

## Vegamill HB

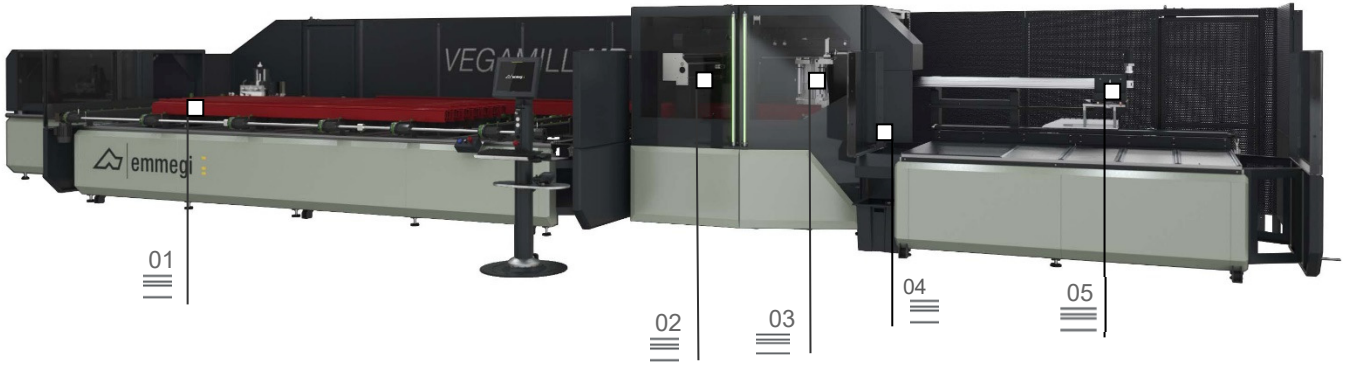
8 ile 12 eksen arası kesim ve işleme tezgahı

Çubuk besleme

01

Freze ünitesi

02



8 ile 12 arası millî CNC, alüminyum ve hafif alaşım profiller üzerinde freze, delme ve kesme çalışmaları yapmak amacıyla gerçekleştirilmiş bir çalışma merkezidir. VEGAMILL dört ana üniteden ibarettir.

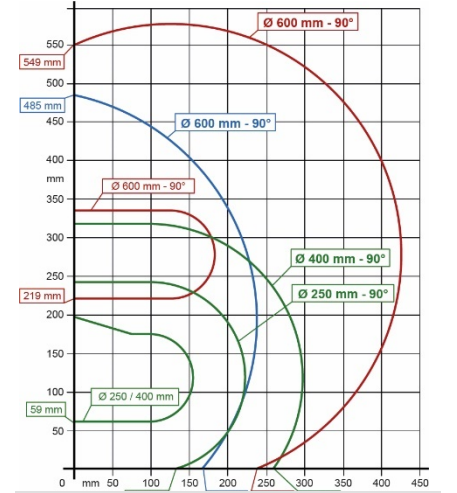
Uzunluğu 7.500 mm'ye kadar olan profiller için bir adet kayışlı otomatik yüklemeye deposu.

Profil yüksek hassasiyet ve hıza sahip işleme alanına götüren kavrama ve taşıma maşalı, itmeli besleme sistemi. Maşanın yatay ve dikey konum ayarı manüeldir; isteğe bağlı olarak, kontrollü iki mil üzerinde elektronik konumlandırma sistemi ile otomasyonlu hale getirilebilir.

4 CN millî ünite ile delme ve frezeleme, widia bıçak ile kesme fonksiyonlu merkezi işleme ünitesi. 250, 400'lü bıçaklı kesme ünitesi 90°'lik kesimler yapmaktadır; 600 mm'lik bıçaklı versiyonu sağa ve sola doğru 22°30'a kadar eğimli kesimler yapabilmektedir; bunun için mutlak manyetik bantlı bir CN dönme eksenini üzerindeki fırçasız motorun hassasiyeti ve etkinliği kullanılmaktadır.

Tahliye ünitesi, braket ve menteşeler gibi kısa parçalar için ideal olan bir konveyör bandından ya da, alternatif olarak, otomatik çıkarıcısı ve otomatik ters çevirme ve aktarma sistemi olan bir tahliye bandından oluşabilir.

VEGAMILL'i oluşturan üniteler, ilave koruyucu siper gerektirmeyecek şekilde korumalar ve karterler ile donatılmış olup, bu işleme ve kesim merkezine kompakt görünüm ve esneklik sağlamaktadır.



Kesim ünitesi

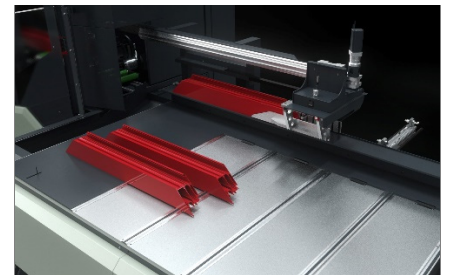
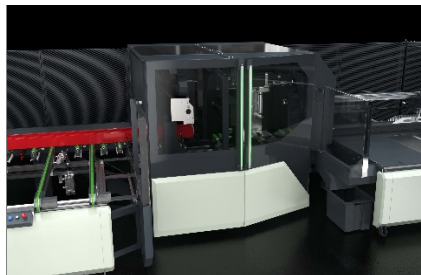
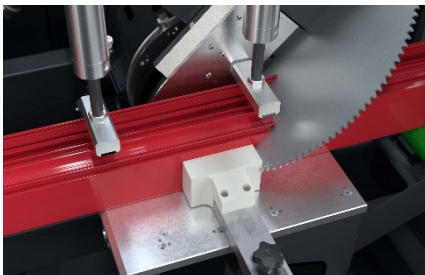
03

Entegre koruyucu kabin

04

İşlenmiş parçayı çıkarma sistemi

05



# Vegamill HB

8 ile 12 eksen arası kesim ve işleme tezgahı

## 01 Çubuk besleme

Yüksek düzeyde doğruluk ve hızlı, numaralı kontrol gerçekleştiren çubuk ayar sistemi. Sistem, manüel konum ayarlamalı profil sabitleme maşası ile donatılmıştır; isteğe bağlı olarak, iki CNC mili üzerinde yatay ve dikey konumun otomatik yönetimi mümkündür. Uzunluğu 7,5 m'ye kadar olan profillerin yüklenmesine imkan veren kayışlı yükleme deposu. CNC tarafından garanti edilen yüksek hassasiyet standartlarının muhafaza edilmesi amacı ile hareket, düşük oynama paylı bir redüktör aracılığı ile bir kremayer üzerinden gerçekleştirilmektedir. Besleyicinin hareketi, biyeli maşonlar aracılığı ile harçlı ve tavlı çubuklar üzerinde meydana gelmektedir. Profil konumlandırma arabasının entegre siperi azami güvenlik garantisi etmekte, makinenin işgal ettiği alanı kısıtlamakta, atölyede daha fazla kullanılabilir alan oluşmasına imkan vermektedir.

## 02 Freze ünitesi

4 CNC millî freze ünitesi, 20.000 devir/dak hızına ulaşabilen 4kW S1 elektro mandrelinden ibarettir. Elektro mandrelin hareketi, parçayı yeniden konumlandırmaya gerek kalmaksızın 3 yüz üzerinde ve A eksenini boyunca 0°'den 180°'ye kadar dönüş ile çalışma imkanı sağlar. Alüminyum, PVC ve hafif alaşım profillerinde kullanılabilir, kalınlığı 2 mm'ye kadar olan çelik darçıklı parçaları işleyebilir. Vegamill'in sahip olduğu 4 yuvalı otomatik takım deposunun amacı farklı işlemleri yönetmek ve da aşınmış olan takımların otomatik değişimini sağlayarak makineye özgü daha uzun çalışma döngülerini desteklemektir.

## 03 Kesim ünitesi

Ön bıçak çıkışlı kesim ünitesi, düşük kesitli profillerin yönetilmesi, menteşe, mil, braket ve gönyeler gibi bir/iki işleme ihtiyaç duyan küçük parçaların seri üretimi için optimize edilmiştir. Malzeme tüketimini düşürmek için, çapı 250 mm ile 400 mm arası asgari kalınlığa sahip bıçakları bulunmaktadır. Daha büyük ebatlı profiller üzerindeki uygulamalar ve diğer uygulamalara uygun parçaların imalatı için CNC açısız dönüşlü bir kesim ünitesi mevcuttur: 22°30'a kadar iki tarafa eğilebilmekte olup bıçak çapı 600 mm dir ve açılı ve özel kesimli geniş kesitleri işleyebilmektedir.

## 04 Entegre koruyucu kabin

Entegre koruyucu güvenlik ve ergonomi ihtiyaçlarının azami işlevselliği, ses yalıtımı, erişilebilirlik ve aydınlatma ile bağdaştırılabilirliği için tasarlanmıştır. Özel ve yenilikçi tasarım, makineyi eşsiz ve tek hale getirmektedir. Geniş camlar operatöre, işlemlerin yürütülmesini basit ve güvenli şekilde takip etme imkanı vermektedir. Kabin, operatör ile iletişimde kullanılan ledlerin bulunduğu iki kanatlı kapısı olan geniş bir erişime sahiptir

## 05 İşlenmiş parçayı çıkarma sistemi

Vegamill, işlenen parçayı çıkaran iki sistem ile donatılabilir. Bunlardan ilki, kesilen ve işlenen parçaları çıkarıp toplama haznesine bırakan bir konveyör banttan ibarettir. Bant, bu makinenin çalışmasına özgü ufak parçaların tahliyesini garanti edecek boyutlara sahiptir. İkinci sistem ise, azami 2500 mm uzunluğa sahip daha büyük parçaların boşaltılmasına imkan veren CNC maşalı çıkarıcı bir tahliye tezgahını kapsamaktadır. Boşaltma deposu bitmiş parçaların stoklanmasına elverişli olup, deponun dolu olduğunu bildiren bir sensör sayesinde de işlevselliği denetim altında tutmak mümkündür. Eğilebilir kesim ünitesi ile birlikte bu sistem, birçok farklı sektöre yönelik uygulamalar için büyük ebatlı profillerin işlenmesine imkan vermektedir.

### EKSEN DEPLASMANI

U0 MILI (besleyici) (mm)	8.500
X0 EKSENI (yatay) (mm)	200
Y0 EKSENI (yanal) (mm)	1.340
Z0 EKSENI (dikey) (mm)	388
A0 MILI (elektro mandrel rotasyonu)	-90° ÷ +90°

### KONUMLANDIRMA HIZI

X0 EKSENI (m/dak)	56
Y0 EKSENI (m/dak)	22
Z0 EKSENI (m/dak)	22

### FREZE UNİTESİ

S1 Maksimum hızı (kW)	4,0
Maksimum hız (devir/dak.)	20.000
Alet bağlantı konisi	HSK - 50F
Minimum yayılmalı yağ ile yağlama sistemi	•
Sıvı ile soğutma	•
Otomatik takım dönüşü	-90° ÷ +90°
2 yuvalık otomatik alet deposu	•

### KESİM UNİTESİ

Sabit kesim ünitesi (90°) (ikinci model)	•
Eğilebilir kesim ünitesi (22°30' ÷ 157°30') (ikinci model)	•
Widia'lı bıçak	•
90°'lık kesim ünitesi için bıçak çapı / kalınlığı (mm)	250 / 1,9 400 / 3,8
Eğilebilir kesim ünitesi bıçak çapı (mm)	600 / 5
Fırçasız bıçak motoru gücü (kW)	2,5
CN bıçak ilerleme	•
Minimum yayılmalı yağ ile yağlama sistemi	•

### YÜKLEME UNİTESİ

Ayarlanabilir kavrama maşalı yük besleyici	•
Kayışlı yükleme deposu	•
Yüklenebilecek azami uzunluk isteğe bağlı (mm)	7.500
Teorik asgari kesim uzunluğu (mm)	0
Elektronik millî maşa konumlandırma (V ve W milleri)	○
Karşıt şablon olmadan yüklenebilir asgari profil kesiti (mm)	30 x 30

### TAHLİYE UNİTESİ

Konveyör bant (ikinci model)	•
Otomatik çıkarıcı tahliye bandı (ikinci model)	•
Otomatik olarak indirilebilecek azami uzunluk	2.500

2021/10/01

Özellikler ve fiyatlar ilgili amaçlarda

www.emmegi.com