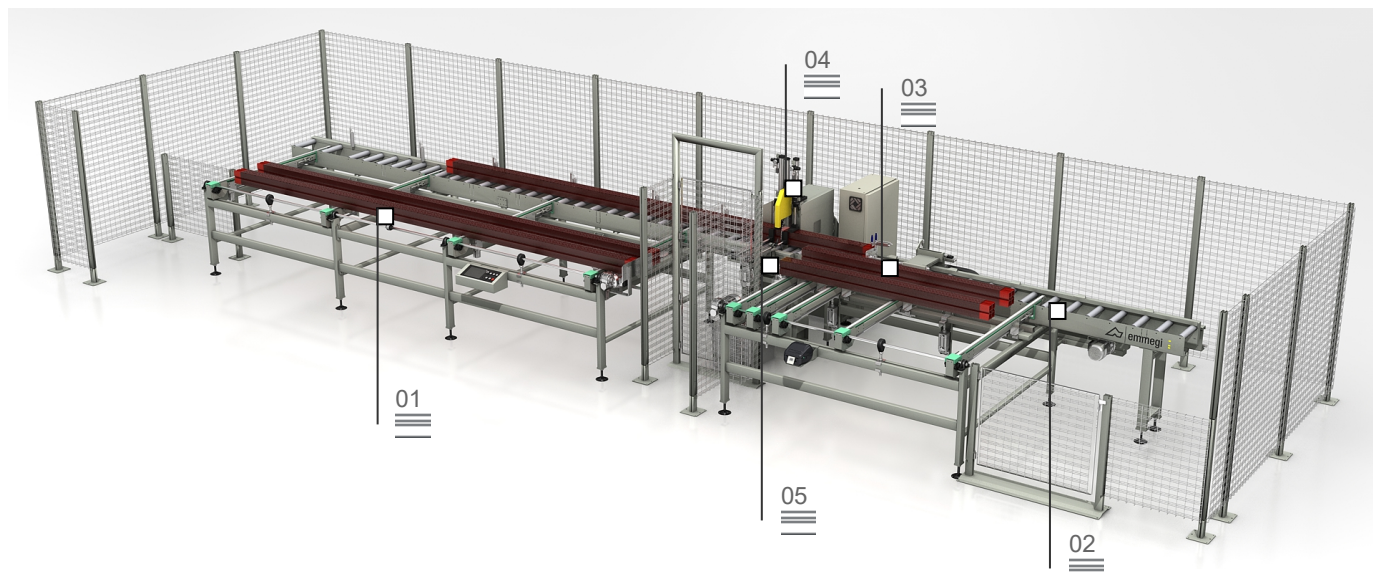


# Vegapack

Centro de corte semiautomático para o corte de feixes de perfis em alumínio com disco de corte frontal

**Depósito de carga e descarga 01**

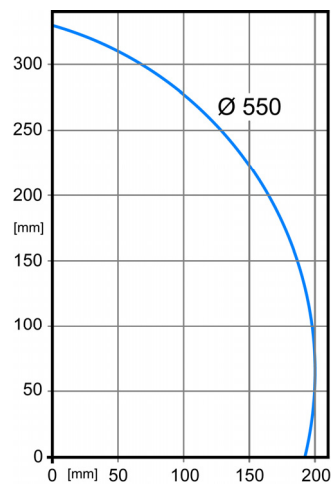
**Bancada de rolos motorizada 02**



VEGAPACK é um centro de corte a 90° realizado exclusivamente para o corte de feixes de perfis em alumínio. O centro é composto por diversas unidades que, conectadas entre si, permitem que somente um operador controle completamente o ciclo de trabalho, da fase de carga à descarga dos feixes cortados sob medida.

As operações de carga podem ser efetuadas somente por um operador, com o auxílio de um elevador de pantógrafo UPLOADER (fornecido separadamente) que facilita o depósito de feixes na unidade de carga.

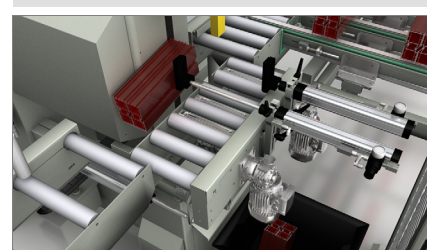
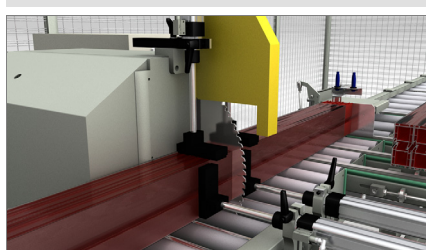
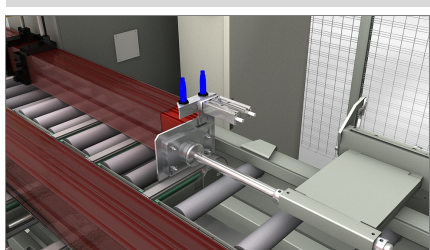
Uma bancada de rolos motorizada coloca o feixe na unidade de corte, que efetua a primeira usinagem de topo do feixe e os sucessivos cortes sob medida (ciclo de trabalho configurado por software). A bancada de rolos pode constituir-se em uma área de carga ou ser equipada por uma bancada carregadora com funcionamento de acúmulo passo a passo (4 ou 5 feixes, no máximo). A descarga das eliminações de corte efetua-se automaticamente através do deslocamento da bancada de rolos central aplicada à unidade de corte. Os pedaços brutos do feixe são evacuados da área de corte através da bancada de rolos de descarga e retirados pelas correias para serem descarregados manualmente pelo operador.



**Topo de referência 03**

**Unidade de corte 04**

**Descarga de aparas automática 05**



As imagens são apresentadas somente para fins ilustrativos.

# Vegapack

Centro de corte semiautomático com disco de corte frontal

## 01 Depósito de carga e descarga

O depósito de carga e descarga de peças é dotado de um sistema automático de translação com correias com funcionamento de acúmulo passo a passo regulado por sensores. Isto permite trabalhar de modo continuado e reduzir o tempo do ciclo. O depósito de descarga, disponível em duas dimensões, permite o acúmulo de peças terminadas com um máximo de 5 feixes e um sensor específico, que sinaliza a saturação ao operador para permitir o descarregamento manual.

## 02 Bancada de rolos motorizada

Uma bancada de rolos motorizada controlada por sensores permite a movimentação dos feixes do depósito de carga à unidade de corte e, por fim, a descarga das peças cortadas. Na versão de base da máquina, sem o depósito de carga, a bancada constitui a área de carga do feixe de perfis.

## 03 Tope de referência

O tope de referência está montado em um carro com posicionamento com controlo numérico (CNC). O material em elaboração é aproximado através de rolos motorizados e bloqueado com morsas horizontais e verticais para efetuar o corte sob medida.

## 04 Unidade de corte

A unidade de corte é composta por uma máquina de corte monocabeça frontal e atuação óleo-pneumática dotada de disco de corte em widia de 550 mm com corte a 90°. O ciclo de elaboração do processo é otimizado através da criação de listas de corte permitindo a redução de eliminações e a diminuição dos tempos para as fases de carga/descarga das peças.

## 05 Descarga de aparas automática

As aparas de corte são evacuadas automaticamente graças à bancada de rolos central situada entre a área de carga e a de descarga, aplicada à unidade de corte. No momento da descarga das peças, a bancada de rolos aproxima-se deixando cair o material de eliminação em um contentor específico instalado na área subjacente. Caso a peça seja muito longa, será evacuada regularmente no depósito de descarga.

### CURSOS DOS EIXOS

EIXO X curso do carro de referência (mm)

3.450

### VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

EIXO X (m/min)

30

### CAMPO DE TRABALHO

Comprimento máximo carregável (mm)

6000

Comprimento mínimo carregável (mm)

2000

Comprimento mínimo de corte em modo automático (mm)

250

Comprimento máximo de corte em modo automático, de acordo com a versão (mm)

3400 / 6000

### UNIDADE DE CORTE

Disco de corte em widia (mm)

Ø = 550

Diâmetro da árvore do disco de corte (mm)

32

Potência do motor trifásico do disco de corte (kW)

4

Avanço óleo-pneumático do disco de corte.

•

### SEGURANÇAS E PROTEÇÕES

Proteção local pneumática da área de corte

•

Delimitação metálica direita e esquerda de conexão na parede

•

### BLOQUEIO DA PEÇA

Morsas verticais pneumáticas com redutor de pressão equipadas com manómetro

2

Morsas horizontais pneumáticas com redutor de pressão equipadas com manómetro

2

### UNIDADE DE CARGA

Bancada de rolos de carga com rolos motorizados

•

Depósito de carga com correias com 5 feixes de material, no máximo (de acordo com a versão)

•

Capacidade máxima do depósito (kg)

300

### UNIDADE DE DESCARGA

Depósito de descarga com correias de 5 feixes de material, no máximo

•

Capacidade máxima (kg)

100

### UNIDADE DE COMANDO E CONTROLO

Armário elétrico

•

Painel pneumático

•

PLC com processador Intel compatível de 100 MHz

•

Ecrã gráfico sensível ao toque a cores LCD-TFT de 6"

•

Memória RAM de 64 Mb

•

Compact Flash 64 MB

•

Portas USB

1

Placa de rede RJ45

•

- incluído
- disponível