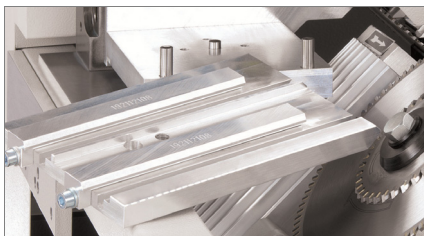


Vitro

Troncatrice per fermavetri



Controsagome intercambiabili a scatto 01

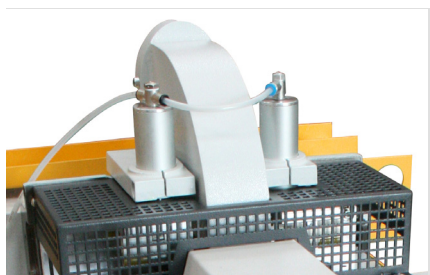


Comandi della macchina 02



Troncatrice per fermavetri per il taglio ad angoli $2 \times 45^\circ$ con risultati di taglio ad alta qualità. Taglio simultaneo del giunto posteriore mediante frese sovrapposte. La macchina ha un dispositivo pneumatico di bloccaggio verticale che permette di lavorare due fermavetro simultaneamente.

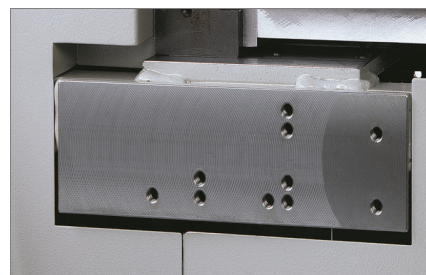
Sistema di bloccaggio pezzo 03



Modulo di taglio 04



Collegamento a rulliere e sistemi di riscontro 05



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

Vitro

Troncatrice per fermavetri

01

Controsagome intercambiabili a scatto

Il cambio delle controsagome è molto semplice: un sistema a scatto ne permette il cambio immediato, rendendo superfluo l'ausilio di altri strumenti.

02

Comandi della macchina

Con un unico comando si aziona il bloccaggio del pezzo e l'azionamento delle lame che procedono in automatico con il taglio dei profili, rendendo semplice e immediato l'utilizzo della macchina.

03

Sistema di bloccaggio pezzo

Il bloccaggio del pezzo avviene dall'alto tramite pressori; per i profili più sottili VITRO offre anche la possibilità di fissare il profilo dal basso, evitando possibili deformazioni e ottenendo una maggiore precisione nel taglio.

04

Modulo di taglio

Al taglio composto del fermavetro sono state adibite 2 unità di taglio, posizionate rispettivamente alle angolazioni di 45° e 135°. Ciascuna unità di taglio è composta da 2 lame: la prima adibita al taglio vero e proprio del fermavetro, la seconda, di diametro inferiore, è destinata all'incisione del fermavetro per l'inserimento della guarnizione. Grazie alla conformazione della macchina è possibile sistemare 2 profili all'interno delle controsagome, permettendo il taglio contemporaneo di 2 fermavetri.

05

Collegamento a rulliere e sistemi di riscontro

A lato della zona di taglio è posizionato un supporto in acciaio destinato a collegare la macchina a una rulliera di carico o a un fermo di misura che permette il taglio del fermavetro con elevata precisione di posizionamento.

CAMPO DI LAVORO

Larghezza taglio max (mm)	130
Altezza taglio max (mm)	44,5
Lunghezza pezzo min (mm)	240

DIMENSIONI DI INGOMBRO

Larghezza (mm)	510
Profondità (mm)	1.050
Altezza (mm)	1.180
Peso (Kg)	120

MOTORI

Motori asincroni trifase	2
Potenza motori (kW)	1,8
Velocità (r.p.m)	2.800