

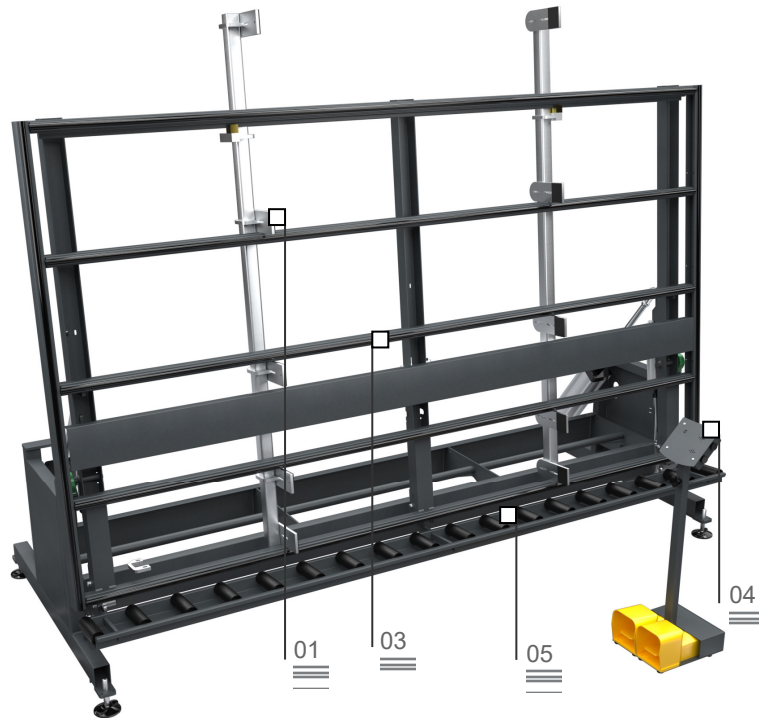
Bloccaggio cornice 01



Piano di lavoro ribaltabile 02

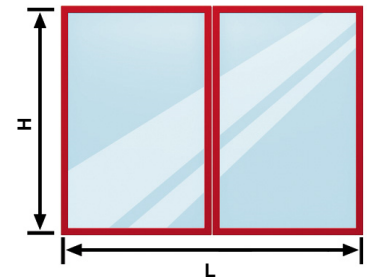
Five CS

Banco per l'assemblaggio,
vetratura e collaudo



Nella razionalizzazione e ottimizzazione del ciclo produttivo svolge un ruolo importante la progettazione di un corretto flusso dei materiali, siano essi semilavorati, particolari in fase di montaggio o prodotti finiti. La linea Logistica di tekna offre alle aziende una concreta risposta a tutte le esigenze di stoccaggio, movimentazione e assemblaggio.

Five CS è un banco di collaudo per serramenti in alluminio. Consente di ricreare le condizioni di utilizzo del serramento: il telaio è bloccato mediante sistema di morse regolabili su tutta l'altezza del serramento, si inseriscono le ante all'interno del telaio, la vetratura e si esegue il collaudo finale. La rulliera consente all'operatore il carico e lo scarico di serramenti pesanti in completa autonomia.



Piano d'appoggio in PVC
duro antifrizione 03



Controllo e gruppo
pedaliera 04



Rulliera scorrimento
serramento 05



Five CS

Banco per l'assemblaggio, vetratura e collaudo

01 Bloccaggio cornice

Il sistema di bloccaggio della cornice avviene in maniera autocentrante, grazie ad una cremagliera che assicura il perfetto parallelismo e pressione uniforme attraverso l'impiego di cilindri pneumatici.

02 Piano di lavoro ribaltabile

Il piano di lavoro è basculante con movimentazione completamente pneumatica. Mediante consenso attraverso la pedaliera il piano di lavoro può essere inclinato da 0°, posizione orizzontale a 85°.

03 Piano d'appoggio in PVC duro antifrizione

Il piano d'appoggio in PVC duro antifrizione assicura grande scorrevolezza della cornice consentendo facilità di movimentazione.

04 Controllo e gruppo pedaliera

Una consolle centrale prevede l'alloggiamento del comando bimanuale che gestisce il bloccaggio/bloccaggio della cornice. Inoltre una doppia pedaliera permette il ribaltamento del piano o l'azionamento del rulliera orizzontale di scorrimento profilo.

05 Rulliera scorrimento serramento

Una rulliera ribaltabile a movimentazione pneumatica consente la traslazione orizzontale della cornice grazie a rullini montati su stelo che assicurano scorrevolezza e facilità di movimentazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Superfici di lavoro ricoperte in PVC duro antifrizione	•
Altezza piano di lavoro regolabile (mm)	875 + 925
Piano di lavoro basculante da 0° (orizzontale) a 85°	•
Forza di morsaggio regolabile (max) (N)	660
Apertura strettoio L (mm)	425 + 2425
Altezza palette strettoio (max) (mm)	65
Barre strettoio altezza con 5 palette regolabili su entrambe le barre H (mm)	H 2060
Sistema di morsaggio a strettoio autocentrante con barre a scomparsa	•
Ribaltamento pneumatico della rulliera quando il piano è in orizzontale	•
Rulliera di carico-scarico con altezza da terra regolabile (mm)	305 + 355
Lunghezza (mm)	3000