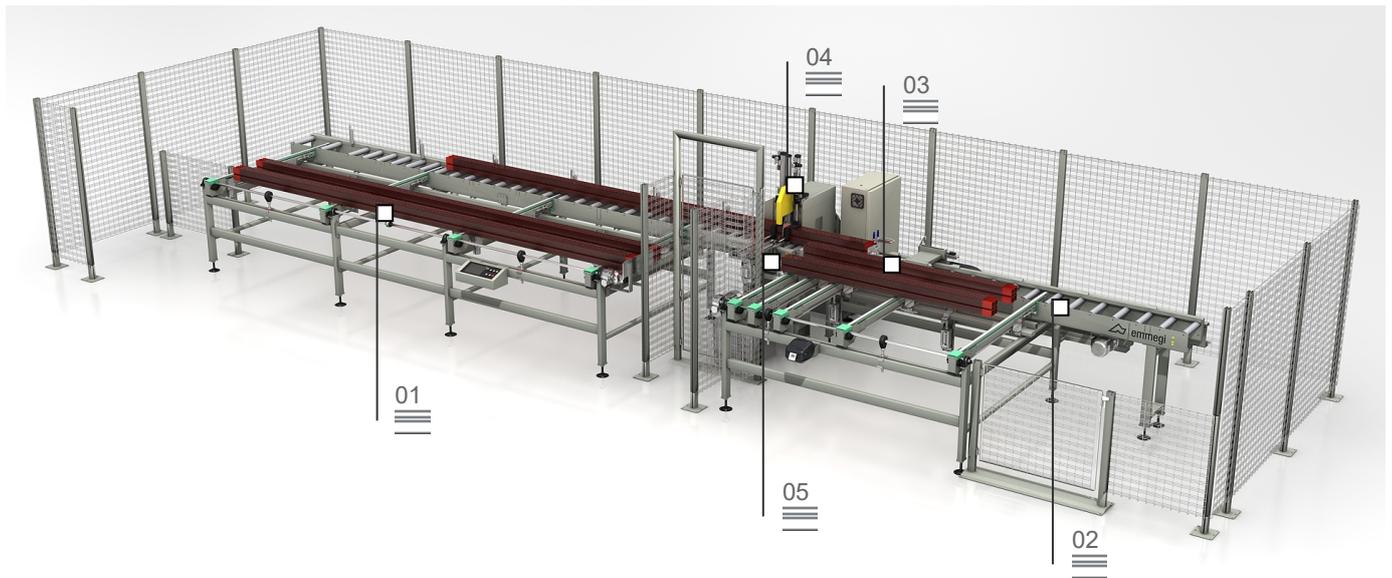


Vegapack

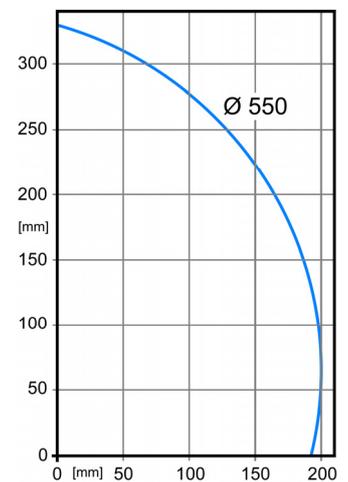
полуавтоматический отрезной станок для алюминиевого ленточного профиля с фронтальной фрезой

Магазин загрузки и разгрузки 01

Рольганг Моторизированный 02



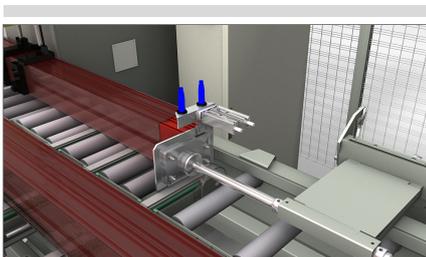
VEGAPACK это резальный центр на 90°, выполнен специально для обработки ленточного алюминиевого профиля. Центр состоит из нескольких модулей, соединённых между собой, благодаря которым, один оператор может полностью обслуживать рабочий цикл, от этапа загрузки до разгрузки лент, разрезанных по размеру. Загрузочные операции могут быть выполнены одним оператором, при этом может быть использован ножничный подъёмник UPLoader (поставляется отдельно) что упрощает откладывание лент на загрузочный модуль. Моторизированный рольганг перемещает ленту на резальный блок, который в первую очередь выполняет выравнивание, а затем, резку по размеру (рабочий цикл, установленный программным обеспечением). Рольганг сам по себе может являться загрузочной зоной или может быть оснащён загрузочным столом с пошаговым режимом работы (макс. 4-5 лент). Разгрузка металлической стружки может происходить в автоматическом режиме, за счёт смещения центрального рольганга, подключенного к резальному блоку. Отрезки лент выводятся из зоны резки через рольганг разгрузочного стола и отбираются ремнями, чтобы затем, оператор выполнил ручную разгрузку.



Контрольный упор 03

Резальный блок 04

Автоматическая разгрузка стружки 05



Иллюстрации приведены исключительно в ознакомительных целях

Vegarack

Полуавтоматический отрезной станок с фронтальной фрезой

01

Магазин загрузки и разгрузки

Загрузочно-разгрузочный магазин заготовок имеет автоматическую систему перемещения ремней с функцией пошагового накопления, регулируемую датчиками. Это позволяет выполнять обработку в непрерывном режиме, сокращая время цикла. Разгрузочный магазин, выполненных в двух размерных вариантах, позволяет выполнять накопление готовых изделий до 5 лент, специальный датчик сообщает оператору о насыщении, для выполнения ручной разгрузки.

02

Рольганг Моторизированный

Управляемый датчиками моторизированный рольганг обеспечивает перемещение лент с загрузочного магазина на резальный блок, а затем, разгрузку готовых отрезков. В базовой версии машины, без магазина загрузки, рольганг является загрузочной зоной ленточных профилей.

03

Контрольный упор

Контрольный упор установлен на каретке с позиционированием с цифровым управлением (ЧПУ). Обрабатываемый материал приближается с помощью моторизированных роликов и блокируется вертикальными и горизонтальными зажимами, чтобы выполнить точную резку.

04

Резальный блок

Резальный блок состоит из одноголовочного отрезного модуля с гидropневматическим приводом, оснащён фрезой из твёрдого сплава Видиа 550 мм с резкой на 90°. Посредством создания списков резов происходит оптимизация рабочего цикла с последующим уменьшением брака и сокращением времени на загрузку-разгрузку деталей.

05

Автоматическая разгрузка стружки

Стружка автоматически выводится благодаря специальному центральному рольгангу, находящемуся между загрузочной и разгрузочной зоной, подключенный к резальному блоку. При разгрузке заготовок рольганг смещается и обрезки попадают в расположенную ниже ёмкость. Если заготовка слишком длинная, производится разгрузка в нормальном режиме с разгрузочную ёмкость.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ОСЯМ

ОСь X ход упорной каретки (мм) 3 450

Скорость расположения

ОСь X (м/мин) 30

РАБОЧИЙ УЧАСТОК

Макс. загружаемая длина (мм) 6000

Макс. загружаемая длина (мм) 2000

Мин. длина автоматической резки (мм) 250

Макс. длина автоматической резки (в зависимости от версии) (мм) 3400 / 6000

Резальный блок

Фреза из твёрдого сплава Видиа (мм) Ø = 550

Диаметр вала фрезы (мм) 32

Мощность двигателя фрезы (кВт) 4

Гидро-пневматический привод фрезы •

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Локальное пневматическое защитное устройство в зоне резки •

Правое и левое металлическое ограждение настенного подключения •

БЛОКИРОВАНИЕ ЗАГОТОВКИ

Вертикальные пневматические зажимы с редуктором давления, оснащённые манометром. 2

Горизонтальные пневматические зажимы с редуктором давления, оснащённые манометром. 2

ЗАГРУЗОЧНЫЙ МОДУЛЬ

Загрузочный рольганг с моторизированными роликами •

Загрузочный ремённый магазин макс. 5 лент материала (в зависимости от версии) •

Макс. грузоподъёмность магазина (кг) 300

РАЗГРУЗОЧНЫЙ МОДУЛЬ

Разгрузочный ремённый магазин макс. 5 лент материала •

Макс. грузоподъёмность (кг.) 100

БЛОК УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ

Электрошкаф •

Пневматическая панель •

ПЛК с процессором Intel совместимый с 100 МГц •

Цветной графический сенсорный ЖК-дисплей тонкоплёночной технологии 6" •

Оперативная память 64 Мб •

Карта памяти 64 Мб •

Порта USB 1

Сетевая плата RJ45 •

- включено
- в наличии