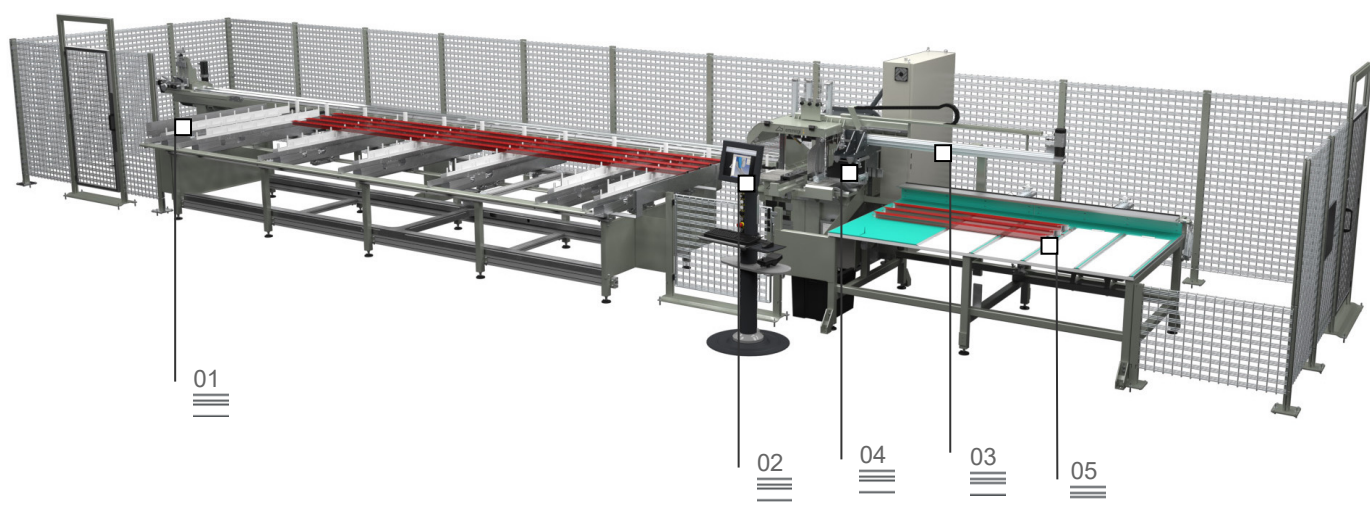
装载仓库

01

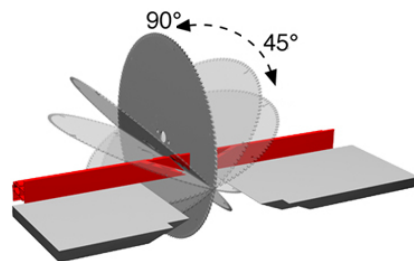


控制系统

02



半自动切割中心，配有 CNC 控制的正面刀片，3 个被控制的轴，适合于切割铝合金，PVC 和普通轻合金型材。能够自动进行预设、优化的切割程序。在型材的两个断面可以进行倒角切割。此机器用于  $45^\circ$  至  $135^\circ$  角的切割。配有皮带的自动装载仓库，或选择偏心轴自动装载仓库；对面可采用自动卸载仓库。可以与垂直或水平钻床配套，来进行特殊自动加工。



抽出夹钳

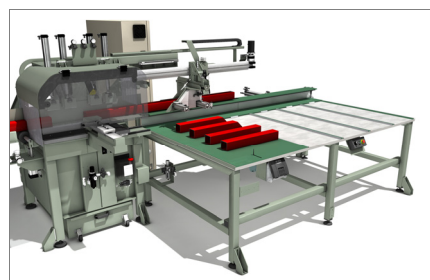
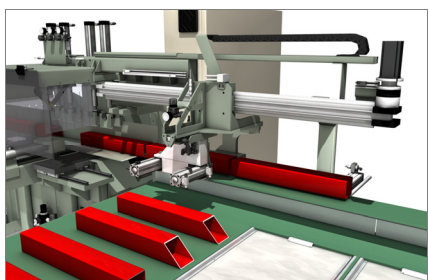
03

切割模块

04

卸载仓库

05



# Vegamatic Pusher TC

切割中心

## 01 装载仓库

机器可配备偏心轴类型或皮带类型的装载仓库和自动定位杆，最大可容纳长度为 7.5 米的型材。偏心轴仓库特别适合装载具有难以运输截面的型材，同时可保持位置稳定。如果型材稳定，则皮带装载仓库可提供最大的灵活性和容量。

## 02 控制系统

带 15" 触控屏幕显示器的操作接口，配有网络连接，USB 接口和软盘读取器以便与外部进行通讯。另外，还有集成式按键板，键盘和鼠标以及 iButton 预置。可以安装标签打印机并连接远程控制面板。控制管理系统为 Windows 2000，配有 Job 和 Blade 软件：Job 专门用于管理订单编辑和切割程序的优化；Blade 与 Job 配合，专门控制机器正常的运转和所有加工。

## 03 抽出夹钳

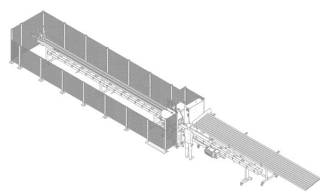
CNC 控制的抽出夹钳，在加工过程中能够固定工件；在加工完成后，将工件从切割区移动到下料台。在移动过程中能够保证工件的定位，以便后序加工。传动依靠齿形皮带实现；气缸确保工件的牢靠嵌接。

## 04 切割模块

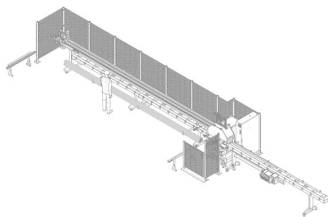
切割模块由气动油压单头正面切割机组成，550mm 的刀片具有从 45° 到 135° 的宽大切割范围。切割角度完全为自动设定并由 CNC 控制。

## 05 卸载仓库

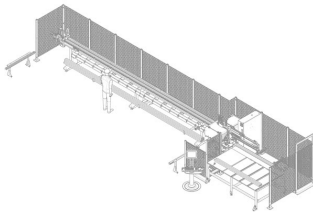
下料台配有翻转和移动的自动装置。机器可以连续运转，从而减少加工循环时间。下料台允许存储成品，传感器检测整个仓库，监控整套系统的功能。



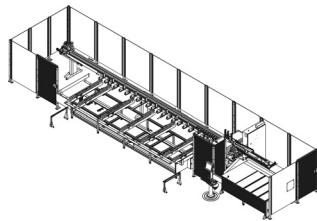
VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T



VEGAMATIC PUSHER TC

轴行程	
U 轴（主动轴）(mm)	7,500
X 轴 (mm)	1,000
B 轴（刀片角度）	45° ~ 135°
加工范围	
可装载最大长度	7500
最小理论切割长度 (mm)	0
自动下料最大长度 (mm)	2,500
刀片	
直径	550
气动油压进给	●
切割区保护装置	
气动控制的整体式切割区保护装置	●
润滑系统	
最小油液扩散式润滑	●
夹具	
气动垂直夹具	3
一对带减压器和压力表的气动水平夹具	●
用压力表可释放夹具压力	●
电动机	
刀片三相电动机的功率 (kW)	3
除尘器接口	
MG4-MG8	选配