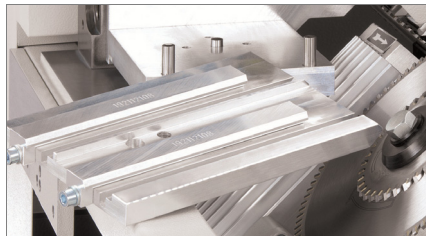


Vitro

Glasleistensäge



Austauschbare
Profilbeilagen mit
Rastbolzen 01



Schaltungen der Maschine 02



Glasleistensäge für Winkelschnitte $2 \times 45^\circ$ mit hochqualitativen Schnittresultaten. Gleichzeitiges Hinterschneiden des Glasleistenstegs durch übereinander gelagerte Fräser. Die Maschine verfügt über eine pneumatische vertikale Spanneinrichtung, die das gleichzeitige Sägen von zwei Glasleisten ermöglicht.

Werkstückeinspannung 03



Sägeaggregat 04



Anschluss an
Rollenbahnen und
Längenschliffe 05



Die hier enthaltenen Abbildungen dienen nur zur Veranschaulichung

Vitro

Glasleistensäge

01 Austauschbare Profilbeilagen mit Rastbolzen

Der Wechsel der Zulagen ist äußerst einfach: Ein Rastsystem ermöglicht den sofortigen Wechsel, andere Werkzeuge sind daher nicht erforderlich.

02 Schaltungen der Maschine

Mit einer einzigen Schaltung werden das Werkstück eingespannt und die Sägeblätter betätigt, die die Profile automatisch schneiden: Die Maschine ist daher benutzerfreundlich und unmittelbar in der Anwendung.

03 Werkstückeinspannung

Das Werkstück wird von oben von Andrückern eingespannt. Für dünnere Profile können mit VITRO auch von unten fixiert werden, um eventuelle Verformungen zu vermeiden und eine höhere Präzision des Schnitts zu erzielen.

04 Sägeaggregat

Für den Schifterschnitt der Glasleiste sind zwei Sägeaggregate zuständig, die jeweils auf 45° bzw. 135° positioniert sind. Jedes Sägeaggregat setzt sich aus 2 Sägeblättern zusammen: Das erste führt den eigentlichen Schnitt der Glasleiste durch, das zweite mit kleinerem Durchmesser und rillt die Glasleiste für den Dichtungseinzug ein. Dank des Maschinenaufbaus können 2 Profile in den Profilbeilagen positioniert und gleichzeitig 2 Glasleisten geschnitten werden.

05 Anschluss an Rollenbahnen und Längenanschläge

Seitlich des Schnittbereichs befindet sich eine Stahlaufgabe für den Anschluss der Maschine an eine Zufuhr-Rollenbahn oder einen Längenanschlag, der den Schnitt der Glasleiste mit hochpräziser Positionierung ermöglicht.

ARBEITSBEREICH

Max. Schnittbreite (mm)	130
Max. Schnitthöhe (mm)	44,5
Min. Werkstücklänge (mm)	240

ABMESSUNGEN

Breite (mm)	510
Tiefe (mm)	1.050
Höhe (mm)	1.180
Gewicht (kg)	120

MOTOREN

Asynchron-Drehstrommotoren	2
Leistung der Motoren (kW)	1,8
Drehzahl (U/min)	2.800