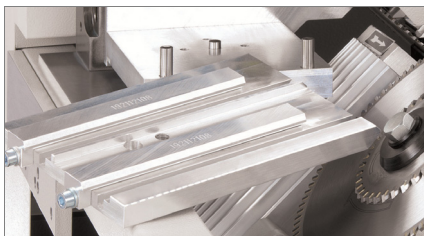


# Vitro

## Tronçonneuse pour parcloles



Cales interchangeables à déclic 01

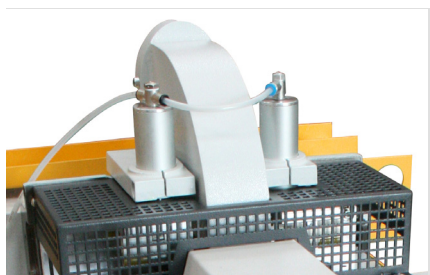


Commandes de la machine 02



Tronçonneuse pour parcloles à coupe d'angles de 2 x 45° de haute qualité. Coupe simultanée en retour du nez de parclose par système de lames superposées. La machine possède un dispositif pneumatique de serrage, par le haut ou par le bas, qui permet la coupe de deux parcloles dans un même cycle.

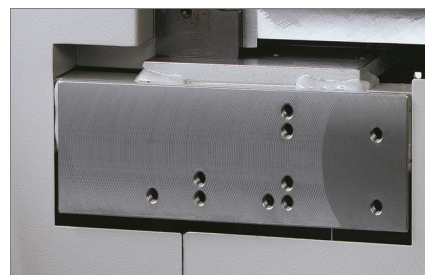
Système de serrage pièce 03



Module de coupe 04



Connexion aux chemins d'aménagement et systèmes de référence 05



Les images sont fournies à pur titre d'exemple

# Vitro

## Tronçonneuse pour parcloses

### 01 Cales interchangeables à dé clic

Le changement des cales est très simple : grâce à un système à dé clic le changement est immédiat et aucune utilisation d'autres instruments n'est nécessaire.

### 02 Commandes de la machine

Une seule commande gère l'activation du serrage de la pièce et l'actionnement des lames qui exécutent en mode automatique la coupe des profils, en rendant l'utilisation de la machine aisée et immédiate.

### 03 Système de serrage pièce

Le serrage de la pièce se fait au moyen de presseurs ; pour les profils plus minces VITRO offre également la possibilité de fixer le profil par le bas, afin d'éviter toute possible déformation et obtenir une précision de coupe optimale.

### 04 Module de coupe

Pour la coupe débillardée des parcloses on a prévu 2 unités de coupe, situées respectivement aux angles de 45° et 135°. Chaque unité de coupe se compose de 2 lames : la première réalise la coupe effective de la parclose, la deuxième au diamètre inférieur s'occupe de la gravure de la parclose pour l'introduction du joint. La conformation spéciale de la machine permet de loger 2 profils à l'intérieur des cales et d'effectuer la coupe simultanée de 2 parcloses.

### 05 Connexion aux chemins d'aménagement et systèmes de référence

À côté de la zone de coupe est logé un support en acier destiné à la connexion de la machine à un convoyeur de chargement ou à une butée de mesure qui permet la coupe de la parclose avec une grande précision de positionnement.

#### CAPACITÉ D'USINAGE

Largeur de coupe max. (mm)	130
Hauteur de coupe max. (mm)	44,5
Longueur pièce min. (mm)	240

#### DIMENSIONS

Largeur (mm)	510
Profondeur (mm)	1 050
Hauteur (mm)	1 180
Poids (Kg)	120

#### MOTEURS

Moteurs asynchrones triphasés	2
Puissance des moteurs (kW)	1,8
Vitesse (tours/mn)	2 800