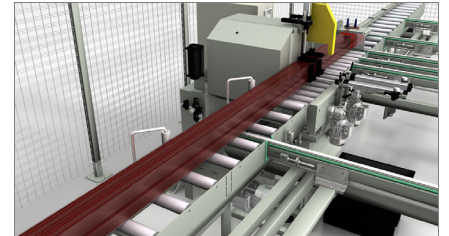


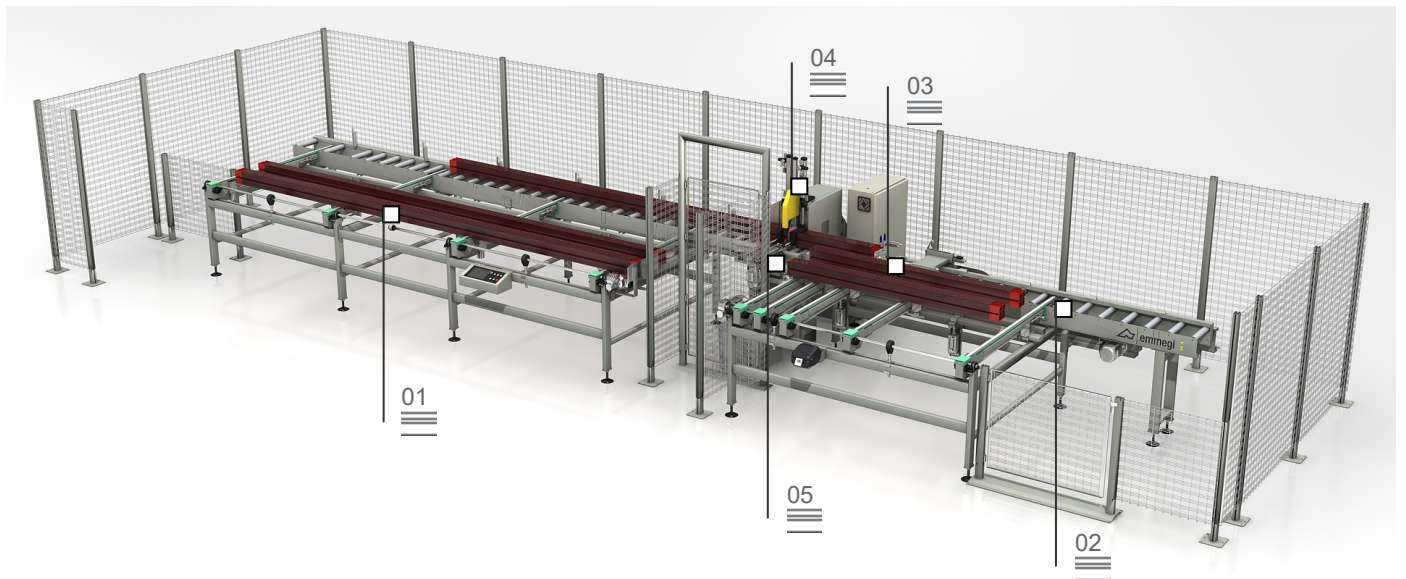
Magazijn voor laden en lossen 01



Rollenbaan Gemotoriseerd 02

Vegapack

halfautomatisch snijcentrum met frontaal snijblad voor het snijden van bundels van aluminiumprofielen

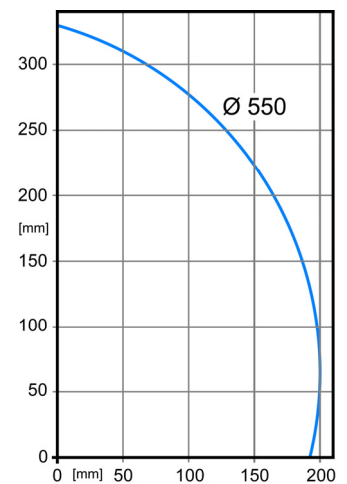


VEGAPACK is een snijcentrum van 90°, uitsluitend ontworpen voor het snijden van bundels van aluminiumprofielen. Het centrum bestaat uit verschillende eenheden die, met elkaar verbonden, één enkele bediener in staat stellen de hele werkcyclus te beheren, van het laden tot het lossen van de op maat gesneden bundels.

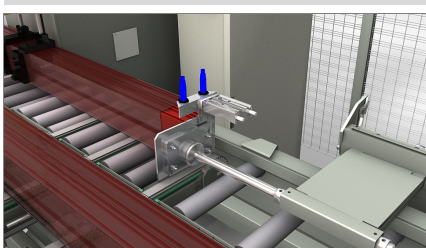
De laadwerkzaamheden kunnen door één enkele bediener worden uitgevoerd, eventueel met behulp van een UPLOADER schaarlift (apart geleverd) waarmee de bundels gemakkelijker op de laadeenheid kunnen worden geplaatst.

Een gemotoriseerde rollenbaan brengt de bundel vervolgens naar de snijeenheid, die de bundel eerst afsnijdt en daarna op maat snijdt (werkcyclus wordt door de software ingesteld). Het laadgebied kan worden gevormd door de rollenbaan zelf of worden voorzien van een laadtafel waarop de bundels stap voor stap kunnen worden verzameld (max. 4-5 bundels).

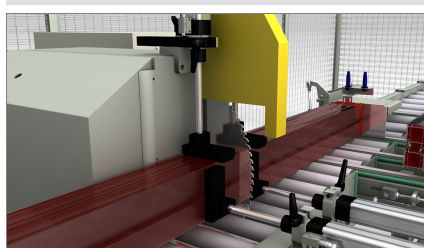
Het snijafval wordt automatisch gelost door de op de snijeenheid aangebrachte centrale rollenbaan te verplaatsen. De stukken van de bundel daarentegen worden uit de snijzone afgevoerd door een rollenbaan op de lostafel, opgepikt door de rondsnaven en handmatig door de bediener gelost.



Referentieanslag referentie 03

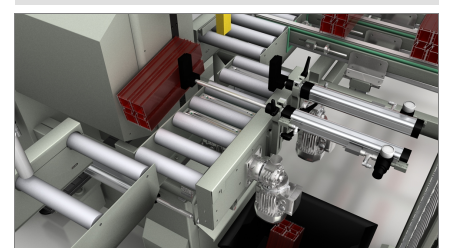


Snijeenheid 04



De getoonde afbeeldingen dienen slechts ter illustratie

Lossen van snijafval van snijafval 05



Vegapack

Halfautomatisch snijcentrum met frontaal snijblad

01

Magazijn voor laden en lossen

Het magazijn voor het laden en lossen van de profieldelen is voorzien van een automatisch transportsysteem met rondsnaaren en een sensor om de delen stap voor stap te verzamelen. Zo kan continu worden gewerkt en wordt de cyclustijd verkort. In het losmagazijn, dat in twee afmetingen verkrijgbaar is, kunnen maximaal 5 bundels van de gesneden profieldelen worden verzameld, waarbij een speciale sensor de bediener aangeeft dat het magazijn vol is, zodat het handmatig kan worden gelost.

02

Rollenbaan Gemotoriseerd

Een gemotoriseerde rollenbaan, die door sensoren wordt aangestuurd, verplaatst eerst de bundels van het laadmagazijn naar de snijeenheid en daarna de gesneden stukken naar het losmagazijn. Bij de basisversie van de machine is er geen laadmagazijn aanwezig, maar fungeert de rollenbaan als laadzone voor de bundel profielen.

03

Referentieaanslag referentie

De referentieaanslag is gemonteerd op een wagen met numeriek gestuurde positionering (CNC). Het te verwerken materiaal wordt met gemotoriseerde rollen aangevoerd en met horizontale en verticale bankschroeven vastgeklemd om op maat te worden gesneden.

04

Snijeenheid

De snijeenheid bestaat uit een enkelkops frontale afkortzaag met oleopneumatische aandrijving, voorzien van een Widia snijblad van 550 mm met een snede van 90°. Met behulp van snijlijsten wordt de bewerkingscyclus geoptimaliseerd, wat minder afval oplevert en de benodigde tijd voor het laden en lossen van de profieldelen reduceert.

05

Lossen van snijafval van snijafval

Het snijafval wordt automatisch afgevoerd door de speciale centrale rollenbaan, die zich tussen de laad- en de loszone bevindt en aan de snijeenheid is bevestigd. Als de stukken zijn gelost, schuift de rollenbaan opzij en valt het afvalmateriaal in een onderliggende opvangbak. Als het bundeldeel te lang is, wordt het afgevoerd naar het losmagazijn.

ASSLAGEN

X-AS slag loopwagen (mm)

3.450

SNELHEID VAN POSITIONERING

X-AS (m/min)

30

WERKGEBIED

Max. laadbare lengte (mm)

6000

Min. laadbare lengte (mm)

2000

Min. snijlengte in automatische modus (mm)

250

Max. snijlengte in automatische modus (afhankelijk van de uitvoering) (mm)

3400 / 6000

SNIJEEENHEID

Widia snijblad (mm)

Ø = 550

Diameter snijbladas (mm)

32

Vermogen driefasenmotor van het snijblad (kW)

4

Oleopneumatisch voortbewogen snijblad

•

BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN

Plaatselijke pneumatische bescherming van het snijgebied

•

Rechter en linker metalen afrastering om aan de wand te bevestigen

•

VASTKLEMMEN PROFIELDEEL

Verticale pneumatische bankschroeven met drukregelaar en manometer

2

Horizontale pneumatische bankschroeven met drukregelaar en manometer

2

LAADDEENHEID

Laadrollenbaan met gemotoriseerde rollen

•

Automatisch laadmagazijn met rondsnaaren voor maximaal 5 bundels materiaal (afhankelijk van de uitvoering)

•

Max. capaciteit magazijn (kg)

300

LOSEENHEID

Losmagazijn met rondsnaaren voor maximaal 5 bundels materiaal

•

Max. capaciteit magazijn kg

100

BEDIENINGS- EN BESTURINGSEENHEID

Elektrische schakelkast

•

Pneumatisch paneel

•

PLC met Intel-compatibele 100 MHz processor

•

6 inch grafisch LCD-TFT-kleurenscherm

•

64 MB RAM geheugen

•

64 MB Compact Flash

•

USB-poorten

1

RJ45 netwerkkaart

•

- inbegrepen
- verkrijgbaar