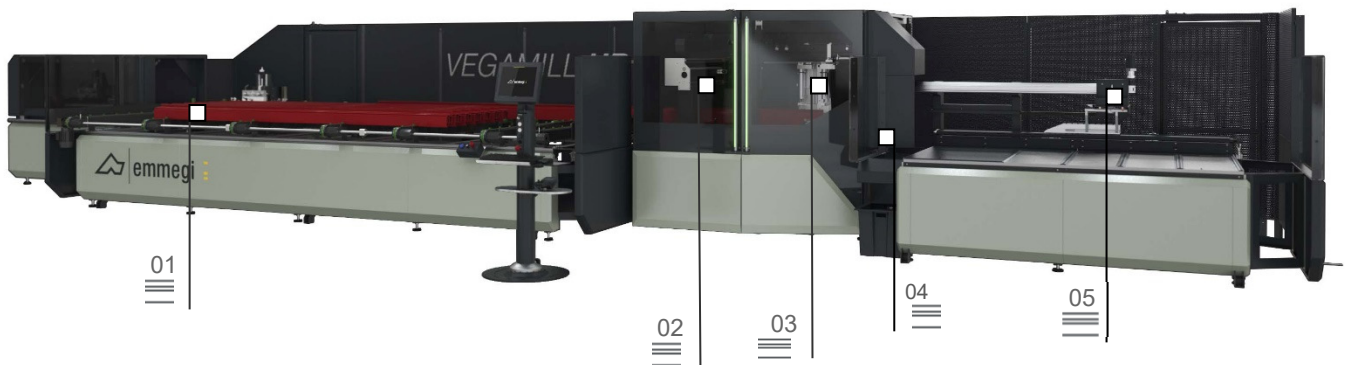


# Vegamill HB

Snij- en bewerkingscentrum met 8 tot 12 assen

Staafaanvoer 01

Freeseenheid 02



CNC snij- en bewerkingscentrum met 8 tot 12 assen, ontworpen voor snij-, boor- en freesbewerkingen bij profielen van aluminium of aluminiumlegeringen. VEGAMILL bestaat uit vier hoofdseenheden.

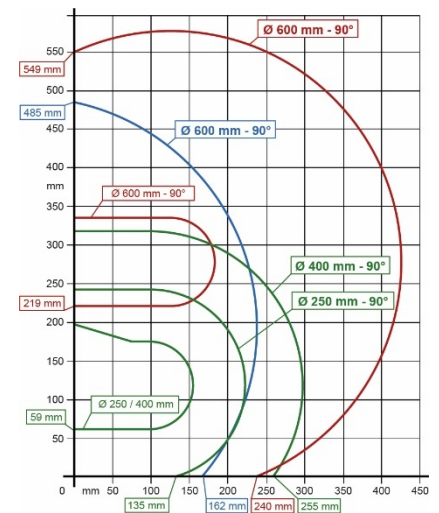
Een automatisch laadmagazijn met rondsnaven voor profiellengtes tot 7500 mm.

Een push-feed systeem met spantang voor het vastgrijpen en transporteren van het profiel in de verwerkingszone met hoge precisie en snelheid. De horizontale en verticale posities van de spantang zijn handmatig in te stellen; dit kan optioneel worden geautomatiseerd door middel van een elektronisch positioneringssysteem op de twee gestuurde assen.

De centrale bewerkingseenheid met boor- en freesfuncties met behulp van een NC-eenheid met 4 assen en snijeenheid met Widia snijblad. Met de snijeenheid met een blad van 250 of 400 mm kunnen snedes van 90° worden gemaakt; met de versie met een snijblad van 600 mm kunnen schuine snedes tot 22°30' naar rechts en naar links worden gemaakt, met de precisie en efficiëntie van een borstelloze motor op NC-rotatieas met absolute magneetband.

De loseenheid kan een transportband zijn, ideaal voor korte onderdelen zoals beugels en scharnieren, of een lostafel die is uitgerust met een automatische extractor en een automatisch kantel- en verplaatsingssysteem.

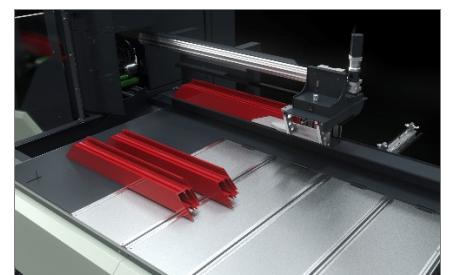
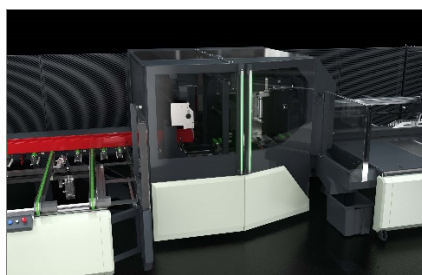
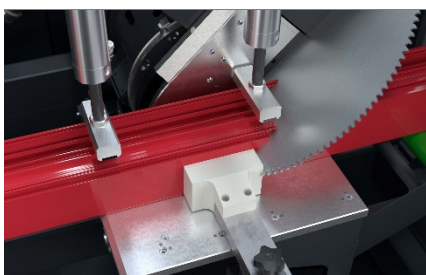
Voor de eenheden van de VEGAMILL zijn geen extra beschermende behuizingen nodig, omdat ze afgeschermd en beveiligd zijn, waardoor dit snij- en bewerkingscentrum compact en flexibel is.



Snijeenheid 03

Integrale veiligheidskabine 04

Afvoersysteem voor de bewerkte profieldelen 05



# Vegamill HB

Snij- en bewerkingscentrum met 8 tot 12 assen

## 01 Staafaanvoer

CNC-staafpositioneersysteem met hoge snelheid en hoge precisie. Het systeem is voorzien van een spantang voor het vastklemmen van het klem die handmatig in positie kan worden gebracht; optioneel kan de horizontale en verticale positie op twee CNC-assen automatisch worden ingesteld. Het automatische laadmagazijn met rondsnaar kan profielen tot een lengte van 7,5 meter laden. De beweging wordt door middel van een spelingsarme tandwielkast overgebracht op een tandheugel en rondsel, zodat de hoge precisienormen van de CNC kunnen worden gehandhaafd. De feeder glijdt met behulp van kogelbussen over geharde en getemperde staven. De integrale afscherming van de profielpositioneerwagen garandeert een maximale veiligheid door de door de machine ingenomen ruimte te beperken ten gunste van een grotere beschikbare ruimte in de werkplaats.

## 02 Freeseenheid

De CNC-freeseenheid met 4 assen bestaat uit een elektrospindel van 4 kW in S1, die een toerental van 20.000 omw/min kan bereiken. De beweging van de elektrospindel langs de A-as maakt een rotatie van 0° tot 180° mogelijk, waardoor het mogelijk is het profiel op 3 vlakken te bewerken, zonder het opnieuw te moeten positioneren. Het kan gebruikt worden bij profielen van aluminium, PVC en aluminiumlegeringen, en kan ook geëxtrudeerd staal tot een dikte van 2 mm verwerken. Vegamill beschikt over een automatisch gereedschapmagazijn met 4 plaatsen om de verschillende bewerkingen te beheeren of om de automatische vervanging van versleten gereedschap te verzekeren, wat vaker voorkomt, om de lange bewerkingscycli te ondersteunen die kenmerkend zijn voor deze machine.

## 03 Snijeenheid

De snijeenheid met naar buiten tredend frontaal snijblad is geoptimaliseerd voor het bewerken van profielen met een kleine doorsnede, voor de massaproductie van kleine onderdelen met één/twee bewerkingen, zoals paumelles, schamieren, steunen en beugels. Hij heeft dus een minimale bladdikte om het materiaalverbruik te verminderen, van een diameter van 250 mm tot 400 mm. Voor toepassingen op grotere profielen en de productie van profieldelen voor andere toepassingen is een CNC-snijeenheid met hoekverdraaiing verkrijgbaar, die aan beide zijden tot 22°30' kantelbaar is en voorzien is van een snijblad met een diameter van 600 mm, waarmee profielen met een grote doorsnede kunnen worden bewerkt met hoekige en speciale sneden.

## 04 Integrale veiligheidscabine

De integrale veiligheidscabine is ontworpen met het oog op het combineren van maximale functionaliteit, toegankelijkheid, geluidsisolatie en helderheid met veiligheids- en ergonomische eisen. Het geraffineerde en innoverende ontwerp maakt de machine uniek en onmiskenbaar. Dankzij de grote vensters kan de bediener de uitvoering van de bewerkingen gemakkelijk en veilig controleren. De cabine heeft een zeer brede ingang met een dubbele deur en is voorzien van functionele ledlampjes voor de communicatie met de bediener

## 05 Afvoersysteem voor de bewerkte profieldelen

De Vegamill kan worden uitgevoerd met twee afvoersystemen voor de bewerkte profieldelen. De eerste bestaat uit een transportband die de bewerkte en gesneden profieldelen afvoert en ze in een opvangbak deponiert. De band is ontworpen om de afvoer te garanderen van de kleine onderdelen die typisch zijn voor de bewerkingen van deze machine. De tweede omvat een lostafel met extractor, uitgerust met een CNC-spantang, waarmee grotere profieldelen, met een lente tot 2500 mm, gelost kunnen worden. Het losmagazijn regelt het verzamelen van de gesneden profieldelen en een sensor, die signaleert dat het magazijn vol is, houdt toezicht op de werking van het systeem. Met dit systeem en de kantelbare snijeenheid kunnen grote profielen voor toepassingen in vele verschillende sectoren worden verwerkt.

### ASSLAGEN

U0-AS (feeder) (mm)	8.500
U0-AS (in de lengterichting) (mm)	200
U0-AS (transversaal) (mm)	1340
U0-AS (verticaal) (mm)	388
A0-AS (rotatie elektrospindel)	-90° - +90°

### SNELHEID VAN POSITIONERING

X0-AS (m/min)	56
Y0-AS (m/min)	22
Z0-AS (m/min)	22

### FREESEENHEID

Maximaal vermogen in S1 (kW)	4,0
Maximalsnelheid (tpm)	20.000
Gereedschapsopname kegel	HSK - 50F
Smeersysteem met minimale diffusie-olie	•
Vloeistofgekoeld	•
Automatische gereedschapsrotatie	-90° - +90°
Automatisch gereedschapmagazijn met 2 plaatsen	•

### SNIJENHEID

Vaste snijeenheid (90°) (afhankelijk van het model)	•
Kantelbare snijeenheid (22°30' - 157°30') (afhankelijk van het model)	•
Widia snijblad	•
Diameter/dikte snijblad voor 90° snijeenheid (mm)	250 / 1,9 400 / 3,8
Diameter snijblad voor kantelbare snijeenheid (mm)	600 / 5
Vermogen borstelloze motor van het snijblad (kW)	2,5
Voortbeweging snijblad NC	•
Smeersysteem met minimale diffusie-olie	•

### LAADEENHEID

Loadfeeder met verstelbare spantang	•
Laadmagazijn met rondsnaar	•
Maximale lengte die optioneel kan worden geladen (mm)	7500
Theoretische minimale snijlengte (mm)	0
Elektronische positionering van de assen van de spantang (V- en W-as)	○
Minimale doorsnede van het profiel zonder contraprofielen dat kan worden geladen (mm)	30 x 30

### LOSEENHEID

Transportband (afhankelijk van het model)	•
Lostafel met een automatische extractor (afhankelijk van het model)	•
Maximale lengte die in de automatische modus kan worden gelost	2500