

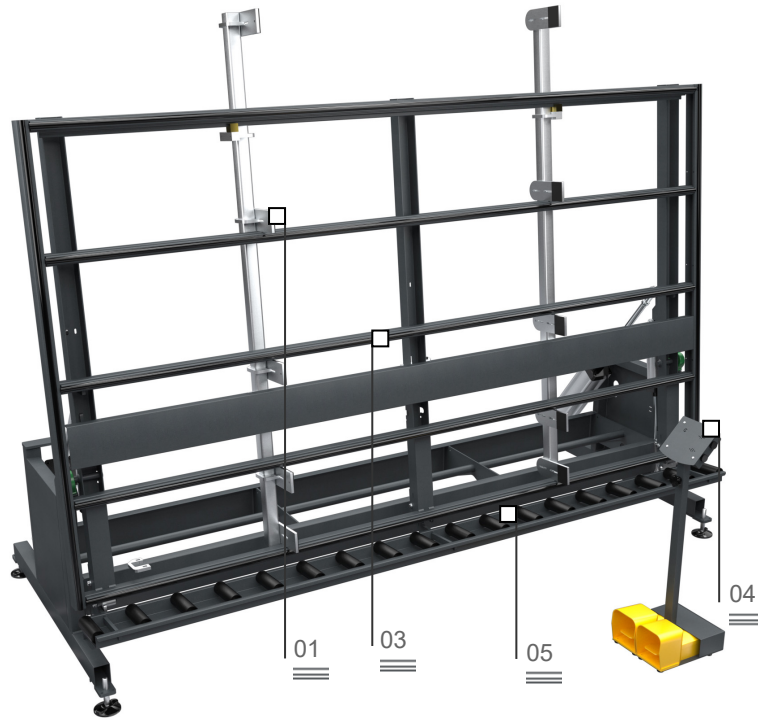
Bloqueo del marco 01



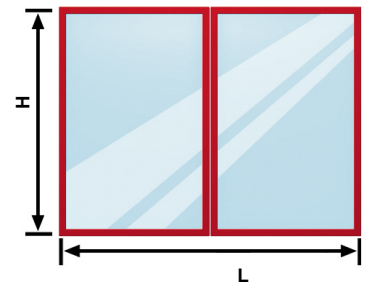
Plano de apoyo abatible 02

Five CS

Banco de ensamblaje,
acristalado y verificación



El estudio de un correcto flujo de los materiales, ya sea que se trate de semimanufacturas, piezas a montar o productos acabados, es un aspecto muy importante en la racionalización y optimización del ciclo productivo. La línea Logística de Tekna ofrece a las empresas una respuesta concreta a todas las exigencias de almacenaje, desplazamiento y ensamblaje. Five CS es un banco de ensamblaje, acristalado y verificación para carpinterías de aluminio y PVC. En él se pueden simular las condiciones de empleo de la carpintería: un sistema de mordazas, regulables en toda la altura del cerramiento, bloquea el marco; las hojas se montan en el interior del marco; se instala el vidrio y se efectúa la prueba final. El usuario puede cargar y descargar las carpinterías pesadas gracias a la presencia de la base de rodillos.



Plano de apoyo en PVC rígido antifricción 03



Control y grupo de pedales 04



Base de rodillos para desplazamiento de la carpintería 05



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

Five CS

Banco de ensamblaje, acristalado y verificación

01

Bloqueo del marco

Una cremallera bloquea el marco con centraje automático. Este sistema asegura el perfecto paralelismo y la presión uniforme mediante el empleo de unos cilindros neumáticos.

02

Plano de apoyo abatible

El plano de apoyo es abatible con desplazamiento totalmente neumático. A través de unos pedales, el plano puede inclinarse de 0°, posición horizontal, a 85°.

03

Plano de apoyo en PVC rígido antifricción

El plano de apoyo en PVC rígido antifricción hace deslizar el marco facilitando su desplazamiento.

04

Control y grupo de pedales

En un pupitre central se halla instalado el mando bimanual que gestiona el bloqueo/desbloqueo del marco. Además, dos pedales hacen inclinar el plano o accionan la base de rodillos horizontal para el desplazamiento del perfil.

05

Base de rodillos para desplazamiento de la carpintería

Una base de rodillos, abatible manualmente en 2 posiciones predeterminadas con bloqueo automático, permite desplazar horizontalmente el marco a través de unos rodillos montados en un vástago que facilitan el deslizamiento de la pieza y su desplazamiento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Plano de apoyo en PVC rígido antifricción	•
Altura del plano de apoyo regulable (mm)	875 + 925
Plano de apoyo abatible de 0° (horizontal) a 85°	•
Fuerza de bloqueo regulable (máx) (N)	660
Apertura sistema bloqueo marco L (mm)	425 + 2425
Altura de las paletas del sistema bloqueo marco (máx) (mm)	65
Barras sistema bloqueo marco altura con 5 paletas regulables en ambas barras H (mm)	H 2060
Sistema de bloqueo marco de centraje automático con barras retraíbles	•
Inclinación neumática de la base de rodillos cuando el plano está posicionado horizontalmente	•
Base de rodillos de carga-descarga con altura desde el suelo regulable	305 + 355
Largo (mm)	3000

2021/01/01

www.tekna.it