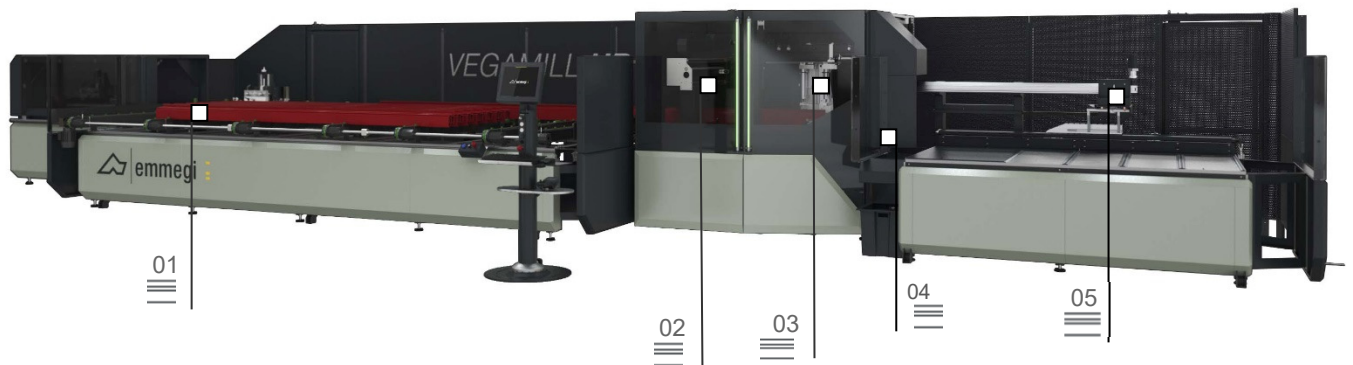


# Vegamill HB

Обработка с центром с осями от 8 до 12

Подача профилей 01

Фрезеровочный блок 02



Обработка с центром с ЧПУ с осями от 8 до 12 предназначен для резки, сверления и фрезерования профилей из алюминия и легких сплавов. VEGAMILL включает четыре основных узла.

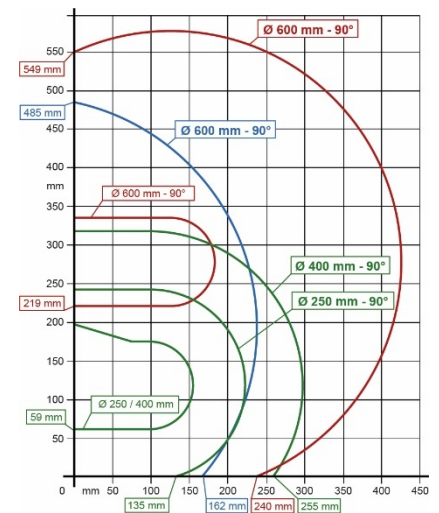
Автоматический ременной загрузочный магазин для профилей длиной до 7500 мм.

Систему толковой подачи посредством захвата для забора и транспортировки профиля в рабочую зону с высокой точностью и скоростью. Регулировка горизонтального и вертикального положений захвата осуществляется вручную. В качестве дополнительного варианта она может быть автоматизирована при помощи электронной системы позиционирования на двух контролируемых осях.

Центральный обрабатывающий центр с функциями сверления и фрезерования посредством 4-осевого блока с ЧПУ и резки при помощи ножа из сплава вольфрама. Режущий блок с диском на 250 и 400 мм выполняет резку под углом 90°; в варианте с диском на 600 мм можно осуществлять резку под наклоном до 22°30' вправо и влево с точностью и эффективностью вентиляционного двигателя на оси вращения с ЧПУ с абсолютной магнитной полосой.

Разгрузочный блок может включать транспортер, который представляет собой идеальное решение для коротких деталей, таких как кронштейны и шарниры или, в качестве альтернативы, разгрузочный стан, оснащенный автоматическим выталкивателем и автоматической системой опрокидывания и перемещения.

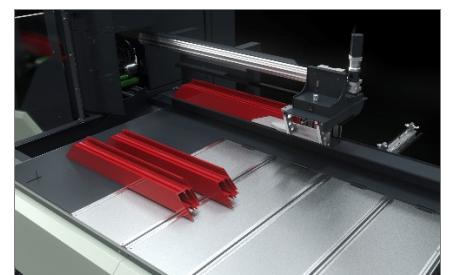
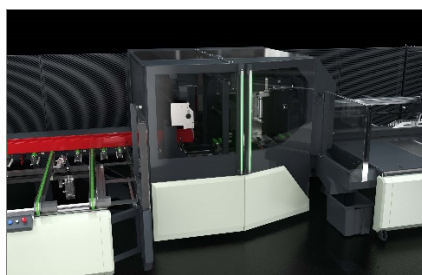
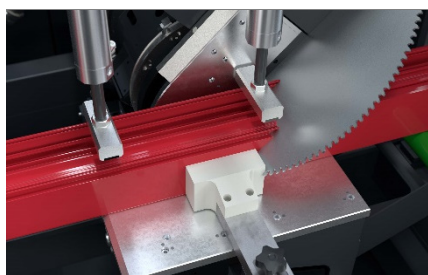
Блоки, входящие в состав VEGAMILL, защищены должным образом и оборудованы кожухами, что не требует установки дополнительных защитных ограждений, обеспечивая компактность и гибкость данного отрезного и обрабатывающего станка.



Режущий блок 03

Интегральная защитная 04  
кабина

Система выталкивания 05  
обработанной детали



# Vegamill HB

Обрабатывающий центр с осями от 8 до 12

<h2 style="margin: 0;">01</h2> <h3 style="margin: 0;">Подача профилей</h3>	<h2 style="margin: 0;">02</h2> <h3 style="margin: 0;">Фрезеровочный блок</h3>	<h2 style="margin: 0;">03</h2> <h3 style="margin: 0;">Режущий блок</h3>	<h2 style="margin: 0;">04</h2> <h3 style="margin: 0;">Интегральная защитная кабина</h3>	<h2 style="margin: 0;">05</h2> <h3 style="margin: 0;">Система выталкивания обработанной детали</h3>
--	---	---	---	---

Высокоточная и высокоскоростная система позиционирования профилей с ЧПУ. Система оснащена захватом для блокировки профиля с ручной регулировкой положения; в качестве дополнительного варианта может быть предоставлена автоматическая система управления горизонтальным и вертикальным положениями по двум осям при помощи ЧПУ. Ременной загрузочный магазин служит для загрузки профилей длиной до 7,5 м. Передача движения осуществляется по зубчатой рейке посредством редуктора с сокращенным люфтом для поддержания стандартов по точности, которые обеспечиваются ЧПУ. Подающее устройство перемещается по закрепленным бетоном и закаленным рейкам посредством шариковых втулок. Интегральная защита тележки позиционирования профиля обеспечивает максимальную безопасность, ограничивая пространство, занимаемое станком, в пользу большего свободного пространства в цеху.

4-осевой фрезеровочный блок с ЧПУ представлен электрошпинделем на 4 кВт для S1, который может достигать скорости вращения 20 000 об/минуту. Перемещение электрошпинделя вдоль оси A позволяет выполнить вращение от 0° до 180° и обработку профиля с 3 сторон без необходимости его перемещения. Его можно использовать для профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов. Кроме того, он может обрабатывать прессованную сталь толщиной до 2 мм. Vegamill располагает 4-местным автоматическим магазином для инструментов, что позволяет управлять различными обработками или, что случается чаще, иметь возможность автоматической замены изношенных инструментов, обеспечивая непрерывность продолжительных циклов обработки, характерных для данного станка.

Режущий блок с передним выходом диска оптимизирован для работы с профилями небольшого сечения, для серийного производства таких маленьких компонентов, как пелли, шарниры, кронштейны и уголки путем выполнения одной или двух обработок(-ок). Следовательно, в данном случае используются диски минимального сечения (250-400 мм) для снижения расхода материала. Для обработки профилей более крупных размеров или производства деталей для иных областей применения компания предлагает режущий блок с ЧПУ и угловым вращением, наклоняемый в обе стороны на 22°30' с диском диаметром 600 мм, который может нарезать под углом профили большого сечения и осуществлять специальные виды резки.

Интегральная защитная кабина сочетает в себе максимальную функциональность, доступность, звукоизоляцию и освещенность в соответствии с требованиями по безопасности и эргономике. Изысканный и инновационный дизайн делает станок поистине уникальным. Крупные застекленные поверхности позволяют оператору удобно и безопасно контролировать выполнение обработки. Вход в кабину осуществляется посредством двухстворчатой двери, на которой расположены светодиоды, служащие для установки связи с оператором.

Vegamill может оснащаться двумя системами выталкивания обработанной детали. Первая система представлена транспортером, который извлекает обработанные и отрезанные детали, помещая их в накопительный контейнер. Размеры транспортера позволяют работать с маленькими компонентами, типичными для данного станка. Вторая система включает разгрузочный стан с выталкивателем, оснащенным захватом с ЧПУ, который дает возможность разгружать детали больших размеров вплоть до длины 2500 мм. Разгрузочный магазин управляет накоплением готовых изделий, тогда как датчик, сигнализирующий о заполнении магазина, контролирует функциональность системы. При совмещении с наклонным режущим блоком данная система позволяет обрабатывать профили больших размеров для применения в самых разнообразных отраслях.

#### РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

Ось U0 (подающее устройство) (мм)	8500
Ось X0 (продольная) (мм)	200
Ось Y0 (поперечная) (мм)	1340
Ось Z0 (вертикальная) (мм)	388
Ось A0 (вращение электрошпинделя)	-90° - +90°

#### СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Ось X0 (м/мин)	56
Ось Y0 (м/мин)	22
Ось Z0 (м/мин)	22

#### ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ БЛОК

Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	4,0
Максимальная скорость (обороты/мин)	20000
Инструментальный конус	HSK - 50F
Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	•
Жидкостное охлаждение	•
Автоматическое вращение инструмента	-90° - +90°
2-местный автоматический магазин инструментов	•

#### РЕЖУЩИЙ БЛОК

Неподвижный режущий блок (90°) (в зависимости от модели)	•
Наклонный режущий блок (22°30' - 157°30') (в зависимости от модели)	•
Диск из сплава вида	•
Диаметр/толщина диска в режущем блоке с расположением под углом 90° (мм)	250/1,9 400/3,8
Диаметр диска в наклонном режущем блоке (мм)	600/5
Мощность бесщеточного двигателя режущего диска (кВт)	2,5
Подача диска с ЧПУ	•
Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	•

#### ЗАГРУЗОЧНЫЙ БЛОК

Загрузочное устройство подачи с захватом с регулировкой зажима	•
Ременной загрузочный магазин	•
Доп. максимальная длина загрузки (мм)	7500
Минимальная теоретическая длина резки (мм)	0
Позиционирование захвата с электронными осями (оси V и W)	○
Мин. сечение загружаемого профиля без шаблона (мм)	30 x 30

#### РАЗГРУЗОЧНЫЙ БЛОК

Транспортер (в зависимости от модели)	•
Разгрузочный стан с автоматическим выталкивателем (в зависимости от модели)	•
Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме	2500