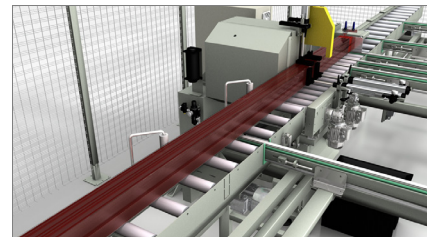


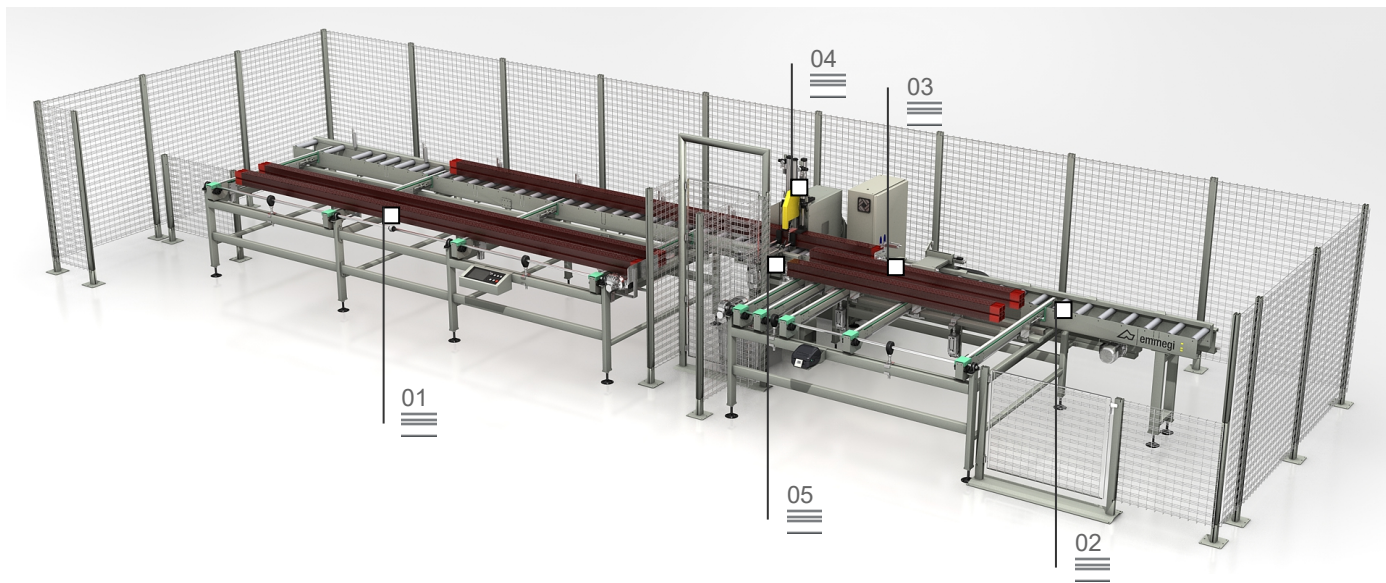
Magazzino di carico e scarico 01



Rulliera Motorizzata 02

Vegapack

centro di taglio semiautomatico per il taglio di fasci di profilati in alluminio con lama frontale

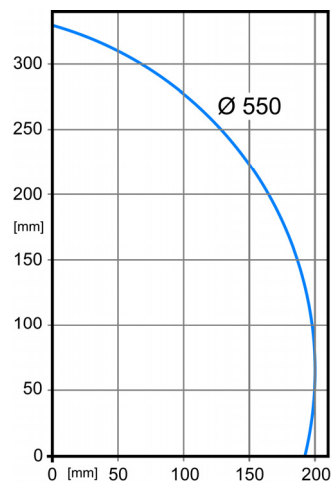


VEGAPACK è un centro di taglio a 90° realizzato esclusivamente per il taglio di fasci di profilati in alluminio. Il centro è composto da diverse unità che, collegate tra loro, permettono ad un solo operatore di gestire completamente il ciclo di lavoro, dalla fase di carico a quella di scarico dei fasci tagliati a misura.

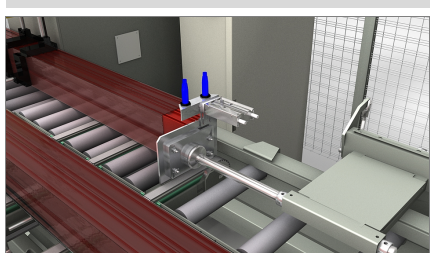
Le operazioni di carico possono essere eseguite da un solo operatore, con l'aiuto eventuale di un sollevatore a pantografo UPLOADER (fornito separatamente) che facilita il deposito dei fasci sull'unità di carico.

Una rulliera motorizzata porta il fascio sull'unità di taglio, che esegue una prima intestazione del fascio e i successivi tagli a misura (ciclo di lavoro impostato da software). La rulliera può costituire di per sé l'area di carico, oppure può essere corredata di un banco caricatore a funzionamento ad accumulo passo-passo (max. 4-5 fasci).

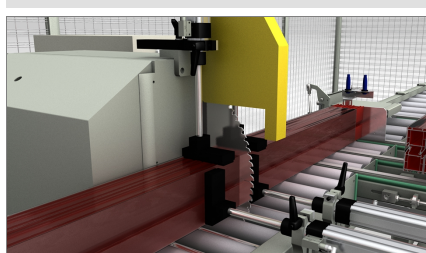
Lo scarico degli sfridi di taglio avviene in automatico, tramite lo spostamento della rulliera centrale applicata all'unità di taglio. Gli spezzoni del fascio vengono invece evacuati dalla zona di taglio tramite rulliera del banco di scarico e prelevati da cinghioi per essere scaricati manualmente dall'operatore.



Battuta di riferimento 03

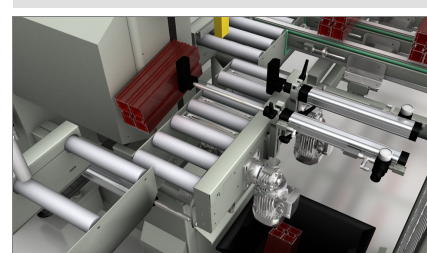


Unità di taglio 04



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

Scarico sfridi automatico 05



Vegapack

Centro di taglio semiautomatico con lama frontale

01

Magazzino di carico e scarico

Il magazzino di carico e scarico pezzi è dotato di un sistema automatico di traslazione a cinghiali con un funzionamento ad accumulo passo-passo regolato da sensori. Questo consente di lavorare in modo continuativo riducendo il tempo di ciclo. Il magazzino di scarico, disponibile in due dimensioni, permette l'accumulo dei pezzi finiti fino ad un massimo di 5 fasci, ed un apposito sensore ne segnala la saturazione all'operatore per consentire lo scarico manuale.

02

Rulliera Motorizzata

Una rulliera motorizzata gestita da sensori, consente la movimentazione dei fasci dal magazzino di carico all'unità di taglio ed infine allo scarico degli spezzoni tagliati. Nella versione base della macchina, priva di magazzino di carico, la rulliera costituisce l'area di carico del fascio di profili.

03

Battuta di riferimento

La battuta di riferimento è montata su un carrello con posizionamento a controllo numerico (CNC). Il materiale in lavorazione viene accostato tramite rulli motorizzati e bloccato con morse orizzontali e verticali per effettuare il taglio a misura.

04

Unità di taglio

L'unità di taglio è costituita da una troncatrice monotesta frontale ad attuazione oleopneumatica, dotata di lama al Widia da 550 mm con taglio a 90°. Attraverso la creazione di liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico dei pezzi.

05

Scarico sfridi automatico

Gli sfridi di taglio vengono evacuati automaticamente grazie alla speciale rulliera centrale, posta tra l'area di carico e quella di scarico, applicata all'unità di taglio. Al momento dello scarico degli spezzoni, la rulliera si scosta lasciando cadere il materiale di scarto in un contenitore sottostante. Nel caso lo spezzone sia troppo lungo viene evacuato regolarmente sul magazzino di scarico.

CORSE ASSI

ASSE X corsa carrello di riscontro (mm)

3.450

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO

ASSE X (m/min)

30

CAMPO DI LAVORO

Lunghezza max. caricabile (mm)

6000

Lunghezza min. caricabile (mm)

2000

Lunghezza min. di taglio in automatico (mm)

250

Lunghezza max. di taglio in automatico (secondo versione) (mm)

3400 / 6000

UNITÀ DI TAGLIO

Lama al Widia (mm)

Ø = 550

Diametro albero lama (mm)

32

Potenza motore lama trifase (kW)

4

Avanzamento lama oleo-pneumatico

•

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione locale pneumatica zona taglio

•

Recinzione metallica dx e sx di connessione a parete

•

BLOCCAGGIO PEZZO

Morse verticali pneumatiche con riduttore di pressione corredate di manometro

2

Morse orizzontali pneumatiche con riduttore di pressione corredate di manometro

2

UNITÀ DI CARICO

Rulliera di carico a rulli motorizzati

•

Magazzino di carico a cinghiali da max 5 fasci di materiale (secondo versione)

•

Portata max magazzino (kg)

300

UNITÀ DI SCARICO

Magazzino di scarico a cinghiali da max 5 fasci di materiale

•

Portata max kg

100

UNITÀ DI COMANDO E CONTROLLO

Armadio elettrico

•

Pannello pneumatico

•

PLC con processore Intel compatibile da 100 MHz

•

Display grafico a colori LCD-TFT da 6" touch screen

•

Memoria RAM da 64 Mb

•

Compact Flash 64 MB

•

Porte USB

1

Scheda di rete RJ45

•

- incluso
- disponibile