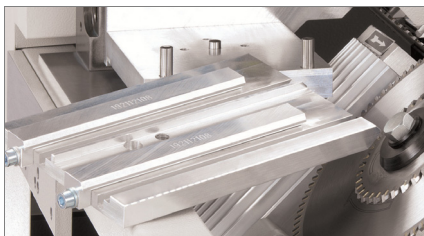


Vitro

窗框切割机



卡扣式可互换型材限位件 01

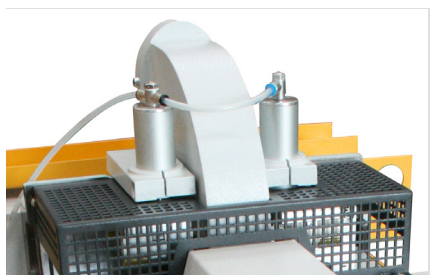


机器命令 02



窗框切割机用于 $2 \times 45^\circ$ 角切割，具有高质量切割效果。通过重叠铣刀对后连接头进行同时切割。机器配有垂直气动锁定装置，可以对两个窗框同时进行加工。

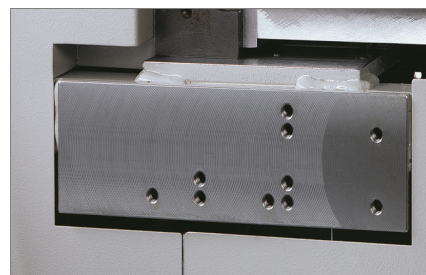
工件锁定系统 03



切割模块 04



辊道连接装置与反馈系统 05



图片仅供参考

01 卡扣式可互换型材 限位件

型材限位件的更换非常简单：卡扣系统使您可以在不需要其他工具辅助的情况下立即进行更换。

02 机器命令

只需一个命令即可启动工件锁定装置和刀片驱动器来进行型材的自动切割，这令机器的使用变得更为简单直接。

03 工件锁定系统

通过压力器从上面锁定工件，而对于更薄的型材，VITRO 还可以从下方对型材进行锁定，以避免走形并获得更高的切割精度。

04 切割模块

启用分别定位在 45° 和 135° 角位置的 2 个切割单元来进行窗框的复合切割。每个切割单元由 2 个刀片组成：第一个刀片用于窗框真正的切割，而第二个直径更小的刀片则用于窗框的开槽，以便可以插入密封条。得益于机器的构造，可以在型材限位件中布置 2 个型材，允许同时对 2 个窗框进行切割。

05 辊道连接装置与反馈 系统

切割区域的一侧放置了一个钢制支架，用于将机器连接到装载辊式输送机或连接到可以保证对窗框进行高精度定位切割的测量挡块上。

加工范围

最大切割宽度 (mm)	130
最大切割高度 (mm)	44.5
最小工件长度 (mm)	240

总体尺寸

宽度 (mm)	510
深度 (mm)	1,050
高度 (mm)	1,180
重量 (Kg)	120

电机

三相异步电机	2
电机功率 (kW)	1.8
速度 (r.p.m)	2,800