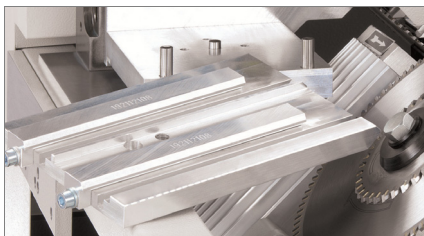


Vitro

Máquina de corte para baguetes



Mordentes com o desenho do perfil intercambiáveis por disparo 01

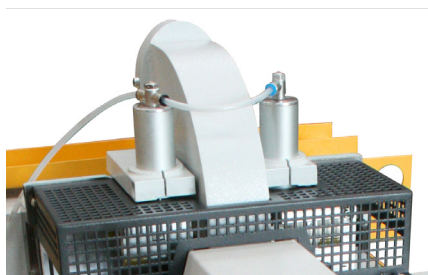


Comandos da máquina 02



Máquina de corte para baguetes para o corte em ângulos $2 \times 45^\circ$ com resultados de corte de excelente qualidade. Corte simultâneo do acoplamento traseiro mediante fresas sobrepostas. A máquina tem um dispositivo pneumático de bloqueio vertical que permite usar simultaneamente duas baguetes.

Sistema de bloqueio da peça 03



Módulo de corte 04



Conexão a bancadas de roletes e sistemas de calços de referência 05



As imagens são apresentadas somente para fins ilustrativos

Vitro

Máquina de corte para baguetes

01

Mordentes com o desenho do perfil intercambiáveis por disparo

A substituição dos mordentes com o desenho do perfil é muito simples: um sistema por disparo permite a sua substituição imediata, tornando supérfluo o auxílio de outras ferramentas.

02

Comandos da máquina

Com um único comando se aciona o bloqueio da peça e o acionamento das lâminas de corte que procedem, em automático, com o corte dos perfis, tornando simples e imediata a utilização da máquina.

03

Sistema de bloqueio da peça

O bloqueio da peça é feito pelo alto por meio de prensadores; para os perfis mais sutis VITRO oferece também a possibilidade de fixar o perfil por baixo, evitando possíveis deformações e obtendo uma precisão de corte mais elevada.

04

Módulo de corte

Ao corte composto da baguete foram destinadas 2 unidades de corte, posicionadas respetivamente nos ângulos de 45° e 135°. Cada unidade de corte é composta por 2 lâminas de corte: a primeira destinada ao corte da baguete propriamente dito, a segunda, de diâmetro inferior, é destinada à incisão da baguete para a inserção da guarnição. Graças à conformação da máquina é possível sistemar 2 perfis no interior dos mordentes com o desenho do perfil, permitindo o corte simultâneo de 2 baguetes.

05

Conexão a bancadas de roletes e sistemas de calços de referência

Ao lado da área de corte está posicionado um suporte de aço, destinado a acoplar a máquina a uma bancada de roletes de carga ou a um tope de medida que permite o corte da baguete com elevada precisão de posicionamento.

CAMPO DE TRABALHO

Largura máxima de corte (mm)	130
Altura máxima de corte (mm)	44,5
Comprimento mínimo da peça (mm)	240

DIMENSÕES GLOBAIS

Largura (mm)	510
Profundidade (mm)	1 050
Altura (mm)	1 180
Peso (Kg)	120

MOTORES

Motores assíncronos trifásicos	2
Potência dos motores (kW)	1,8
Velocidade (r.p.m)	2 800